

**EDITAL
PREGÃO PRESENCIAL Nº 12-2023**

Modalidade e Tipo de Licitação: Pregão Presencial, Menor Preço	
Abertura: 11/12/2023	Horário: 09:00 horas

O Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo do Estado do Rio Grande do Sul – SESCOOP/RS, consoante os ditames da Resolução SESCOOP nº. 1990/2022 (Regulamento de Licitações e Contrato – RLC), torna público, para conhecimento de quem interessar possa, que receberá nos prazos especificados no **Item 3**, os envelopes de proposta de preço e de habilitação referente à realização de licitação na modalidade “**Pregão Presencial**”, do tipo “**Menor Preço**”, critério de julgamento **preço global**, para o objeto apresentado no **Item 1**, através do processo nº **0000922023/00**, conforme disposições da resolução supramencionada, além das exigências estabelecidas neste Edital e seus Anexos.

1- DO OBJETO E DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

1.1 O presente procedimento licitatório tem como objeto a contratação de empresa especializada para **fornecimento de mobiliário de linha para ambiente corporativo**, para atender às necessidades do SESCOOP/RS, de acordo com as especificações constantes nos Anexos 04, 05, 06, 07 e 08 desse edital.

1.2 A remuneração será resultante do procedimento licitatório e não poderá ultrapassar o valor de referência que é de **R\$ 1.411.298,12** (um milhão, quatrocentos e onze mil, duzentos e noventa e oito reais e doze centavos).

1.3 As despesas decorrentes desta licitação correrão à conta de recursos específicos consignados no orçamento do SESCOOP/RS para exercício 2023, na conta:

Conta orçamentária: 3.2.01.01.04.001 – Mobiliário

Conta contábil: 1.2.03.01.02.001 – Mobiliário

2 - DOS ANEXOS

2.1 Integram o presente edital os seguintes documentos:

- Anexo 01 - Carta de credenciamento;
- Anexo 02 - Declaração que não emprega menor de idade, salvo na condição de aprendiz;
- Anexo 03 - Declaração de não superveniência;
- Anexo 04 - Termo de referência;
- Anexo 05 - Minuta de instrumento contratual;
- Anexo 06 - Planilha de orçamento global;
- Anexo 07 - Memorial descritivo;
- Anexo 08 – Projeto;
- Anexo 09 – Portaria de Nomeação da Subcomissão Técnica.

3 - DA DATA, DO HORÁRIO E DO LOCAL DE ENTREGA DOS ENVELOPES E ABERTURA DA LICITAÇÃO

3.1 Início do recebimento de propostas: 30/11/2023 às 13 horas.



3.2 Encerramento do recebimento de propostas: 11/12/2023 às 09:00 horas.

3.3 Início da sessão de abertura dos envelopes e disputa: 11/12/2023 às 09:00 horas.

3.4 O Horário de funcionamento do SESCOOP/RS é em dias úteis, de segunda a sexta-feira, no período entre 9 e 12 horas e das 13 às 17 horas.

3.5 A licitação realizar-se-á na Sede do SESCOOP/RS, Rua Félix da Cunha, nº 12, 6º andar, Porto Alegre/RS. CEP: 90570000.

4 - DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO E REPRESENTAÇÃO

4.1 Somente poderão participar desta licitação pessoas jurídicas legalmente estabelecidas no Brasil, cujo objeto social expresso no estatuto, no contrato social ou em documento equivalente especifique atividade compatível com o objeto da presente licitação, bem como que comprovem possuir os requisitos mínimos de qualificação exigidos no capítulo 8 - DA HABILITAÇÃO.

4.2 Não poderão participar da presente licitação:

- a) empresas que tenham sido sancionadas com a pena de suspensão do direito de licitar ou contratar com o SESCOOP - Unidade Nacional e Unidades Estaduais, durante o prazo da sanção aplicada;
- b) pessoa jurídica em processo falimentar ou de dissolução ou de liquidação;
- c) pessoa jurídica cujos diretores, responsáveis legais ou técnicos, membros de conselho técnico, consultivo, deliberativo ou administrativo ou sócio, sejam dirigentes ou empregados do SESCOOP/RS e ainda seus cônjuges ou parentes em primeiro grau;
- d) simultaneamente, pessoa jurídica do mesmo grupo econômico, sociedades coligadas, controladoras e suas respectivas controladas e empresas cujos sócios, cotistas ou diretores, sejam as mesmas pessoas de outra que esteja participando desta licitação e ainda seus cônjuges ou parentes em primeiro grau;
- e) pessoa jurídica cujos empregados, consultores, técnicos ou dirigentes tenham colaborado, de qualquer forma, na elaboração deste instrumento convocatório e de seus anexos;
- f) pessoa jurídica constituída sob a forma de Consórcio;
- g) pessoa jurídica que tenha registro no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas – CEIS. Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o presidente da CPL verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante consulta ao CEIS (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis);
- h) sociedades estrangeiras não autorizadas a funcionar no Brasil.

4.2.1 Na hipótese da alínea “d” deste item, haverá a desclassificação de todas as licitantes impedidas, salvo se permanecer apenas uma, ante a desistência das demais.

5 - DA APRESENTAÇÃO DAS PROPOSTAS

5.1 Cada licitante, no dia, hora e local fixados no **Item 3** do Edital, apresentarão toda a documentação exigida por este instrumento convocatório em três envelopes distintos, lacrados, devidamente numerados e identificados, no lado externo, da seguinte forma:



Envelope 01 – Proposta de Preços
Pregão 12/2023 - SESCOOP/RS
NOME DA LICITANTE: (Identificação da licitante e e-mail)
CNPJ DA LICITANTE:

Envelope 02 – Documentos de Habilitação
Pregão 12/2023 - SESCOOP/RS
NOME DA LICITANTE: (Identificação da licitante e e-mail)
CNPJ DA LICITANTE:

Envelope 03 – Credenciamento
Pregão 12/2023 - SESCOOP/RS
NOME DA LICITANTE: (Identificação da licitante e e-mail)
CNPJ DA LICITANTE:

5.2 Os envelopes contendo os documentos para o credenciamento (envelope nº 3), para a habilitação (envelope nº 2), e as propostas de preços (envelope nº 1), devidamente identificados conforme o disposto no **item 5.1 deste Edital**, deverão ser entregues à **Comissão Permanente de Licitações**, no endereço, prazos e horários previstos no **item 3** deste edital, admitindo-se a entrega na própria sala onde será realizada a sessão pública.

5.2.1 A entrega do envelope de nº 03 é facultativa. Somente deverão entregar aquelas licitantes que desejarem se fazer representar na sessão pública, no local, dia e horário indicados no **item 3** deste edital.

5.3 Não serão aceitos envelopes que cheguem após a data e o horário fixados no **item 3** deste edital, nem será recebido nenhum envelope após o início da sessão.

6 - DO REPRESENTANTE E DO CREDENCIAMENTO (ENVELOPE Nº 03)

6.1 Os licitantes que desejarem manifestar-se durante as fases do procedimento licitatório deverão entregar o Envelope nº 03, elaborado na forma prevista no **item 5.1** deste edital, podendo se fazer representar:

a) Pelo **Titular da empresa licitante**, devendo apresentar: I. cédula de identidade ou outro documento equivalente; II. contrato social ou documento equivalente, nos termos das alíneas “a” à “e” do **Item 8.1.1** deste edital, onde conste expressos poderes para exercerem direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura;

b) Por **Representante designado pela empresa licitante**, devendo apresentar: I. Instrumento constante do **Anexo 01** - Carta de Credenciamento ou instrumento particular de procuração ou documento equivalente, desde que conceda poderes para se manifestar em nome da empresa licitante em qualquer fase da licitação; II. Cópia do documento de identificação daquele que foi designado como representante da empresa licitante; III. contrato social ou documento equivalente, nos termos das alíneas “a” à “e” do **Item 8.1.1** deste edital, onde conste expressos poderes para exercerem direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura; IV. Cópia da cédula de identidade ou outro documento equivalente do titular que assinou a carta de credenciamento ou documento equivalente.

6.2 O documento de representação deverá conceder poderes para formulação de ofertas e



lances verbais.

6.3 A procuração, caso não possua prazo de validade, deverá ter sido emitida no prazo máximo de 90 (noventa) dias anteriores à data da abertura do certame.

6.4 A ausência da carta de credenciamento ou documento similar não impede a participação da licitante, mas, obsta a manifestação do representante.

6.5 O não credenciamento e não comparecimento de representante, não inabilita a licitante, nem tampouco impede o prosseguimento das fases do certame licitatório.

6.6 Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração, poderá representar mais de uma licitante, sob pena das demais outorgantes perderem o seu direito à representação nas sessões públicas.

7 - DA PROPOSTA DE PREÇOS (ENVELOPE Nº 01)

7.1 O Envelope 01, identificado conforme especificado no **Item 5.1** deste edital, conterà a "Proposta de Preços", que deve ser elaborada em consonância com a descrição do objeto constante nos Anexos 05, 06, 07, 08 e 09 desse edital, atendendo aos seguintes requisitos:

- a) Estar em papel timbrado e redigida em língua portuguesa, sem emendas entrelinhas ou rasuras e conter o nome da licitante proponente e a referência ao número desta Licitação;
- b) Discriminar **os valores unitários e totais**, conforme modelo constante do **Anexo 06**, cotados em moeda corrente nacional (Real), com até duas casas decimais depois da vírgula (R\$ 0,00), sendo o valor total apresentado também por extenso;
- c) Conter declaração expressa de que nos preços cotados estão inclusas todas as despesas diretas e indiretas, tais como: impostos (federais, estaduais e/ou municipais), fretes, taxas, salários, seguros, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários e de ordem de classe, indenizações civis e seguros de acidente de trabalho, enfim, todas as despesas e materiais necessários a atender o objeto licitado, bem assim deduzidos quaisquer descontos que venham a ser concedidos;
- d) Ser assinada em sua parte final, bem como rubricada em todas as folhas pelo representante legal da licitante, apresentando procuração que o habilite a assinar documentos da empresa, se for o caso;
- e) Ter indicação de que o prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias contados da data marcada para o seu recebimento, ficando estabelecido que na omissão será considerado esse prazo;
- f) Conter razão social, endereço, telefone, CNPJ, Banco, Agência, número de conta corrente para fins de pagamento;
- g) **Prazo para total execução dos serviços e/ou entrega dos produtos**, o qual não poderá ser superior a **45 (quarenta e cinco) dias corridos**, a contar da emissão da ordem de início;
- h) **Dados para assinatura digital do Contrato**: nome completo do Representante Legal (encaminhar Procuração que comprove a outorga dos poderes, quando for o caso), CPF, e-mail institucional específico do representante legal, e indicação de testemunha acompanhada dos mesmos dados solicitados para o representante legal.

7.1.1 Os documentos solicitados no **Item 14.1 do termo de referência (Anexo 04)** deverão



ser entregues, dentro do envelope nº 01, juntamente com a proposta de preços, **sob pena de desclassificação**.

7.2 Nos valores ofertados pelos licitantes deverão estar incluídos todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, tributos incidentes, materiais, serviços, transporte, frete, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto desta licitação.

7.3 Para agilizar a conferência das propostas, a licitante deverá apresentar a proposta, também em arquivo digital, no formato .xls, entregue por meio de pendrive ou link para ambiente seguro em nuvem ou por e-mail, neste último caso o e-mail deve ser enviado para licitacao@sescoopr.rs.gov.br, durante a sessão pública, somente após autorizado pela CPL.

7.4 Quaisquer tributos, custos e despesas diretos ou indiretos omitidos da proposta ou incorretamente cotados serão considerados como inclusos nos preços, não sendo considerado pleito de acréscimos, a esse ou a qualquer título.

7.5 Na hipótese de discordância entre os preços apresentados, a cotação indicada por extenso prevalecerá sobre a numérica.

7.6 A apresentação da proposta equivale a aceitação e a declaração de que a proponente examinou minuciosamente o pertinente edital, seus anexos, anuindo e submetendo-se, integralmente, às suas condições e, também, que obteve da Instituição, satisfatoriamente, todas as informações e esclarecimentos solicitados, não havendo dúvidas quanto aos serviços a executar.

7.7 Em nenhuma hipótese poderá ser alterado o conteúdo da proposta apresentada, seja com relação ao preço total, pagamento, prazo ou qualquer condição que importe a modificação dos seus termos originais, ressalvadas apenas aquelas destinadas a sanar evidentes erros materiais ou falhas formais, alterações essas que serão avaliadas pela Comissão de Licitação.

7.8 Serão corrigidos automaticamente pela Comissão Permanente de Licitação quaisquer erros de soma e/ou multiplicação e incluído o preço total da proposta, se faltar.

7.9 Serão desclassificadas as empresas que não tenham atendido às condições estabelecidas neste capítulo, exceto quando a omissão for referente aos dados bancários para fins de pagamento.

7.9.1 Na ausência da entrega do **Item 7.3**, a critério do Presidente da CPL e sua equipe poderá ser aberta diligência para entrega do arquivo digital durante a sessão pública.

7.10 Analisadas as propostas comerciais, **o menor preço total global** será o valor considerado para efeito de classificação da etapa de lances verbais.

8 - DA HABILITAÇÃO (ENVELOPE Nº 02)

8.1 Para fins de habilitação, todas as licitantes deverão entregar os documentos relacionados abaixo neste tópico, entregues devidamente numerados e identificados na mesma ordem em que se encontram aqui descritos, com prazo de validade vigente na data



de abertura dos envelopes. Tais documentos deverão estar contidos no ENVELOPE 02, identificados conforme especificado no **Item 5.1** deste edital.

8.1.1 HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) No caso de empresário individual: registro comercial, podendo ser substituído por certidão simplificada, expedida pela Junta Comercial da sede da licitante;
- b) No caso de sociedade empresária ou empresa individual de responsabilidade limitada: ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, podendo ser substituído por certidão simplificada, expedida pela Junta Comercial da sede da licitante;
- c) No caso de sociedade simples: inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas do local de sua sede, acompanhada de prova da indicação dos seus administradores;
- d) No caso de sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial da respectiva sede, bem como o registro de que trata o artigo 107 da Lei nº 5.764/1971;
- e) No caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país: decreto de autorização;
- f) Os documentos em apreço deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva.
- g) Comprovante de inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de eleição da diretoria em exercício. Este documento poderá ser substituído por certidão em breve relatório, expedida pelo Registro Civil das Pessoas Jurídicas.

8.1.2 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

- a) Atestado(s) de Capacidade Técnica fornecido(s) por pessoa física e/ou jurídica de direito público ou privado, em nome da licitante, demonstrando aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível com o objeto da licitação e que executou, de forma satisfatória a integralização do objeto (produtos/serviços), contendo, no mínimo:
 - I) identificação do signatário e timbre do declarante;
 - II) endereço completo e descrição dos serviços executados;
 - III) identificação do responsável pela emissão do atestado com nome, função e telefone;
 - IV) local e data de emissão.
- a.1) O(s) atestado(s) poderá(ão) ser objeto de diligência, a critério do SESCOOP/RS, para verificação de autenticidade de seu conteúdo.
- b) Qualquer informação incompleta ou inverídica constante dos documentos de capacitação técnica apurada pela comissão de licitação, mediante simples conferência ou diligência, implicará na inabilitação da respectiva licitante.



8.1.3 QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

a) Certidão negativa ou documentação capaz de demonstrar a inexistência de processo falimentar ou de dissolução ou de liquidação expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica; insolvência civil ou de execução patrimonial, expedida no domicílio da pessoa física, em se tratando de firma individual, com data de emissão de até 90 (noventa) dias, quando essa não tiver prazo de validade estabelecido pelo órgão competente expedidor.

a.1 Certidão emitida por comarca diversa, mas integrada à comarca sede da pessoa jurídica terá o mesmo valor.

b) Demonstrações Contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados, na forma da lei, os quais demonstrem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios. O Balanço será avaliado, por meio de obtenção dos índices de Liquidez Geral (**LG**), de Solvência Geral (**SG**) e de Liquidez Corrente (**LC**), maiores que um (>1), resultantes da aplicação das fórmulas:

$$LG = \frac{\text{(Ativo Circulante + Ativo Não Circulante)}^{1*}}{\text{(Passivo Circulante + Passivo Não Circulante)}}$$

$$SG = \frac{\text{Ativo Total}^{2* *}}{\text{(Passivo Circulante + Passivo Não Circulante)}}$$

$$LC = \frac{\text{Ativo Circulante}}{\text{Passivo Circulante}}$$

1- Ativo Realizável a Longo Prazo.*

2- Ativo Realizável a Longo Prazo + Investimento + imobilizado + intangível.*

c) A licitante que apresentar resultado igual ou menor que 01 (um) em qualquer dos índices relativos à situação financeira (LG – Liquidez Geral; LC – Liquidez Corrente e SG – Solvência Geral) deverá comprovar possuir patrimônio líquido ou capital social integralizado não inferior a 10% (dez por cento) do valor estimado da contratação, calculado por meio da fórmula abaixo:

$$\text{Patrimônio Líquido} = \frac{\text{Ativo Total} - \text{Passivo Total (Passivo Circulante + Passivo Não Circulante)}}{\text{Passivo Total (Passivo Circulante + Passivo Não Circulante)}}$$

d) A licitante com menos de um ano de existência, que ainda não tenha balanço, deverá apresentar balancetes contábeis devidamente assinados por contador habilitado junto ao CRC e pelo sócio/administrador da empresa, envolvendo seus direitos, obrigações e patrimônio líquido relativos ao período de sua existência, avaliados por meio da obtenção de Índice de Solvência (S) maior ou igual a um (≥ 1), conforme fórmula abaixo:

$$S = \frac{\text{Ativo Total}}{\text{Passivo Total}}$$

e) Os índices de que tratam as alíneas “b, c e d” deste item **serão calculados pela licitante e confirmados pelo responsável por sua contabilidade**, mediante sua assinatura e a indicação do seu nome e do número de registro no Conselho Regional de Contabilidade.



8.1.4 REGULARIDADE FISCAL

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ).
- b) Certidão Negativa de Débitos – CND expedida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, referente aos créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados, no âmbito de suas competências.
- c) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Estadual.
- d) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Municipal.
- e) Certificado de Regularidade do FGTS (CRF), expedido pela Caixa Econômica Federal.
- f) Caso a licitante seja cooperativa, deverá apresentar certificado de registro e de regularidade junto ao sistema OCB.

8.1.5 OUTROS DOCUMENTOS

A licitante deverá apresentar, **dentro do envelope 02**, ainda:

- a) Declaração da licitante de que não possui em seu quadro de pessoal empregado(s) com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, nos termos do inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal de 1988, conforme **Anexo 02**;
- b) Declaração, observadas as penalidades cabíveis, da não superveniência de fato impeditivo da habilitação, **Anexo 03**;
- c) Comprovante de Consulta ao CEIS. A empresa não poderá ter seu nome inscrito no CEIS – Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas, pois a existência de inscrição acarretará a inabilitação (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis);

8.2 Ainda para aos documentos exigidos neste capítulo, devem ser considerados:

8.2.1 Todos os documentos deverão ser no CNPJ da matriz ou da filial que estiver participando, exceção para aqueles que, pela própria natureza, comprovadamente, forem emitidos somente no CNPJ da matriz.

8.2.2 Todas as certidões apresentadas deverão ter sido emitidas em no máximo 60 (sessenta) dias anteriores à data da abertura do certame, caso não possuam prazo próprio de validade.

8.2.3 Os atestados de capacidade técnica, quando exigidos, poderão ser apresentados com o CNPJ da matriz ou filial que prestou os serviços.

8.2.4 Todos os documentos emitidos em língua estrangeira deverão ser entregues acompanhados da tradução para língua portuguesa, efetuada por Tradutor Juramentado, e também devidamente consularizado ou registrado no Cartório de Títulos e Documentos.

8.2.5 Os documentos de regularidade fiscal, que exigirem prazo de validade e nos quais a mesma não estiver expressa pelos órgãos emitentes deverão ser apresentados com data de expedição não superior a 90 (noventa) dias da data da abertura dos envelopes.

8.2.6 Não serão aceitos protocolos de entrega ou de requisição de documentos, em



substituição aos próprios.

8.2.7 O Sescoop/RS não faz autenticação de documentos, mesmo à vista dos originais, bem como não devolve qualquer documento apresentado para habilitação no processo.

8.2.8 NÃO HÁ NECESSIDADE DE APRESENTAÇÃO DE CÓPIAS AUTENTICADAS NO ENVELOPE DE HABILITAÇÃO, os documentos solicitados acima terão sua autenticidade comprovada através de consulta ao respectivo site emissor, quando o documento assim prever. Com relação aos documentos não emitidos via internet, o Sescoop/RS se reserva o direito de promover diligência solicitando cópias autenticadas sempre que entender necessário, caso em que a empresa possuirá prazo de até 3 (três) dias úteis para sua apresentação. O não atendimento à diligência ensejará na inabilitação da licitante.

8.2.9 O(a) presidente(a) da comissão de licitação e sua equipe de apoio poderão efetuar diligências a fim de comprovar a veracidade das informações e dos documentos apresentados pelas licitantes, inclusive quanto à regularidade fiscal, que poderá ser comprovada mediante pesquisa nos sítios oficiais na internet.

8.2.9.1 O(a) presidente(a) da comissão de licitação e sua equipe de apoio farão a confirmação da condição apresentada na **alínea C do Item 8.1.5**, diretamente no site www.portaldatransparencia.gov.br/ceis durante a sessão pública.

8.3 Serão consideradas habilitadas as licitantes que apresentarem todos os documentos especificados neste capítulo (8 – DA HABILITAÇÃO), com seus prazos de validade vigentes na data da abertura dos envelopes de nº “2”.

8.4 Serão inabilitadas as empresas que não tenham atendido às condições estabelecidas neste item.

8.5 Ocorrendo a inabilitação de todas as licitantes, a Comissão Permanente de Licitação poderá fixar prazo para que os licitantes apresentem novos documentos, livres das causas que ensejaram a inabilitação.

9 - DOS PROCEDIMENTOS

9.1 DAS SESSÕES DE ABERTURA DOS ENVELOPES

9.1.1 A presença dos licitantes na sessão de abertura dos envelopes é facultativa.

9.1.2 Aqueles que desejarem se fazer representar na sessão pública deverão entregar o envelope 03, que será o primeiro envelope a ser aberto no local, dia e horário indicados no **item 3** deste edital.

9.1.3 Em conformidade com o estabelecido no artigo 16 do Regulamento de Licitações e Contratos do Sescoop/RS, o procedimento poderá ser invertido, a critério da CPL, abrindo-se primeiramente as propostas de preço, classificando-as, para posterior análise dos laudos técnicos e só então abrindo o envelope de documentação da(s) licitante(s) vencedora(s).

9.1.4 Todos os envelopes **referentes à proposta de preços** serão abertos no local, dia e horário indicados no **item 3** deste edital. Os documentos serão rubricadas em todas as



suas folhas pelos membros da Comissão Permanente de Licitação e pelos presentes na sessão de abertura, que assim o desejarem.

9.1.5 Das sessões de abertura serão lavradas atas para registro das ocorrências pertinentes, que serão assinadas pelos membros da Comissão Permanente de Licitação e representantes das licitantes.

9.2 EXAME E CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS DE PREÇOS

9.2.1 Analisadas as propostas comerciais, serão desclassificadas àquelas que não atendam ao Instrumento Convocatório, especialmente quanto ao preço máximo do lote e quanto à entrega dos documentos exigidos no **Item 14.1 do termo de referência (Anexo 04)**.

9.2.2 Após análise das propostas de preços (Envelope nº 01), o presidente da CPL comunicará aos participantes quais são aquelas aptas a continuar no processo licitatório, considerando o **menor preço total** para efeito de classificação à fase de lances.

9.2.3 Serão classificadas para a fase dos lances verbais as propostas que não apresentarem diferença de preços superior a 15% (quinze por cento) do menor preço proposto.

9.2.4 Quando não forem classificadas, no mínimo, 3 (três) propostas na forma definida no item anterior, serão classificadas, sempre que atenderem as demais condições definidas neste instrumento convocatório, a de menor preço e as 2 (duas) melhores propostas de preços subsequentes.

9.2.5 A classificação de apenas 2 (duas) propostas de preços não inviabilizará a realização da fase de lances verbais.

9.2.5.1 As propostas que, em razão dos critérios definidos nos **itens 9.2.3 e 9.2.4**, não integrarem a lista de classificadas para a fase de lances verbais, serão consideradas automaticamente desclassificadas do certame.

9.2.6 Da desclassificação das propostas de preço somente caberá pedido de reconsideração ao próprio presidente da CPL, com a justificativa de suas razões, a ser apresentado, de imediato, oralmente ou por escrito, na mesma sessão pública em que vier a ser proferida.

9.2.7 O presidente da CPL, assessorado pela equipe de apoio analisará e decidirá de imediato o pedido de reconsideração, sendo-lhe facultado, para tanto, suspender a sessão pública.

9.2.8 Da decisão da Comissão de Licitação e/ou do Presidente da CPL relativa ao pedido de reconsideração não caberá recurso.

9.2.9 No caso de empate entre duas ou mais propostas, o desempate se dará por sorteio, na mesma sessão pública.

9.3 FASE DE LANCES VERBAIS

9.3.1 Após a classificação das propostas escritas pela CPL, terá início a fase de apresentação de lances verbais que deverão ser formulados de forma sucessiva, em valores



distintos e decrescentes.

9.3.2 O presidente da CPL realizará uma rodada de lances, convidando o representante da licitante classificada que ofereceu a proposta escrita de maior preço a fazer o seu lance, e, em seguida, os representantes das demais empresas classificadas na ordem decrescente de preço, e assim sucessivamente até que se obtenha, em definitivo, a proposta de menor preço.

9.3.3 Só serão aceitos lances verbais inferiores ao último **menor preço obtido**.

9.3.4 O licitante que não apresentar lance numa rodada não ficará impedido de participar de nova rodada, caso ela ocorra.

9.3.5 Havendo lance, o presidente da CPL realizará uma nova rodada, começando pelo autor da última proposta de maior preço, e assim sucessivamente, até que, numa rodada completa, não haja mais lances e se obtenha, em definitivo, a proposta de menor preço.

9.3.6 Não havendo lances verbais na primeira rodada, serão consideradas as propostas escritas de preço classificadas para esta fase.

9.3.7 O presidente da CPL após declarar encerrada a fase de lances verbais, ordenará as propostas em ordem crescente de preço.

9.3.8 Será preliminarmente classificada como primeira colocada do certame a licitante que atender as condições do edital e apresentar o **menor preço total**. As demais licitantes, que atenderem às exigências de apresentação da proposta de preços, serão classificados em ordem crescente de preço.

9.3.9 Em todos os casos, será facultado ao presidente da CPL negociar diretamente com as licitantes em busca de menor preço.

9.3.10 Não será considerada como critério de classificação e nem de desempate das propostas qualquer oferta de vantagem não prevista neste Edital e seus anexos.

9.3.11 Considerando a hipótese de inabilitação ou de descumprimento de qualquer outra exigência estabelecida neste edital, proceder-se-á à abertura do envelope de habilitação do licitante classificadado em segundo lugar. Caso não ocorra a habilitação do licitante classificadado em segundo lugar, o presidente da CPL e/ou Comissão de Licitação prosseguirão na abertura do Envelope nº 02 dos classificadados subsequentes, observando o mesmo procedimento deste item.

9.3.12 Não poderá haver desistência dos lances ofertados, sujeitando-se o proponente às penalidades constantes no **item 14** deste Edital.

9.3.13 Serão desclassificadas as propostas que não atenderem às exigências deste Edital, sejam omissas ou apresentem irregularidades ou defeitos capazes de dificultar o julgamento, ou ainda as manifestamente inexequíveis, comparadas aos preços de mercado.

a) Será declarada preliminarmente vencedora a licitante que ofertar o **menor preço global**, desde que os seus itens possuam valores unitários iguais ou inferiores aos



valores unitários admissíveis, conforme Planilha de Preços Máximos Admissíveis (Planilha de orçamento global), constante do anexo 06;

b) Se houver indícios de inexecutabilidade da proposta de preço, ou em caso de necessidade de esclarecimentos complementares, poderá ser efetuada diligência para efeito de comprovação de sua executabilidade, podendo-se adotar, dentre outros, os seguintes procedimentos:

- I - Questionamentos junto ao proponente para apresentação de justificativas e comprovações em relação aos indícios de inexecutabilidade;
- II - Pesquisas em órgãos públicos ou empresas privadas;
- III - Verificação de outros contratos que o proponente mantenha com a Administração ou iniciativa privada;
- IV - Pesquisa de preços com fornecedores dos insumos utilizados, tais como: atacadistas, lojas de suprimentos, supermercados, fabricantes, etc;
- V - Verificação de notas fiscais dos produtos adquiridos pelo proponente;
- VI - Estudos setoriais;
- VII - Consultas às Secretarias de Fazenda Federal, Distrital, Estadual ou Municipal;
- VIII - Análise de soluções técnicas escolhidas e/ou condições excepcionalmente favoráveis que o proponente disponha para a prestação dos serviços;
- IX - Demais verificações que porventura se fizerem necessárias.

9.3.14 No caso de desclassificação de todas as propostas apresentadas, a Licitação será declarada fracassada.

9.3.15 Não será considerada qualquer oferta de vantagem não prevista neste Edital e seus anexos.

9.3.16 O presidente da CPL e a Comissão de Licitação poderão solicitar parecer de técnicos pertencentes ao quadro de pessoal do Sescop/RS ou, ainda, de pessoas físicas ou jurídicas estranhas a ele, para orientar sua decisão.

9.3.17 Serão desclassificadas as propostas:

- a) Que não atendam às exigências do instrumento convocatório;
- b) Que apresentem preços simbólicos, irrisórios ou excessivos, incompatíveis com os praticados no mercado.

9.3.17 Uma vez preliminarmente classificadas as propostas na etapa de lances, o presidente da CPL, declarara a sessão suspensa para que a subcomissão técnica possa analisar as propostas de preços ajustadas e as os respectivos documentos complementares da proposta.

9.4 PROPOSTA VENCEDORA E AVALIAÇÃO DOS LAUDOS E DOCUMENTOS COMPLEMENTARES DA PROPOSTA

9.4.1 Após realizada a etapa de lances as licitantes terão 2 (duas) horas para enviarem as propostas de preços ajustadas para o e-mail: licitacao@sescoopr.rs.coop.br.

9.4.2 A avaliação dos laudos e documentos complementares da proposta será realizada pela Subcomissão técnica especialmente designada pelo Sescop/RS (Anexo 09).



9.4.3 Quando necessário, o Sescoop/RS fará diligências junto ao fornecedor, a fim de sanar qualquer desconformidade na referida documentação.

9.4.4 O presidente da comissão de licitação suspenderá a sessão, para que a subcomissão técnica possa realizar as devidas análises e validação dos laudos e da proposta de preços.

9.4.5 Após o recebimento da classificação final a CPL irá abrir o envelope de habilitação da licitante vencedora conforme item 8 deste edital.

9.4.5.1 Considera-se classificação final a análise da proposta de preços atualizadas em conjunto com a análise dos laudos técnicos.

9.5 EXAME DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

9.5.1 Após a classificação final da proposta de preço, o presidente da CPL e a Comissão de Licitação procederão à abertura dos documentos de habilitação (envelope 02) exclusivamente da licitante classificada como primeira colocada.

9.5.2 Se entender necessário, o presidente da CPL poderá suspender a sessão para exame dos documentos de habilitação, sendo que a sua decisão deverá ser lavrada em ata própria e divulgada às licitantes participantes por e-mail.

9.5.3 Após esta divulgação consideram-se intimadas da decisão todas as licitantes participantes do certame. A partir da data desta intimação correrá o prazo recursal.

9.5.4 Se a licitante classificada em primeiro lugar for inabilitada, proceder-se-á à abertura do envelope de habilitação da licitante classificada em segundo lugar. Caso não ocorra a habilitação da licitante classificada em segundo lugar, a CPL prosseguirá na abertura do Envelope "02" das classificadas seguintes, observando o mesmo procedimento deste item.

9.5.5 Após a validação das propostas de preços pela subcomissão técnica, e habilitação pela CPL, a classificação final e a licitante vencedora serão divulgadas no site do Sescoop/RS, www.sescoopr.rs.coop.br/licitacoes, abrindo-se prazo de 2 (dois) dias úteis para interposição de recurso, conforme disposto no item 10.2 do Edital PP nº 12/2023.

10 - DOS RECURSOS ADMINISTRATIVOS

10.1 Os recursos deverão ser enviados exclusivamente para o e-mail licitacao@sescoopr.rs.coop.br.

10.2 Da decisão que declarar o vencedor, somente será aceito recurso por escrito e devidamente fundamentado (artigo 22, § 1º do RLC), enviado ao Sescoop/RS no prazo de 2 (dois) dias úteis contados da comunicação do ato, por intermédio do presidente da Comissão Permanente de Licitação e equipe nomeada pela Portaria SESCOOP/RS nº 005/2023.

10.3 O licitante que puder vir a ter a sua situação efetivamente prejudicada em razão de recurso interposto poderá sobre ele se manifestar no prazo de 02 (dois) dias úteis, contados da disponibilização do recurso, tendo acesso ao inteiro teor do mesmo através do site



www.sescoopr.rs.coop.br/licitacoes.

10.4 Os recursos serão julgados no prazo de até 10 (dez) dias úteis, contados da data final para apresentação das contrarrazões, nos termos do **subitem 10.2** e conforme estabelece o artigo 23, do Regulamento de Licitações e Contratos (RLC) da Entidade, disponibilizando aos interessados, através do endereço eletrônico <http://www.sescoopr.rs.coop.br/licitacoes>, o resultado do julgamento.

10.5 O provimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

10.6 Em atenção aos princípios do procedimento licitatório, ficam os autos da licitação com vistafranqueada aos interessados, podendo-se realizar anotações, solicitar cópias (as quais deverão ser entregues em um prazo de 24 horas), vedando-se a retirada em carga.

10.7 Para fins de contagem de prazo deverá ser excluído o dia do início e incluído o dia do vencimento, devendo os dias ser contados consecutivamente, sendo que seu início e término se darão sempre em dia de funcionamento do Sescop/RS.

10.8 Os recursos contra a decisão do presidente da CPL terão efeito suspensivo (art. 24, RLC).

11 - DA HOMOLOGAÇÃO, DA ADJUDICAÇÃO

11.1 A adjudicação do objeto deste certame dar-se-á após julgamento final e consequente homologação do procedimento, indicando a(s) licitante(s) vencedora(s).

11.2 O Sescop/RS convocará a licitante vencedora por e-mail para assinatura do contrato.

11.2.1 Verificada a recusa em assinar o contrato, o Sescop/RS se reserva a faculdade de convocar as demais licitantes, obedecendo a ordenação final de classificação, desde que aceitas as mesmas condições oferecidas pelo licitante vencedor, inclusive quanto ao preço, devidamente corrigido.

12 - DA ASSINATURA DO CONTRATO

12.1 As obrigações decorrentes desta Licitação serão formalizadas por intermédio do contrato, conforme Anexo 05 deste Edital.

12.2 A licitante vencedora será convocada para assinatura do contrato, devendo fazê-lo no prazo de 02 (dois) dias úteis, sob pena de decair o direito à contratação.

12.3 Não sendo assinado o contrato nos prazos acima estabelecidos, ficará a Licitante sujeita às penalidades previstas neste Edital.

12.4 Integrarão o contrato o presente Edital, seus anexos e os documentos do Processo que tenha servido de base para a presente Licitação.

12.5 Poderá ser acrescentada ao contrato a ser assinado qualquer vantagem apresentadas pela licitante vencedora em sua proposta, desde que seja pertinente e compatível com os



termos deste Edital.

12.6 O prazo para assinatura do contrato poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, quando solicitado pela licitante vencedora, dentro do prazo estabelecido no **subitem 12.2**, desde que ocorra motivo justificado e aceito pelo Sescoop/RS.

12.7 Por ocasião da assinatura do contrato, verificar-se-á por meio eletrônico, ou outros meios cabíveis, se a licitante vencedora mantém as condições de habilitação.

12.8 Quando da formalização do Contrato, a CONTRATADA obriga-se a aceitar, nas mesmas condições contratuais, e mediante Termo Aditivo, os acréscimos que se fizerem necessários, no montante de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do Contrato, de acordo com o Art. 30 do Regulamento de Licitações e Contratos do Sescoop.

12.9 A CONTRATADA somente poderá iniciar a prestação dos serviços após a assinatura do contrato.

12.10 A execução do contrato, bem como os casos omissos, regular-se-ão pelas cláusulas contratuais e pelos preceitos de direito público, aplicando-se supletivamente os princípios da Teoria Geral dos Contratos e as disposições de direito privado, na forma do art. 89, da Lei nº 14.133/2021, combinado com o inciso III, do artigo 92 do mesmo diploma legal.

12.11 Qualquer alteração contratual a ser realizada durante a execução da avença deverá ocorrer por meio de termo aditivo, nos termos do artigo 29 do Regulamento de Licitações e Contratos do Sescoop.

12.12 A vigência do presente contrato será de **até 120 (cento e vinte) dias a contar da sua assinatura**, compreendendo as providências iniciais, a execução do objeto contratado e demais obrigações acessórias estabelecidas neste Edital, podendo ser prorrogado por igual ou menor período até o limite de 60 (sessenta) meses, nos termos do parágrafo único do artigo 26 da Resolução nº 1990/2022, desde que haja autorização formal da autoridade competente e sejam observados os seguintes requisitos:

- a) Ainda não tenha sido esgotado o saldo previsto para o contrato;
- b) Os serviços tenham sido prestados regularmente;
- c) O CONTRATANTE mantenha interesse na prestação do serviço;
- d) A pesquisa de mercado demonstre que os valores contratados permanecem vantajosos para o CONTRATANTE;
- e) A CONTRATADA manifeste expressamente o interesse na prorrogação.
- f) A empresa contratada não tenha sido suspensa pelo CONTRATANTE ou declarada inidônea pela Administração Pública;
- g) A empresa contratada mantenha as condições de habilitação.

12.13 A prorrogação da vigência será formalizada mediante justificativa do CONTRATANTE e celebração de aditivo entre as partes.

13 - DO PAGAMENTO

13.1 O pagamento será efetuado conforme estabelecido no termo de referência (Anexo 04), contados do aceite da nota fiscal pelo fiscal do contrato designado pelo Sescoop/RS, a qual



deverá ser emitida após entrega do material/serviço.

13.2 O pagamento será efetuado por meio transferência/depósito bancário.

13.3 As notas fiscais somente poderão ser emitidas após o aceite dos serviços pelo fiscal designado pelo Sescoop/RS e deverão ser entregues e protocoladas com o referido fiscal do contrato **até o dia 25 de cada mês** ou emitidas no mês subsequente.

13.4 A contratada deverá entregar mensalmente junto à Nota Fiscal/Fatura de prestação de serviços: a) certidão conjunta relativa aos tributos federais, seguridade social, e à Dívida Ativa da União; b) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Municipal, Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; c) Certidão de Regularidade do FGTS – CRF; e, d) Caso a licitante seja cooperativa, deverá apresentar certificado de registro e de regularidade junto ao sistema OCB.

13.5 O atraso no pagamento do serviço, por culpa do CONTRATANTE, implicará na incidência multa de 2% (dois por cento) sobre o valor de cada fatura e juros moratórios de 1% (um por cento) ao mês. Os juros serão calculados desde a data limite para o pagamento até a satisfação do débito.

13.6 Nenhum pagamento será efetuado à CONTRATADA enquanto pendente de liquidação a obrigação decorrente do fiel cumprimento do objeto do contrato, sem que isso gere direito ao pleito de reajustamento de preços ou correção monetária (quando for o caso).

13.7 Sendo identificada cobrança indevida nas Notas Fiscais, o gestor do contrato devolverá a Nota Fiscal para correção da CONTRATADA, e solicitará formalmente a reapresentação das Notas Fiscais devidamente corrigidas. Nesse caso, a contagem do prazo para pagamento será reiniciada a partir da reapresentação da Nota Fiscal corrigida.

14 - DAS PENALIDADES

14.1 Além das sanções previstas no item 14.2, a recusa injustificada da vencedora do certame licitatório em assinar o contrato ou retirar o instrumento equivalente, dentro do prazo fixado, caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida, sujeitando-se a adjudicatária a: (i) perda do direito à contratação; e (ii) perda da caução em dinheiro ou a execução das demais garantias, se aplicável e (iii) suspensão do direito de licitar ou contratar com o Sescoop por prazo não superior a 2 (dois) anos.

14.2 A prática de ilícitos em quaisquer das fases do procedimento licitatório, o descumprimento de prazos, condições, inobservância das demais disposições do presente instrumento convocatório, atraso injustificado e, ainda, a inexecução total ou parcial do compromisso assumido com o CONTRATANTE, implicarão:

a) Advertência por escrito;

a.1) Aplicar-se-á advertência nos casos de infrações cometidas que não resultem prejuízos na prestação dos serviços, advertindo sobre o descumprimento de obrigação legal assumida, cláusula contratual ou falha na execução do serviço/fornecimento, determinando que seja sanada a impropriedade que, no caso de reincidência, sanção mais severa poderá ser aplicada, a critério exclusivo do SESCOOP/RS.

a.2) A reincidência de situação já contemplada em advertência resultará em multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato.



- b) Multa aplicada sobre o valor total do contrato, equivalente a 10% (dez por cento), por inexecução parcial do objeto do contrato;
- c) Multa aplicada sobre o valor total do contrato, equivalente a 30% (trinta por cento), por inexecução total do objeto do contrato;
- d) Multa aplicada sobre o valor do contrato, equivalente a 0,1% (um décimo por cento) por dia de descumprimento de obrigações, a incidir sobre a parcela inadimplida, por descumprimento de obrigações previstas no contrato e não elencadas nesta seção;
- e) Suspensão temporária de participar em licitações ou contratar com o Sescop Unidades nacional e Estaduais por prazo de até 02 (dois) anos.

14.3 Configurar-se-á atraso não justificado no início da prestação dos serviços:

- a) Atrasar sem causa justificada, em até 10 (dez) dias, o início da execução do contrato.
- a.1) Caso em que será aplicada a multa prevista no item 14.2d.

14.4 Configurar-se-á a inexecução parcial do objeto quando a CONTRATADA:

- a) Sem causa justificada, atrasar o início da execução do objeto do contrato por um período de 11 (onze) a 20 (vinte) dias;
- b) Deixar de realizar, sem causa justificada, os serviços definidos no contrato por 5 (cinco) dias seguidos ou por 20 (vinte) dias intercalados.

14.5 Configurar-se-á a inexecução total do objeto quando a CONTRATADA:

- a) Sem causa justificada, atrasar o início da execução do contrato por um período de 21 (vinte e um) dias;
- b) Deixar de realizar, sem causa justificada, os serviços definidos no contrato por 6 (seis) dias seguidos ou por 21 (vinte e um) dias intercalados.

14.6 O contrato poderá ser rescindido unilateralmente pelo Sescop/RS - CONTRATANTE, nos casos de falha na execução do contrato, inexecução parcial ou inexecução total do objeto, sem prejuízo da aplicação das sanções nele previstas.

14.7 As penalidades previstas no contrato podem ser aplicadas cumulativamente e não têm caráter compensatório. Portanto, não isentam a CONTRATADA da obrigação de indenizar eventuais perdas e danos. Adicionalmente, dependendo da gravidade, a CONTRATADA poderá estar sujeita a outras sanções previstas em lei.

14.8 Para aplicação das penalidades aqui previstas, a CONTRATADA será notificada para apresentação de defesa prévia, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados da notificação.

14.9 Havendo aplicação de multa, o prazo máximo para seu recolhimento será de até 10 (dez) dias úteis a contar do recebimento da intimação pela CONTRATADA.

14.10 A inobservância das disposições contidas neste instrumento, bem como a ocorrência de situações indesejadas na execução do contrato ensejará procedimento para apuração e, se for o caso, aplicação de penalidades, mediante notificação à CONTRATADA.

14.11 As multas serão cobradas sem prejuízo da ação judicial cabível, podendo ensejar, inclusive, a rescisão do contrato por descumprimento de obrigação. A rescisão não isenta a CONTRATADA da ação judicial cabível, em caso de prejuízo ao CONTRATANTE.

14.12 A inexecução, total ou parcial, pela CONTRATADA, do previsto neste Contrato, dará



ao CONTRATANTE o direito de considerá-lo rescindido, mediante notificação prévia, independentemente de qualquer providência judicial ou extrajudicial, sujeitando-se a CONTRATADA às sanções previstas, garantida prévia e ampla defesa em processo administrativo, especialmente se houver:

- a. Descumprimento de cláusulas deste Contrato;
- b. Cumprimento irregular de cláusulas deste Contrato;
- c. Cometimento reiterado de falhas na sua execução;
- d. A decretação de falência, pedido de recuperação judicial ou a instauração de insolvência civil, a dissolução judicial ou a liquidação extrajudicial da CONTRATADA;
- e. A subcontratação total ou parcial do seu objeto, sem a prévia autorização do CONTRATANTE;
- f. A cessão ou transferência total ou parcial de obrigações, sem a prévia autorização do CONTRATANTE;
- g. A cisão, fusão ou incorporação, realizada sem a devida comunicação por escrito ao CONTRATANTE e/ou que afete a boa execução deste contrato;
- h. Dissolução da sociedade.

14.13 A CONTRATADA deverá comunicar, por escrito e justificadamente, as ocorrências de caso fortuito ou força maior impeditivas da prestação do serviço, no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis contados da data da ocorrência, sob pena de não poder alegá-los posteriormente.

14.14 As eventuais multas e outros valores devidos pela CONTRATADA ao CONTRATANTE poderão ser compensados no momento do pagamento ou poderão ser cobradas judicialmente, se for o caso.

14.15 As multas poderão ser aplicadas tantas vezes quantas forem as irregularidades constatadas.

15 - DA ASSINATURA ELETRÔNICA

15.1 O contrato e quaisquer outros documentos decorrentes da presente licitação poderão, a critério do Sescoop/RS, ser assinados eletronicamente.

15.2 As licitantes estão de acordo e reconhecem a validade da assinatura eletrônica simples e/ou assinatura com certificado digital, para todos os fins de direito, desde que realizadas por meio de plataforma de Autoridade Certificadora, bem como reconhecem ainda a validade de assinatura híbrida, ou seja, ainda que qualquer das Partes ou das testemunhas assinem fisicamente, não ensejará na invalidade de assinatura daqueles que assinarem eletrônica ou digitalmente, ainda que estabelecidas com assinatura eletrônica ou certificação fora dos padrões ICP-BRASIL, conforme disposto pelo art. 10 da Medida Provisória nº 2.200/2001 em vigor no Brasil.

16 - DO TRATAMENTO DE DADOS PESSOAIS

16.1 Os participantes da licitação se comprometem a proteger os direitos fundamentais de liberdade e de privacidade, relativos ao tratamento de dados pessoais dos titulares de dados pessoais, nos meios físicos e digitais, devendo, para tanto, adotar medidas adequadas de segurança sob os aspectos técnicos, jurídicos, administrativos e organizacionais.



16.2 O tratamento de dados pessoais que se faça necessário em razão deste procedimento licitatório deverá ser realizado conforme os parâmetros previstos na legislação, especialmente na Lei nº 13.709/2018 (LGPD), com finalidades legítimas, específicas, explícitas e informadas aos titulares de dados pessoais.

16.3 Os dados pessoais compartilhados entre as partes somente poderão ser utilizados para a execução deste procedimento licitatório, sendo que, em nenhuma hipótese, poderão ser compartilhados ou utilizados para outros fins. Caso haja ordem judicial ou notificação de autoridade pública, que se direcione ou influencie o tratamento de dados pessoais decorrente deste procedimento licitatório, a parte notificada deverá informar a outra parte dentro do prazo de 24h (vinte e quatro horas), contados do recebimento da ordem ou da notificação.

16.4 As partes devem adotar as medidas técnicas e administrativas adequadas e necessárias à proteção dos dados pessoais tratados em razão deste procedimento licitatório, nos termos do artigo 46 da LGPD, de modo a garantir um nível apropriado de segurança, mediante controle, prevenção e mitigação de eventuais riscos.

16.5 Os participantes da licitação devem dar conhecimento formal e devidamente comprovável para seus empregados e/ou prestadores de serviço sobre as disposições previstas neste edital, sendo que os participantes são responsáveis por eventuais tratamentos de dados pessoais irregulares realizados por eles ou por quaisquer falhas nos sistemas empregados para o tratamento dos dados pessoais.

16.6 O **Sescoop/RS** possui direito de regresso em face dos participantes da licitação em razão de eventuais danos causados por este em decorrência do descumprimento das responsabilidades e obrigações previstas no âmbito deste edital e da Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais.

16.7 Qualquer incidente que implique em violação ou risco de violação de dados pessoais (ex.: exfiltração, perda, extravio, indisponibilidade e outros) relacionados aos dados pessoais tratados em decorrência do presente edital deverá ser prontamente comunicado, em prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas, ao **Sescoop/RS** através do e-mail privacidade@sescooprs.coop.br, informando-se a) os dados pessoais afetados; b) data e hora do incidente; c) descrição do incidente; d) providências de tratamento já realizadas. Caberá ao participante do procedimento licitatório, se for o caso, implementar todas as medidas relacionadas ao tratamento do incidente ou, a escolha do **Sescoop/RS**, auxiliá-lo a fazê-lo.

16.8 Para fins de cumprimento da Lei 13.709/2018, as licitantes deverão informar expressamente os seus empregados sobre o compartilhamento com o SESCOOP/RS de documentos em que estão registrados dados pessoais, para fins de cumprimento do presente edital, de eventual contrato a ser firmado e, ainda, para possibilitar a verificação do cumprimento das obrigações trabalhistas, previdenciárias e tributárias.

17 - DAS PRÁTICAS E DO PROGRAMA DE INTEGRIDADE

17.1 A participação neste certame evidencia o conhecimento dos princípios fundamentais e éticos que norteiam a conduta dos conselheiros, dirigentes, empregados, estagiários, aprendizes, prestadores de serviços e demais pessoas que com o SESCOOP se relacionem



ou que em seu nome atuem, conforme disposições contidas na Resolução nº. 1878/2019, que aprova o Código de Conduta Ética do SESCOOP/RS e dá outras providências, disponível em <https://www.somoscooperativismo.coop.br/transparencia-sescoop>, Ícone “2. Integridade e Transparência”, subícone “2.1. Programa de Integridade”, bem como evidencia a anuência de todos as condições previstas na Nota Técnica que subsidia a presente contratação, independentemente de transcrição.

17.1.1 As licitantes estão cientes de que, caso contratadas para o objeto licitado, deverão dar conhecimento expresso a qualquer empresa subcontratada para a execução do contrato a respeito das condições relacionadas ao Programa de Integridade do SESCOOP/RS, inclusive mediante disponibilização das instruções constantes na cláusula acima para acessar as disposições da Resolução 1878/2019.

17.2 Para a execução do contrato originário e seus aditivos, as partes coincidem no fiel cumprimento da Lei Federal nº 12.846/13, ao tempo que declaram, reciprocamente, não aceitar, dar ou se comprometer a aceitar de quem quer que seja, tanto por conta própria quanto através de outrem, qualquer vantagem, financeira ou não financeira, benefícios ou posições que, de forma direta ou indireta, envolvam o objeto deste contrato, o que se estende aos seus prepostos e colaboradores, internos ou externos, e que implique o descumprimento de quaisquer das regras da referida lei ou de qualquer outra relacionada com o combate de práticas de corrupção.

17.3 A prática de quaisquer dos atos descritos na cláusula acima implicará na caracterização de inadimplemento grave, sujeitando a parte infratora à imediata rescisão do presente instrumento e ao pagamento das perdas e danos porventura aplicáveis, sem prejuízo das demais penalidades e consequências estabelecidas neste contrato e na Lei Anticorrupção.

17.4 As Partes garantem que nenhum pagamento será feito a autoridades, governantes, funcionários públicos, membros de partidos políticos ou profissionais da iniciativa privada, pela CONTRATADA, em nome das partes, sem sua prévia e expressa aprovação.

17.5 A ineficácia ou nulidade de qualquer previsão no Contrato não implicará em nulidade ou ineficácia do que for válido, o que continuará em pleno vigor tal como pactuado. Em tais casos, as Partes se comprometem a negociar de boa-fé uma solução que permita atingir os objetivos da previsão anulada ou considerada ineficaz.

17.6 As Partes declaram ainda que:

- a) Exercem suas atividades em conformidade com a legislação vigente a elas aplicável e que detêm as aprovações necessárias à celebração deste contrato e ao cumprimento das obrigações nele previstas.
- b) Utilizam-se para fins de realização das suas atividades, de informações e documentos legítimos, idôneos e formalizados de acordo com a legislação vigente.
- c) Não realizam qualquer ação que possa caracterizar assédio, em qualquer das suas modalidades, de colaboradores ou de quaisquer outras pessoas com quem se relacionam para a execução de suas atividades.
- d) Adotar medidas para a não ocorrência de qualquer tipo de violência durante as atividades que desenvolvem, seja violência física, moral ou discriminatória de raça, orientação sexual, classe social ou qualquer outra modalidade.
- e) Não utilizam trabalho ilegal e comprometem-se a não utilizar práticas de trabalho análogo ao de escravo ou de qualquer outra condição de trabalho que desrespeite direitos humanos



ou trabalhistas ou, ainda, de mão de obra infantil, salvo este último na condição de aprendiz, observadas as disposições da Consolidação das Leis do Trabalho.

18 - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

18.1 Para participação a licitante deverá levar em consideração as disposições elencadas neste Edital e em todos os seus Anexos.

18.2 Serão inabilitadas as licitantes e/ou desclassificadas as propostas que não tenham atendido as condições estabelecidas neste instrumento convocatório e seus anexos.

18.3 O SESCOOP/RS se reserva o direito de cancelar esta licitação antes da assinatura do contrato, mediante prévia justificativa, sem que caiba às licitantes qualquer reclamação ou indenização em conformidade com o art. 57 do RLC.

18.4 Quaisquer dúvidas decorrentes da interpretação dos termos e condições deste edital e respectivo objeto, inclusive as intenções de impugnação, devem ser encaminhadas para o e-mail licitacao@sescooprs.coop.br, até 03 (três) dias úteis antes da data e horário fixados no Item 3, para sessão de abertura das propostas, no horário compreendido entre 09 e 17 horas, à Comissão Permanente de Licitação, que providenciará os encaminhamentos para devida resolução.

18.5 O presidente da CPL poderá solicitar, a seu critério, esclarecimentos e informações complementares ou efetuar diligências, caso julgue necessário, visando melhor desempenhar suas funções institucionais, desde que disso não decorra a posterior inclusão de documentos que deveriam constar originariamente dos envelopes entregues pelas licitantes.

18.6 Qualquer alteração neste edital será comunicada aos interessados pela mesma forma com que se deu a divulgação ao texto original, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando a alteração não afetar a formulação das propostas. Neste último caso, as alterações serão publicadas exclusivamente na página do SESCOOP/RS, no endereço <http://www.sescooprs.coop.br/publicacoes/licitacoes/> sem necessidade de reabertura de prazos.

18.7 Os interessados deverão manter-se atualizados de quaisquer alterações e/ou esclarecimentos sobre o edital, através de consulta permanente ao endereço acima indicado, não cabendo à entidade licitadora a responsabilidade pela não observância deste procedimento.

18.8 Das sessões públicas serão lavradas atas, com os registros de todas as ocorrências, as quais serão assinadas pelo presidente da CPL, pelos membros da equipe de apoio e pelas licitantes presentes, se assim o desejarem.

18.9 Fica eleito o Foro de Porto Alegre (RS), para dirimir eventual controvérsia que decorra da presente licitação.

Porto Alegre, 30 de novembro de 2023.

Luciana Futuro Pfitscher
Presidente da Comissão Permanente de Licitação



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

ANEXO 01

<i>Pregão nº 12/2023</i>	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

CARTA DE CREDENCIAMENTO

Ao Sescop/RS

Pela presente, designamos o Sr.(a) _____, portador(a) da carteira de identidade n. _____, inscrito(a) no CPF sob o n. _____, para nos representar no processo licitatório relativo ao *Pregão 12/2023*, podendo o mesmo fazer propostas, receber intimações, desistir de recurso, assinar atas e manifestar-se sobre quaisquer questões administrativas e técnicas, enfim, praticar todos os atos inerentes à referida licitação.

Local e data

Assinatura do Representante Legal da Empresa



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

ANEXO 02

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

**DECLARAÇÃO QUE NÃO EMPREGA MENOR DE IDADE,
SALVO NA CONDIÇÃO DE APRENDIZ**

Declaramos, para fins de participação na licitação *Pregão 12/2023*, que não empregamos menores de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre, e que não empregamos menores de 16 anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz, a partir de 14 anos.

Local e data

Assinatura do Representante Legal da Empresa



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

ANEXO 03

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

DECLARAÇÃO DE NÃO SUPERVENIÊNCIA

Declaramos, para fins de participação na licitação *Pregão 12/2023*, a inexistência de fato impeditivo de habilitação. Declaramos, outrossim, que possuímos todas as condições exigidas para a prestação dos serviços exigidos e que atendemos, integralmente, os requisitos do objeto desta licitação.

Local e data

Assinatura do Representante Legal da
Empresa

**ANEXO 04**

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

TERMO DE REFERÊNCIA**Proc. 0000922023/00****1. Objeto**

1.1 Reduzido: **Aquisição de mobiliário de linha para ambiente corporativo.**

1.2 Contratação de empresa especializada para **fornecimento e entrega de mobiliário de linha para ambiente corporativo com instalação/montagem**, para utilização na sede do Sescop/RS - Escoop, localizada na Av. Berlim 409, Porto Alegre/RS, conforme termo de referência, especificações técnicas constantes no memorial descritivo, no projeto, e planilha de orçamento global e demais documentos anexos ao edital de licitação.

1.3 A abertura dos valores e da descrição técnica do objeto encontra-se na planilha de orçamento global, memorial descritivo e no projeto, anexos 06, 07 e 08 do edital de licitação, pregão de menor valor global nº 12-2023.

1.4 As empresas interessadas em fornecer os itens constantes deste termo de referência deverão considerar os desenhos, imagens e descrições dos itens em conformidade com o edital de licitação e seus anexos, informando, expressamente em sua proposta que conhecem os dados do serviço para o fornecimento e montagem dos itens especificados, quando exigirem.

1.5 Cada unidade dos itens inclui todos os componentes, acessórios, peças e acabamentos necessários ao seu adequado e completo funcionamento, mesmo que não expressamente descritas na especificação técnica. Todo o serviço de transporte até o local de destino, montagem e regulagem estão inclusos no fornecimento do item.

1.6 Os objetos e materiais utilizados devem ser novos, sem uso e que estejam em linha de produção, vedado o uso de material improvisado, peças adaptadas ou recondiçionadas.

1.7 Os itens devem ser transportados até o local da entrega/montagem devidamente protegidos, embalados e lacrados a fim de evitar qualquer tipo de avaria.

2. Sugestão de natureza orçamentária e contábil

- Conta orçamentária: 3.2.01.01.04.001 – Mobiliário
- Conta contábil: 1.2.03.01.02.001 – Mobiliário

3. Justificativa

3.1 A finalidade da presente contratação é atender as necessidades do Sescop/RS quanto às adequações de espaço físico para o desenvolvimento de suas atividades operacionais



e administrativas, abrangendo a obra para unificação das duas estruturas físicas atualmente utilizadas.

3.2 A aquisição dos itens tem por objetivo fornecer espaço adequado para os colaboradores exercerem suas atividades e para o bom atendimento às cooperativas assistidas pelo SESCOOP/RS e pela ESCOOP.

4. Local e etapas da entrega e montagem dos itens

4.1 A entrega dos itens, deverá ser realizada no prédio do SESCOOP/RS-ESCOOP, localizado na Avenida Berlim, nº 409 – Porto Alegre/RS, em dias úteis, nos períodos compreendidos entre as 8:30 às 12:00 e 13:00 às 17:30.

4.1.1 A montagem, quando necessária, ocorrerá no mesmo local e períodos identificados no item anterior. Caso necessário, e previamente autorizado, os trabalhos poderão ocorrer fora do horário comercial ou em finais de semana e feriados, sem ônus adicional ao SESCOOP/RS.

4.2 As entregas, montagens/instalações SEMPRE deverão ser previamente agendadas com a fiscalização do contrato.

4.3 Devido ao cronograma das obras de reforma do prédio, e conseqüente disponibilidade dos pavimentos para montagem dos itens, as ordens de fornecimento poderão ser escalonadas de acordo com o cronograma físico financeiro a ser elaborado pela empresa vencedora em conjunto com a fiscalização do contrato designada pelo SESCOOP/RS.

4.4 Os itens deverão seguir a seguinte ordem de entrega e montagem:

- 1º - terceiro pavimento;
- 2º - segundo pavimento; e,
- 3º - primeiro pavimento.

4.5 Os trabalhos que representem impactos às atividades do SESCOOP/RS deverão ser previamente programados e aprovados pela fiscalização, para horários fora dos turnos de expediente.

5. Prazo para entrega e montagem

5.1 A entrega e montagem dos itens deverá ocorrer **no prazo máximo de 45 (quarenta e cinco) dias corridos**, a contar da emissão da ordem de início dos serviços.

5.2 A licitante vencedora terá até 02 (dois) dias úteis após a homologação e adjudicação do certame para **realizar a assinatura do contrato**.

5.3 Após assinatura do contrato a licitante vencedora deverá fazer **reunião de alinhamento com o arquiteto e equipe técnica do SESCOOP/RS a fim de esclarecer qualquer dúvida acerca do objeto licitado** e apresentar o cronograma físico financeiro da execução.

5.4 A entrega dos itens deverá ocorrer conforme cronograma para o devido cumprimento do prazo estabelecido no item 5.1, respeitando-se os dias e horários estabelecidos para a



entrega e montagem dos produtos, conforme item 4.1.

5.5 No caso de prorrogação do prazo de entrega em razão de atrasos ocasionados pela contratada, não será admitida a cobrança de adicional/acréscimo para permanência dos profissionais até a conclusão dos mesmos, ou seja; o montante a ser pago permanecerá inalterado, independente do prazo de execução, exceto se as entregas forem paralisadas por determinação legal ou do SESCOOP/RS.

6. Valor estimado da contratação

6.1 O valor será resultante do procedimento licitatório e não poderá ultrapassar o valor de referência que é de **R\$ 1.411.298,12** (um milhão, quatrocentos e onze mil, duzentos e noventa e oito reais e doze centavos).

6.2 O detalhamento do valor estimado do objeto encontra-se na planilha de orçamento global (anexo 06 do edital de licitação).

7. Fiscalização

7.1 O gerenciamento e a fiscalização deste processo ficarão sob a responsabilidade de colaborador indicado pelo SESCOOP/RS, devendo observar o princípio constitucional da eficiência e mensurando ao final, se possível, os resultados alcançados, o cumprimento dos prazos estabelecidos, a qualidade da demanda, a adequação dos serviços prestados e o cumprimento das obrigações decorrentes do convênio/contrato.

7.2 A entrega e montagem dos itens será acompanhada e fiscalizada pelo próprio SESCOOP/RS, através de funcionário especialmente designado e/ou preposto especialmente contratado/designado para este fim, não eximindo a contratada das responsabilidades que lhe estão afetas.

7.3 A contratada deverá seguir a orientação técnica da fiscalização para que se cumpram fielmente as atividades previstas no escopo dos serviços, bem como no conteúdo deste documento.

8. Condições de Entrega/Montagem

8.1 Amostra - A análise da amostra, quando necessária, objetiva a verificação da conformidade com as especificações técnicas e físicas exigidas no termo de referência, Edital e seus anexos. Quando solicitada, a amostra deverá ser apresentada, no prazo de 05 (cinco) dias corridos contados da solicitação. A amostra deverá conter a identificação do item a que se refere nas especificações técnicas.

8.1.1 A licitante vencedora, deverá apresentar, na reunião de alinhamento, para aprovação, catálogo e/ou prospectos dos componentes, informando fabricante, marca, modelo e referência, obedecidas as especificações deste termo de referência e demais documentos relacionados.

8.1.2 Quaisquer custos de remessa de amostra para a aprovação e material confeccionado correrão por conta da licitante vencedora.



8.1.3 Poderá ser solicitada amostra, quando necessária, dos componentes, materiais, tecidos, cores, laminas, texturas, rodízios, etc... ou mesmo dos itens como um todo, conforme **item 8.1**.

8.2 Teste de aceitação ou recebimento provisório - Após a entrega e/ou montagem do objeto apresentado neste termo de referência, será emitido termo de recebimento provisório, sendo realizado teste de conformidade, no prazo de até 7 (sete) dias corridos, pela equipe técnica especialmente designada pelo Sescop/RS para verificação e aceitação do objeto, que consistirá em:

- a) Confirmar se os itens entregues estão de acordo com a especificação do objeto e/ou descrições deste termo de referência e anexos relacionados;
- b) Analisar a incidência de qualquer inconformidade ou defeito durante a entrega e/ou montagem/instalação dos itens requisitados.

8.2.1 A equipe técnica emitirá parecer quanto à aceitabilidade da entrega dos itens do objeto licitado, anotando todas as divergências identificadas e solicitando as devidas adequações ou substituição do item, quando necessário. Os itens em desconformidade deverão ser regularizados no prazo de até 15 (quinze) dias corridos.

8.2.3 O recebimento definitivo somente ocorrerá após a conclusão de todas as pendências apontadas no relatório da fiscalização.

8.2.4 Executadas as correções/reparos e/ou substituição, conforme estabelecido acima, a equipe técnica/fiscalização do Sescop/RS realizará nova vistoria para averiguar a adequação destas e, em seguida, recomendará, se for o caso, a emissão do termo de recebimento definitivo pela autoridade competente.

8.2.5 Estando a equipe técnica/fiscalização de acordo, a autoridade competente emitirá o termo de recebimento definitivo, o qual será assinado pelas partes.

8.2.6 A não realização dos reparos/correções ou substituições apontadas no relatório de fiscalização, bem como a inadequação destes ou a não observância do prazo máximo de entrega/montagem implicarão a inadimplência contratual por parte da licitante eventualmente contratada e, por conseguinte, ensejarão a aplicação das penalidades previstas no instrumento convocatório, no instrumento de contrato e/ou na legislação aplicável.

8.2.7 Os itens entregues em desacordo com as especificações técnicas deste termo de referência, edital e seus anexos, deverão ser substituídos sem custos adicionais ao contratante.

8.3 Recusa dos itens - Serão rejeitados os itens que:

- a) As especificações técnicas forem diferentes das contidas nas especificações técnicas deste termo de referência, anexos do edital e na proposta do licitante;
- b) Apresentar qualquer inconformidade ou defeito durante o(s) teste(s) de conformidade, verificação e aceitação final.



9. Garantia

9.1 A garantia mínima para os itens e serviços realizados será de 12 (doze) meses do (s) recebimentos (s), com a entrega dos respectivos termos de garantia por produto.

9.2 A garantia, em todos os casos, engloba a proteção contra defeitos de fabricação e/ou montagem/ instalação, contados a partir do(s) recebimento(s) definitivo(s);

9.3 Durante o período de garantia deverá ser substituído ou reparado, sem ônus para o SESCOOP/RS, o objeto que apresentar defeito ou incorreções resultantes da fabricação, montagem e instalação ou de sua correta utilização, bem como divergência com as especificações contidas no termo de referência, no prazo máximo de 15 (quinze) dias corridos, a contar do dia seguinte ao da notificação de inconformidade;

9.4 O término do atendimento ocorrerá no dia de conclusão do reparo e da disponibilidade do objeto em perfeito estado de uso nas instalações do SESCOOP/RS;

9.5 A notificação com o pedido de substituição, assistência ou reparo do objeto, durante o período de garantia, será formalmente emitida pelo departamento jurídico do SESCOOP/RS a pedido do fiscal do contrato, e será enviada por este último, para a empresa contratada por correio com aviso de recebimento, para que haja registro formal e início da contagem do prazo estabelecido no item 9.3.

9.5.1 Para agilizar o processo de assistência ou reparo, paralelo ao envio pelos correios, a fiscalização do contrato poderá enviar a notificação, também, por e-mail e fazer contato telefônico, sempre relatando todas as ocorrências nos documentos de fiscalização, inclusive anexando cópia dos e-mails no processo administrativo de execução do contrato.

10. Pagamento

O faturamento será por pavimento executado, logo, no total, haverá 03 notas fiscais e respectivos pagamentos.

10.1 Após concluída a entrega dos itens conforme cronograma físico-financeiro do objeto licitado, a contratada deverá solicitar ao fiscal designado pelo SESCOOP/RS aprovação (teste de aceitação/recebimento provisório) para faturamento.

10.2 O faturamento somente poderá ocorrer após aprovação do fiscal, devendo ser enviada ao fiscal do contrato a planilha especificando os itens e respectivos pavimentos executados.

10.3 De posse da planilha de execução física-financeira o fiscal agendará o teste de aceitação/recebimento provisório para verificação da execução, avaliando a necessidade de alterações na planilha para aprovação do faturamento dos itens em análise.

10.4 Verificada a conformidade das entregas, o fiscal do contrato emitirá a autorização para faturamento e a contratada deverá enviar a nota fiscal, correspondente aos itens entregues (medição por pavimento), bem como o restante da documentação prevista em contrato para pagamento.



10.5 Se a planilha do cronograma físico-financeiro executado não corresponder à quantidade de itens/serviços efetivamente entregues (medição por pavimento), o fiscal deverá apontar os itens considerados fora de especificação da planilha de faturamento e comunicar a contratada sobre retenção do faturamento.

10.5.1 Os itens em desconformidade deverão ser regularizados no prazo de 15 (quinze) dias corridos, com posterior reapresentação para faturamento.

10.6 A nota fiscal deverá ser emitida com o número de inscrição do CNPJ apresentado nos documentos de habilitação e na proposta de preço, não se admitindo notas fiscais emitidas com outro CNPJ, mesmo que aquele de filial ou da matriz.

10.7 Deverão ser apresentadas juntamente com a nota fiscal, no ato do recebimento, os seguintes documentos:

- a) Certidão Negativa de Débitos – CND expedida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, referente aos créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados, no âmbito de suas competências;
- b) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Estadual;
- c) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Municipal;
- d) Certificado de Regularidade do FGTS (CRF), expedido pela Caixa Econômica Federal;
- e) Caso a licitante seja cooperativa, deverá apresentar certificado de registro e de regularidade junto ao sistema OCB.

10.8 A empresa contratada deverá apresentar à fiscalização do contrato cronograma físico-financeiro para execução e faturamento dos itens, respeitados, no mínimo, as condições, local, horários e prazos estabelecidos nos itens 4 e 5 deste termo de referência.

10.9 Os pagamentos serão concedidos em até 28 (vinte e oito) dias corridos, a contar da apresentação ao SESCOOP/RS da nota fiscal e demais documentos necessários ao faturamento dos itens entregues.

10.10 As notas fiscais devem ser protocoladas com o fiscal do contrato até o dia 25 de cada mês, ou no mês seguinte.

11. Vigência do contrato

11.1 A vigência do presente contrato será de até 120 (cento e vinte) dias, compreendendo as providências iniciais, a execução do objeto contratado e demais obrigações acessórias estabelecidas neste termo de referência.

12. Obrigações da Contratada

12.1 A contratada assume todas as obrigações elencadas a seguir, sem prejuízo daquelas constantes neste termo de referência, no memorial descritivo e demais anexos do edital de licitação:

- a) Executar a entrega (e a montagem, quando for o caso) dos produtos de acordo com as recomendações e preceitos técnicos, em conformidade com as normas técnicas, e dirigir



os trabalhos mantendo a sua frente profissional legalmente habilitada. Cabe-lhe a escolha dos métodos que serão utilizados nos serviços, a organização do trabalho e a previsão dos equipamentos necessários.

b) Transportar e destinar de modo correto e conforme as normas legais ambientais incidentes, às suas expensas, sob sua inteira responsabilidade, para local apropriado, todos os resíduos sólidos (recicláveis, orgânicos, químicos ou perigosos) e rejeitos gerados de materiais provenientes das instalações/desinstalações e quaisquer outros detritos oriundos da respectiva entrega, montagem/instalação. O armazenamento dos referidos resíduos dos materiais deverá ser realizado, quando necessário, em "container" e a remoção deverá ser imediata à constatação de não aproveitamento, não devendo permanecer quaisquer resíduos e/ou rejeitos nas instalações do SESCOOP/RS além do tempo estritamente indispensável para a transferência.

c) Providenciar, sempre que necessário, a remoção de bens móveis, equipamentos e/ou materiais, além de resíduos e rejeitos (retirada e recolocação) que estejam armazenados/depositados em locais onde será realizada a montagem dos itens, a fim de possibilitar a sua execução.

d) Fornecer todos os materiais necessários aos serviços, a mão-de-obra, os equipamentos, as ferramentas, os utensílios, os transportes de material e pessoal, e outros que se fizerem necessários, e, ainda, a respectiva iniciativa das providências nos devidos prazos.

e) Fornecer à fiscalização, sempre que solicitado, amostras dos materiais a serem utilizados, que deverão estar em conformidade com as especificações do memorial descritivo, projeto, edital, respectivos anexos, assim como especificações da proposta da contratada, para a devida aprovação. Cabendo ao SESCOOP/RS, através de equipe técnica especialmente contratada para este fim, julgar e classificar a similaridade dos materiais. Os materiais em desacordo podem ser impugnados pela fiscalização, cabendo, neste caso, à contratada, sua remoção do local no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas e imediata substituição.

f) Caso a contratada utilize material divergente ao aprovado pela equipe técnica do SESCOOP/RS, o serviço/produto não será aceito pela fiscalização.

g) Responsabilizar-se por quaisquer danos, de qualquer ordem, sejam eles materiais, corporais, morais e/ou pessoais, incluindo, mas não se limitando a, lucros cessantes e pensionamentos, que ocorram durante a execução do objeto, inclusive a terceiros, bem como ao pagamento de taxas, seguros, impostos e quaisquer outras despesas decorrentes de obrigação legal.

h) Corrigir todas as falhas, defeitos, erros ou quaisquer irregularidades e vícios constatados e notificados pela fiscalização do SESCOOP/RS, sem ônus para o mesmo, inclusive, quanto aos materiais, sem que tal fato possa ser tomado como justificativa para qualquer modificação nos prazos contratuais.

i) Ressarcir o SESCOOP/RS, no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos, a contar da constatação, quaisquer danos causados ao seu patrimônio, pelo valor de mercado do bem e/ou com reposição de bem com as mesmas características.



j) Entregar o local de montagem dos itens perfeitamente limpos e sem quaisquer dos resíduos (embalagens, recicláveis, orgânicos, químicos, perigosos, entre outros) ou rejeitos eventualmente gerados na execução do contrato.

k) Arcar com todas as obrigações decorrentes das leis ambientais, trabalhistas, previdenciárias, tributárias, decorrentes de infortúnica, ou quaisquer outras por mais especiais que sejam com relação aos seus empregados, empregados de empresas subcontratadas, prepostos, sócios ou terceiros contratados que estiverem desenvolvendo atividade em decorrência do presente contrato, isentando o Sescoop/RS de todas as reclamações que possam surgir, consequências a esse contrato.

l) Responder exclusivamente por sua conta e risco as consequências de acidentes de qualquer natureza com materiais, resíduos, rejeitos, equipamentos, empregados seus ou de terceiros, na execução do objeto, observando rigorosamente a legislação de segurança do trabalho, especialmente no que tange à obrigatoriedade de utilização de EPI's (equipamentos de proteção individual) e EPC's (equipamentos de proteção coletiva).

m) Respeitar a disciplina e a segurança, aos regulamentos e normas que forem adotadas na área de instalação e/ou obras, bem como manter a apresentação, a limpeza do local e higiene do trabalho.

n) Arcar e recolher os tributos e obrigações devidos por disposição legal, de natureza ambiental, fiscal, parafiscal e administrativas ou quaisquer outros, referentes ao presente contrato, exceto quando expressa disposição legal transferir para o Sescoop/RS a responsabilidade da CONTRATADA como sujeito passivo da obrigação tributária, sendo o valor do tributo descontado desta.

o) Executar o fornecimento do objeto conforme especificações do memorial descritivo, projeto, edital, respectivos anexos, assim como especificações de sua proposta, com a alocação dos profissionais necessários ao perfeito cumprimento do objeto que deve ser instalado nos seus devidos ambientes, na qualidade e quantidade especificadas, sem causar riscos e impactos negativos à integridade e à qualidade do meio ambiente no local.

p) Entregar e montar/Instalar quando necessário os itens do objeto, conforme especificações, prazo e local constantes neste termo de referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão a descrição detalhada e o prazo de garantia, e das recomendações e cuidados de uso.

q) Manter responsável pela execução do contrato para gerenciamento e acompanhamento das entregas/instalações.

r) Não permitir a utilização de qualquer trabalho de menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

13. Obrigações da Contratante

13.1 Proporcionar todas as facilidades para que o CONTRATADO possa entregar seus produtos/materiais e serviços dentro das normas estabelecidas neste termo de referência;



13.2 Promover, através de seu representante (fiscal do instrumento contratual), o acompanhamento e a fiscalização do fornecimento dos produtos, sob os aspectos quantitativo e qualitativo, anotando, em registro próprio, as falhas detectadas e comunicando ao CONTRATADO as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da mesma;

13.3 Notificar, por escrito, a empresa contratada sobre toda e qualquer irregularidade constatada na entrega dos produtos;

13.4 Comunicar à empresa vencedora toda e qualquer ocorrência relacionada com a contratação do objeto licitado;

13.5 Efetuar o pagamento nas condições e preços pactuados mediante apresentação da nota fiscal e demais documentos necessários, sendo este realizado de acordo com prazos estabelecidos internamente para pagamento de fornecedores;

13.6 Rejeitar, no todo ou em parte, os produtos entregues fora das especificações do termo de referência, memorial descritivo, projeto, edital e demais anexos.

14. Certificados e laudos necessários

14.1 As licitantes deverão encaminhar à CPL, **juntamente com a Proposta de Preços (ENVELOPE Nº 01)**, como condição para classificação, laudos, pareceres, relatórios técnicos e certificados, para a comprovação da adequação da licitante e dos produtos ofertados ao requisitos e especificações do edital e seus anexos, conforme segue:

I. Relatório de Ensaio / Laudo de Conformidade de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 ou versão mais recente – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis, **para os Itens: Mesas e Armários.**

II. Relatório de Ensaio / Laudo de Conformidade de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 ou versão mais recente – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas, **para os Itens: Cadeira Giratória e Cadeira Lounge.**

III. Relatório de Ensaio / Laudo de Conformidade de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 ou versão mais recente - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz uv; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade. **Para os Itens: Mesa, Armário e Gaveteiro.**

IV. Relatório de ensaio / Laudo de Conformidade emitido por entidade/laboratório independente reconhecido nacionalmente conforme:

- **NBR 8537** (espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade);
- **NBR 9176** (espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação);
- **NBR 9177** (espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica);
- **NBR 9178** (espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima da espuma);



- **NBR 8515** (espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência a tração);
- **NBR 14961** (espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas da espuma);
- **NBR 8516** (espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento da espuma);
- **NBR 8619** (espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência);
- **NBR 8797** (espuma flexível de poliuretano - determinação da deformação permanente à compressão);
- **NBR 8910** (espuma flexível de poliuretano - determinação da resistência a compressão), **para o grupo de itens: Cadeiras, Puffs e sofás.**

V. Certificado de Conformidade emitido de acordo com as normas NBR-ISO-14020:2002 e NBR-ISO-14024:2004 - emitido pela ABNT ou entidade devidamente acreditada pelo INMETRO - **para os itens: Mesa, Armário e Gaveteiro.**

VI. Certidão Negativa de Débito junto ao IBAMA da empresa fabricante.

VII. Comprovação do Registro no Cadastro Técnico Federal para as Atividades Potencialmente Poluidoras do IBAMA em nome da empresa fabricante dos produtos, dentro do prazo de validade;

VIII. Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada.

IX. Certificado de conformidade de produto com a norma da ABNT NBR 13961:2010 ou versão mais recente, emitido por entidade que possua acreditação do INMETRO, **para os Itens: Armários e Gaveteiros.**

X. Certificado de conformidade de produto com a norma da NBR 13962:2018 ou versão mais recente, emitido por entidade que possua acreditação do INMETRO, **para os Itens: Cadeira Giratória.**

XI. Certificado de conformidade de produto com a norma da ABNT NBR 13966:2008 ou versão mais recente, emitido por entidade que possua acreditação do INMETRO, **para os Itens: Mesa.**

XII. Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este. **Para os Itens: Mesa, Cadeira, Gaveteiro, Poltrona, Puff, Sofá, Banqueta.**



XIII. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, de que a espuma utilizada é isenta de Clorofluorcarbono – CFC, **para os itens: Cadeiras, Puffs e sofás.**

XIV. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado. **para todos os itens que possuam superfície metálica.**

Observações:

- a. Os laudos/relatórios de ensaio deverão conter fotos legíveis, identificação do fabricante, data, nome e assinatura do técnico responsável, além de possuírem informações claras, demonstrando que o item ensaiado em laboratório é correspondente fiel ao item descrito na proposta de preços apresentada.
- b. A solicitação tanto de Laudos/Relatórios de Ensaio quanto de Certificados de Conformidade é necessária, pois são documentos complementares e têm objetivos diferentes.
- c. O certificado de conformidade atesta que o processo produtivo de determinada família de produtos foi auditado e atende à norma técnica em questão; já o laudo/relatório de ensaio é necessário para comprovar que o item em questão foi ensaiado e atendeu às exigências da norma.
- d. Estas solicitações visam garantir que o mobiliário disponibilizado aos usuários do SESCOOP/RS seja provido de segurança e conforto, assim como qualidade e durabilidade, minimizando assim o risco de acidentes e contribuindo para o bom desempenho na realização das atividades desenvolvidas na Entidade.
- e. Os certificados de conformidade solicitados referente à pintura das peças metálicas se devem pelo fato de haver quantitativos previstos para atender a ESCOOP e, em consequência, a necessidade de comprovação da maior resistência do item em virtude do alto fluxo de rotatividade de pessoas e utilização dos mobiliários.

Parâmetros adotados para análise dos certificados e laudos:

Certificado de Conformidade:

- a) Será analisado se o item a ser fornecido é pertencente à família de itens certificados.
- b) Tal análise é feita através da comparação entre os códigos/modelos indicados na proposta de preços, nos demonstrativos e na certificação.
- c) Não serão aceitos produtos cujos códigos/modelos não são compatíveis com os códigos/modelos indicados nos certificados.
- d) As dimensões do item a ser fornecido deverão estar compreendidas dentro do intervalo de medidas (maior e menor dimensões) referentes aos códigos/modelos apresentados na certificação.
- e) Não serão aceitos produtos cujas dimensões não sejam compatíveis com as medidas indicadas nos certificados.

Laudos/Relatório de Ensaio:

- a) O laudo/relatório de ensaio apresentado deverá ser de produto compatível em características com o objeto da proposta de preços, dos demonstrativos e do certificado de conformidade.
- b) Tais características serão comprovadas pela indicação do código/modelo do produto no laudo, além do descritivo e das fotos apresentadas neste.
- c) O produto objeto do relatório de ensaio deverá apresentar dimensões compreendidas dentro da faixa de intervalo indicado na certificação, não sendo exigidas dimensões exatas às solicitadas em edital.

Os documentos apresentados deverão ser emitidos pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou por laboratórios independentes acreditados pelo INMETRO (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia), ou ainda por outras entidades, públicas ou privadas, que sejam acreditadas e tenham inquestionável reputação profissional.



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

Todos os documentos exigidos deverão ser apresentados, de forma legível e dentro do prazo de validade nele expresso (quando houver).

Poderá a Comissão de Licitação realizar diligência para averiguar a veracidade, existência ou validade de documento quando julgar necessária.

Porto Alegre, 08 de novembro de 2023.
José Máximo Daronco

**ANEXO 05**

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

MINUTA DE INSTRUMENTO CONTRATUAL**CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 0000922023/01****Pregão Presencial Nº 12-2023**

O **SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM DO COOPERATIVISMO DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL - SESCOOP/RS**, Serviço Social Autônomo, estabelecido na Rua Félix da Cunha, nº 12, na cidade de Porto Alegre/RS, inscrito no CNPJ sob o nº 10.510.590/0001-56, representado pelo xxxxxxxx, Sr. xxxxxxxx, de agora em diante denominado **SESCOOP/RS**, e a empresa xxxxxxxx., com sede na xxxxxxxx, Bairro xxxxxxxx, na cidade de xxxxxxxx, CEP xxxxxxxx, inscrita no CNPJ sob o nº xxxxxxxx, doravante denominada **CONTRATADA**, representada neste ato por xxxxxxxx, ao final firmado, ajustam o presente contrato, que se regerá em conformidade com a licitação na modalidade Pregão **Presencial nº 12/2023**, com o Regulamento de Licitações e Contratos do SESCOOP, instituído pela Resolução nº 1990/2022, bem como pelas seguintes cláusulas e condições:

1. OBJETO DO CONTRATO

1.1 – O objeto do presente contrato refere-se à contratação de empresa especializada para **fornecimento e entrega de mobiliário de linha para ambiente corporativo com instalação/montagem para a sede do SESCOOP/RS-ESCOOP**, na cidade de Porto Alegre/RS, conforme termo de referência, especificações técnicas constantes no Memorial Descritivo, Projeto, Planilha de Orçamento Global, e todos os demais Anexos do edital que originou o presente contrato.

1.2 – Os serviços deverão ser executados rigorosamente de acordo com as indicações previstas neste contrato, no edital do PREGÃO acima indicado e seus anexos e na proposta apresentada pela CONTRATADA para a referida licitação, os quais fazem parte integrante e complementar do presente instrumento, independentemente de transcrição, cujos teores a CONTRATADA declara desde já que tomou ciência prévia e tempestiva.

1.3 – Cada unidade dos itens inclui todos os componentes, acessórios, peças e acabamentos necessários ao seu adequado e completo funcionamento, mesmo que não expressamente descritas na especificação técnica. Todo o serviço de transporte até o local de destino, montagem e regulação estão inclusos no fornecimento do item.

1.4 - Os objetos e materiais utilizados devem ser novos, sem uso e que estejam em linha de produção, vedado o uso de material improvisado, peças adaptadas ou recondiçionadas.

1.5 - Os itens devem ser transportados até o local da entrega/montagem devidamente protegidos, embalados e lacrados a fim de evitar qualquer tipo de avaria.

2. LOCAL E ETAPAS DA INSTALAÇÃO DOS ITENS

2.1 - A entrega dos itens deverá ser realizada no prédio do SESCOOP/RS-Escoop, localizado na



Avenida Berlim, nº 409 – Porto Alegre/RS, em dias úteis, nos períodos compreendidos entre as 8:30 às 12:00 e 13:00 às 17:30.

2.1.1 – A montagem, quando necessária, ocorrerá no mesmo local e períodos identificados no item anterior. Caso necessário, e previamente autorizado, os trabalhos poderão ocorrer fora do horário comercial ou em finais de semana e feriados, sem ônus adicional ao Sescoop/RS.

2.2 - As entregas, montagens e instalações SEMPRE deverão ser previamente agendadas com a Fiscalização do contrato.

2.3 - Devido ao cronograma das obras de reforma do prédio, e conseqüente disponibilidade dos pavimentos para instalação, as Ordens de Fornecimento serão escalonadas dentro de acordo com o cronograma físico financeiro a ser elaborado pela CONTRATADA em conjunto com a fiscalização do contrato designada pelo SESCOOP/RS.

2.4 - Os itens deverão seguir a seguinte ordem de entrega e montagem:

- 1º - terceiro andar;
- 2º - segundo andar; e,
- 3º - primeiro andar.

2.5 - Os trabalhos que representem impactos ou risco às atividades do Sescoop/RS deverão ser previamente programados e aprovados pela Fiscalização, para horários fora dos turnos de expediente.

3. PRAZO PARA ENTREGA E INSTALAÇÃO DOS ITENS

3.1 - A entrega e instalação dos itens deverá ocorrer no prazo máximo de **45 (quarenta e cinco) dias corridos**, a contar da emissão da ordem de início dos serviços.

3.2 - Após assinatura do contrato a CONTRATADA deverá fazer **reunião de alinhamento com o arquiteto e equipe técnica do Sescoop/RS** a fim de esclarecer qualquer dúvida acerca do objeto licitado e apresentar o cronograma físico financeiro da execução.

3.3 - A entrega dos itens deverá ocorrer conforme cronograma para o devido cumprimento do prazo estabelecido no item 5.1, respeitando-se os dias e horários estabelecidos para a entrega e montagem dos produtos, conforme item 4.1.

3.4 - No caso de prorrogação do prazo de entrega em razão de atrasos ocasionados pela contratada, não será admitida a cobrança de adicional/acréscimo para permanência dos profissionais até a conclusão dos mesmos, ou seja; o montante a ser pago permanecerá inalterado, independente do prazo de execução, exceto se as entregas forem paralisadas por determinação legal ou do Sescoop/RS.

4. CONDIÇÕES DE ENTREGA/MONTAGEM

4.1 Amostra - A análise da amostra, quando necessária, objetiva a verificação da conformidade com as especificações técnicas e físicas exigidas no termo de referência, Edital e seus anexos. Quando solicitada, a amostra deverá ser apresentada, no prazo de 05 (cinco) dias corridos contados da solicitação. A amostra deverá conter a identificação do item a que se refere nas especificações técnicas.



4.1.1 A CONTRATADA, deverá apresentar, na reunião de alinhamento, para aprovação, catálogo e/ou prospectos dos componentes, informando fabricante, marca, modelo e referência, obedecidas as especificações deste termo de referência e demais documentos relacionados.

4.1.2 Quaisquer custos de remessa de amostra para a aprovação e material confeccionado correrão por conta da CONTRATADA.

4.1.3 Poderá ser solicitada amostra, quando necessária, dos componentes, materiais, tecidos, cores, laminas, texturas, rodízios, etc... ou mesmo dos itens como um todo, conforme **item 4.1**.

4.2 Teste de aceitação ou recebimento provisório - Após a entrega e/ou montagem do objeto contratado, será emitido termo de recebimento provisório, sendo realizado teste de conformidade, no prazo de até 7 (sete) dias corridos, pela equipe técnica especialmente designada pelo Sescoop/RS para verificação e aceitação do objeto, que consistirá em:

c) Confirmar se os itens entregues estão de acordo com a especificação do objeto e/ou descrições no termo de referência e anexos relacionados;

d) Analisar a incidência de qualquer inconformidade ou defeito durante a entrega e/ou montagem/instalação dos itens requisitados.

4.2.1 A equipe técnica emitirá parecer quanto à aceitabilidade da entrega dos itens do objeto licitado, anotando todas as divergências identificadas e solicitando as devidas adequações ou substituição do item, quando necessário. Os itens em desconformidade deverão ser regularizados no prazo de até 15 (quinze) dias corridos.

4.2.3 O recebimento definitivo somente ocorrerá após a conclusão de todas as pendências apontadas no relatório da fiscalização.

4.2.4 Executadas as correções/reparos e/ou substituição, conforme estabelecido acima, a equipe técnica/fiscalização do Sescoop/RS realizará nova vistoria para averiguar a adequação destas e, em seguida, recomendará, se for o caso, a emissão do termo de recebimento definitivo pela autoridade competente.

4.2.5 Estando a equipe técnica/fiscalização de acordo, a autoridade competente emitirá o termo de recebimento definitivo, o qual será assinado pelas partes.

4.2.6 A não realização dos reparos/correções ou substituições apontadas no relatório de fiscalização, bem como a inadequação destes ou a não observância do prazo máximo de entrega/montagem implicarão a inadimplência contratual por parte da contratada e, por conseguinte, ensejarão a aplicação das penalidades previstas no instrumento convocatório, no instrumento de contrato e/ou na legislação aplicável.

4.2.7 Os itens entregues em desacordo com as especificações técnicas do termo de referência, edital e seus anexos, deverão ser substituídos sem custos adicionais ao SESCOOP/RS.

4.3 Recusa dos itens - Serão rejeitados os itens que:

c) As especificações técnicas forem diferentes das contidas nas especificações técnicas do termo de referência, anexos do edital e na proposta da contratada;



d) Apresentar qualquer inconformidade ou defeito durante o(s) teste(s) de conformidade, verificação e aceitação final.

5. GARANTIA DOS MÓVEIS E SERVIÇOS

5.1 A garantia mínima para os itens e serviços realizados será de 12 (doze) meses do (s) recebimentos (s), com a entrega dos respectivos termos de garantia por produto.

5.2 A garantia, em todos os casos, engloba a proteção contra defeitos de fabricação e/ou montagem/ instalação, contados a partir do(s) recebimento(s) definitivo(s);

5.3 Durante o período de garantia deverá ser substituído ou reparado, sem ônus para o Sescoop/RS, o objeto que apresentar defeito ou incorreções resultantes da fabricação, montagem e instalação ou de sua correta utilização, bem como divergência com as especificações contidas no termo de referência, no prazo máximo de 15 (quinze) dias corridos, a contar do dia seguinte ao da notificação de inconformidade;

5.4 O término do atendimento ocorrerá no dia de conclusão do reparo e da disponibilidade do objeto em perfeito estado de uso nas instalações do Sescoop/RS;

5.5 A notificação com o pedido de substituição, assistência ou reparo do objeto, durante o período de garantia, será formalmente emitida pelo departamento jurídico do Sescoop/RS a pedido do fiscal do contrato, e será enviada por este último, para a empresa contratada por correio com aviso de recebimento, para que haja registro formal e início da contagem do prazo estabelecido no item 5.3.

5.5.1 Para agilizar o processo de assistência ou reparo, paralelo ao envio pelos correios, a fiscalização do contrato poderá enviar a notificação, também, por e-mail e fazer contato telefônico, sempre relatando todas as ocorrências nos documentos de fiscalização, inclusive anexando cópia dos e-mails no processo administrativo de execução do contrato.

6. VALOR DO CONTRATO E PAGAMENTO

6.1 - O valor total do contrato é de **R\$ _____ (_____)** e o faturamento será por pavimento executado, de modo que serão emitidas 03 (três) notas fiscais referentes que totalizarão o valor aqui mencionado.

6.1.1 No valor acima indicado estão incluídos todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos, tributos incidentes, materiais, serviços, transporte, frete, lucro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto deste contrato.

6.2 Após concluída a entrega dos itens conforme cronograma físico-financeiro do objeto contratado, a contratada deverá solicitar ao fiscal designado pelo Sescoop/RS aprovação (teste de aceitação/recebimento provisório) para faturamento.

6.3 O faturamento somente poderá ocorrer após aprovação do fiscal, devendo ser enviada ao fiscal do contrato a planilha especificando os itens e respectivos pavimentos executados.

6.4 - De posse da planilha de execução física-financeira o fiscal agendará o teste de aceitação/recebimento provisório para verificação da execução, avaliando a necessidade de



alterações na planilha para aprovação do faturamento da etapa em análise.

6.5 - Verificada a conformidade das entregas, o fiscal do contrato emitirá a autorização para faturamento e a contratada deverá enviar a nota fiscal, correspondente aos itens entregues (medição por pavimento), bem como o restante da documentação prevista em contrato para pagamento.

6.6 - Se a planilha do cronograma físico-financeiro executado não corresponder à quantidade de itens/serviços efetivamente entregues (medição por pavimento), o fiscal deverá apontar os itens considerados fora de especificação da planilha de faturamento e comunicar a contratada sobre retenção do faturamento.

6.6.1 - Os itens em desconformidade deverão ser regularizados no prazo de 15 (quinze) dias corridos, com posterior reapresentação para faturamento.

6.7 - A nota fiscal deverá ser emitida com o número de inscrição do CNPJ apresentado nos documentos de habilitação e na proposta de preço, não se admitindo notas fiscais emitidas com outro CNPJ, mesmo que aquele de filial ou da matriz.

6.7.1 As notas fiscais somente poderão ser emitidas após o aceite dos serviços pelo fiscal designado pelo SESCOOP/RS e deverão ser entregues e protocoladas com o referido fiscal do contrato **até o dia 25 de cada mês** ou emitidas no mês subsequente.

6.8 - Deverão ser apresentadas juntamente com a Nota Fiscal, no ato do recebimento, os seguintes documentos:

- f) Certidão Negativa de Débitos – CND expedida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, referente aos créditos tributários federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados, no âmbito de suas competências;
- g) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Estadual;
- h) Certidão Negativa de Débitos – CND, emitida pela Fazenda Municipal;
- i) Certificado de Regularidade do FGTS (CRF), expedido pela Caixa Econômica Federal;
- j) Caso a contratada seja cooperativa, deverá apresentar Certificado de registro e de regularidade junto ao sistema OCB.

6.9 - A empresa contratada deverá apresentar à fiscalização do contrato cronograma físico-financeiro para execução e faturamento dos itens, respeitados, no mínimo, as condições/etapas, local, horários e prazos estabelecidos nas cláusulas 2 e 3 deste contrato.

6.10 - Os pagamentos serão concedidos em até 28 (vinte e oito) dias corridos, a contar da apresentação ao SESCOOP/RS da Nota fiscal e demais documentos necessários ao faturamento dos itens entregues.

6.10.1 - Os pagamentos serão efetuados por meio de transferência/depósito bancário

6.10.2 - Havendo modificação dos dados bancários da CONTRATADA fica desde já estipulada entre as partes a desnecessidade de aditivo contratual, bastando que os novos dados sejam informados pela CONTRATADA via ofício ou e-mail com recebimento do SESCOOP/RS, a ser anexado ao presente contrato e informado ao Departamento Financeiro deste.

6.11 - O atraso no pagamento do serviço, por culpa do SESCOOP/RS, implicará na incidência



de multa de 2% (dois por cento) sobre o valor de cada fatura e juros moratórios de 1% (um por cento) ao mês. Os juros serão calculados desde a data limite para o pagamento até a satisfação do débito.

6.12 - Nenhum pagamento será efetuado à CONTRATADA enquanto pendente de liquidação a obrigação decorrente do fiel cumprimento do objeto do contrato, sem que isso gere direito ao pleito de reajustamento de preços ou correção monetária (quando for o caso).

6.13 - Sendo identificada cobrança indevida nas Notas Fiscais, o gestor do contrato devolverá a Nota Fiscal para correção da CONTRATADA, e solicitará formalmente a reapresentação das Notas Fiscais devidamente corrigidas. Nesse caso, a contagem do prazo para pagamento será reiniciada a partir da reapresentação da Nota Fiscal corrigida

6.14 - Havendo erro na nota fiscal, fatura e/ou doc. de cobrança, o pagamento será retido até que a CONTRATADA o retifique, período esse em que não haverá incidência de correção monetária, juros ou multa sobre o valor da parcela retida.

6.15 - É expressamente vedado dar o presente contrato em garantia aos terceiros, bem como realizar qualquer tipo de negociação de faturas ou títulos de crédito em razão dos valores devidos pelo SESCOOP/RS em decorrência do ora contratado.

7 - OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

7.1 - A contratada assume todas as obrigações elencadas a seguir, sem prejuízo daquelas constantes neste termo de referência, no memorial descritivo e demais anexos do edital de licitação:

a) Executar a entrega (e a montagem, quando for o caso) dos produtos de acordo com as recomendações e preceitos técnicos, em conformidade com as normas técnicas, e dirigir os trabalhos mantendo a sua frente profissional legalmente habilitada. Cabe-lhe a escolha dos métodos que serão utilizados nos serviços, a organização do trabalho e a previsão dos equipamentos necessários.

b) Transportar e destinar de modo correto e conforme as normas legais ambientais incidentes, às suas expensas, sob sua inteira responsabilidade, para local apropriado, todos os resíduos sólidos (recicláveis, orgânicos, químicos ou perigosos) e rejeitos gerados de materiais provenientes das instalações/desinstalações e quaisquer outros detritos oriundos da respectiva entrega, montagem/instalação. O armazenamento dos referidos resíduos dos materiais deverá ser realizado, quando necessário, em "container" e a remoção deverá ser imediata à constatação de não aproveitamento, não devendo permanecer quaisquer resíduos e/ou rejeitos nas instalações do SESCOOP/RS além do tempo estritamente indispensável para a transferência.

c) Providenciar, sempre que necessário, a remoção de bens móveis, equipamentos e/ou materiais, além de resíduos e rejeitos (retirada e recolocação) que estejam armazenados/depositados em locais onde será realizada a montagem dos itens, a fim de possibilitar a sua execução.

d) Fornecer todos os materiais necessários aos serviços, a mão-de-obra, os equipamentos, as ferramentas, os utensílios, os transportes de material e pessoal, e outros que se fizerem necessários, e, ainda, a respectiva iniciativa das providências nos devidos prazos.



- e) Fornecer à fiscalização, sempre que solicitado, amostras dos materiais a serem utilizados, que deverão estar em conformidade com as especificações do memorial descritivo, projeto, edital, respectivos anexos, assim como especificações da proposta da contratada, para a devida aprovação. Cabendo ao Sescoop/RS, através de equipe técnica especialmente contratada para este fim, julgar e classificar a similaridade dos materiais. Os materiais em desacordo podem ser impugnados pela fiscalização, cabendo, neste caso, à contratada, sua remoção do local no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas e imediata substituição.
- f) Caso a contratada utilize material divergente ao aprovado pela equipe técnica do Sescoop/RS, o serviço/produto não será aceito pela fiscalização.
- g) Responsabilizar-se por quaisquer danos, de qualquer ordem, sejam eles materiais, corporais, morais e/ou pessoais, incluindo, mas não se limitando a, lucros cessantes e pensionamentos, que ocorram durante a execução do objeto, inclusive a terceiros, bem como ao pagamento de taxas, seguros, impostos e quaisquer outras despesas decorrentes de obrigação legal.
- h) Corrigir todas as falhas, defeitos, erros ou quaisquer irregularidades e vícios constatados e notificados pela fiscalização do Sescoop/RS, sem ônus para o mesmo, inclusive, quanto aos materiais, sem que tal fato possa ser tomado como justificativa para qualquer modificação nos prazos contratuais.
- i) Ressarcir o Sescoop/RS, no prazo máximo de 05 (cinco) dias corridos, a contar da constatação, quaisquer danos causados ao seu patrimônio, pelo valor de mercado do bem e/ou com reposição de bem com as mesmas características.
- j) Entregar o local de montagem dos itens perfeitamente limpos e sem quaisquer dos resíduos (embalagens, recicláveis, orgânicos, químicos, perigosos, entre outros) ou rejeitos eventualmente gerados na execução do contrato.
- k) Arcar com todas as obrigações decorrentes das leis ambientais, trabalhistas, previdenciárias, tributárias, decorrentes de infortúnica, ou quaisquer outras por mais especiais que sejam com relação aos seus empregados, empregados de empresas subcontratadas, prepostos, sócios ou terceiros contratados que estiverem desenvolvendo atividade em decorrência do presente contrato, isentando o Sescoop/RS de todas as reclamações que possam surgir, consequências a esse contrato.
- l) Responder exclusivamente por sua conta e risco as consequências de acidentes de qualquer natureza com materiais, resíduos, rejeitos, equipamentos, empregados seus ou de terceiros, na execução do objeto, observando rigorosamente a legislação de segurança do trabalho, especialmente no que tange à obrigatoriedade de utilização de EPI's (equipamentos de proteção individual) e EPC's (equipamentos de proteção coletiva).
- m) Respeitar a disciplina e a segurança, aos regulamentos e normas que forem adotadas na área de instalação e/ou obras, bem como manter a apresentação, a limpeza do local e higiene do trabalho.
- n) Arcar e recolher os tributos e obrigações devidos por disposição legal, de natureza ambiental, fiscal, parafiscal e administrativas ou quaisquer outros, referentes ao presente contrato, exceto quando expressa disposição legal transferir para o Sescoop/RS a responsabilidade da



CONTRATADA como sujeito passivo da obrigação tributária, sendo o valor do tributo descontado desta.

o) Executar o fornecimento do objeto conforme especificações do memorial descritivo, projeto, edital, respectivos anexos, assim como especificações de sua proposta, com a alocação dos profissionais necessários ao perfeito cumprimento do objeto que deve ser instalado nos seus devidos ambientes, na qualidade e quantidade especificadas, sem causar riscos e impactos negativos à integridade e à qualidade do meio ambiente no local.

p) Entregar e montar/Instalar quando necessário os itens do objeto, conforme especificações, prazo e local constantes neste termo de referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão a descrição detalhada e o prazo de garantia, e das recomendações e cuidados de uso.

q) Manter responsável pela execução do contrato para gerenciamento e acompanhamento das entregas/instalações.

r) Não permitir a utilização de qualquer trabalho de menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.

s) Manter, durante toda a relação contratual, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no edital de licitação, devendo comunicar ao SESCOOP/RS, imediatamente, qualquer alteração que possa comprometer a sua manutenção.

t) Aceitar, nas mesmas condições contratuais, e mediante Termo Aditivo, os acréscimos que se fizerem necessários, no montante de até 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do Contrato, de acordo com o Art. 30 do Regulamento de Licitações e Contratos do SESCOOP.

7.2 - Fica expressamente vedada a cessão total ou parcial, de forma onerosa ou gratuita, a terceiros, do presente contrato, por parte da CONTRATADA, salvo se houver autorização por escrito do SESCOOP/RS.

8 – RESPONSABILIDADES DO SESCOOP/RS

8.1 - São responsabilidades do SESCOOP/RS:

a) Proporcionar todas as facilidades para que a CONTRATADA possa entregar seus produtos/materiais e serviços dentro das normas estabelecidas neste termo de referência;

b) Promover, através de seu representante (fiscal do instrumento contratual), o acompanhamento e a fiscalização do fornecimento dos produtos, sob os aspectos quantitativo e qualitativo, anotando, em registro próprio, as falhas detectadas e comunicando à CONTRATADA as ocorrências de quaisquer fatos que, a seu critério, exijam medidas corretivas por parte da mesma;

c) Notificar, por escrito, a empresa contratada sobre toda e qualquer irregularidade constatada na entrega dos produtos;



d) Comunicar à CONTRATADA toda e qualquer ocorrência relacionada com a contratação do objeto licitado;

e) Efetuar o pagamento nas condições e preços pactuados mediante apresentação da nota fiscal e demais documentos necessários, sendo este realizado de acordo com prazos estabelecidos internamente para pagamento de fornecedores;

f) Rejeitar, no todo ou em parte, os produtos entregues fora das especificações do termo de referência, memorial descritivo, projeto, edital e demais anexos.

8.2 Fica expressamente estipulado que, sob nenhum motivo ou pretexto, o SESCOOP/RS responderá direta ou indiretamente pelos encargos sociais da CONTRATADA, inclusive acidentes de trabalho sob o ângulo da teoria de risco secundário ou subsidiário dos empregados e/ou prepostos ou agentes representantes da mesma ou de firmas que a esta prestem serviços de qualquer natureza.

9 - VIGÊNCIA

9.1 – A vigência do presente contrato será de **até 120 (cento e vinte) dias a contar da sua assinatura**, compreendendo as providências iniciais, a execução do objeto contratado e demais obrigações acessórias estabelecidas no Edital, podendo ser prorrogado por igual ou menor período até o limite de 60 (sessenta) meses, nos termos do parágrafo único do artigo 26 da Resolução nº 1990/2022, desde que haja autorização formal da autoridade competente e sejam observados os seguintes requisitos:

- a) Ainda não tenha sido esgotado o saldo previsto para o contrato;
- b) Os serviços tenham sido prestados regularmente;
- c) O SESCOOP/RS mantenha interesse na prestação do serviço;
- d) A pesquisa de mercado demonstre que os valores contratados permanecem vantajosos para o SESCOOP/RS;
- e) A CONTRATADA manifeste expressamente o interesse na prorrogação.
- f) A empresa contratada não tenha sido suspensa pelo SESCOOP/RS ou declarada inidônea pela Administração Pública;
- g) A empresa contratada mantenha as condições de habilitação.

9.1.1 - A prorrogação da vigência será formalizada mediante justificativa do SESCOOP/RS e celebração de aditivo entre as partes.

9.2 – O desenvolvimento dos serviços contratados deverá obedecer a um ritmo que satisfaça perfeitamente ao cronograma físico-financeiro proposto pela CONTRATADA e aprovado pelo SESCOOP/RS, o qual é parte integrante deste contrato.

9.3 – Os prazos parciais previstos no cronograma físico-financeiro serão expressos em dias sucessivos, a contar do início dos trabalhos.

9.4 – Decorrido cada um dos prazos parciais do cronograma desde que não concluídos os serviços a eles correspondentes, ficará a CONTRATADA sujeita à multa diária de 05% sobre o valor total do contrato.

9.5 - Os serviços extraordinários ou modificações no projeto somente poderão ser executados mediante autorização escrita do SESCOOP/RS.



9.6 - Havendo necessidade comprovada de alteração do cronograma, serão alterados os prazos contratuais e os pagamentos obedecerão aos novos prazos estabelecidos.

10 – PENALIDADES

10.1 - A prática de ilícitos em quaisquer das fases do contrato, o descumprimento de prazos, condições, inobservância das demais disposições do presente instrumento, atraso injustificado e, ainda, a inexecução total ou parcial do compromisso assumido com o SESCOOP/RS, implicarão:

a) Advertência por escrito;

a.1) Aplicar-se-á advertência nos casos de infrações cometidas que não resultem prejuízos na prestação dos serviços, advertindo sobre o descumprimento de obrigação legal assumida, cláusula contratual ou falha na execução do serviço/fornecimento, determinando que seja sanada a impropriedade que, no caso de reincidência, sanção mais severa poderá ser aplicada, a critério exclusivo do SESCOOP/RS.

a.2) A reincidência de situação já contemplada em advertência resultará em multa de 10% (dez por cento) sobre o valor total do contrato.

b) Multa aplicada sobre o valor total do contrato, equivalente a 10 % (dez por cento), por inexecução parcial do objeto do contrato;

c) Multa aplicada sobre o valor total do contrato, equivalente a 30 % (trinta por cento), por inexecução total do objeto do contrato;

d) Multa aplicada sobre o valor do contrato, equivalente a 0,1% (um décimo por cento) por dia de descumprimento de obrigações, a incidir sobre a parcela inadimplida, por descumprimento de obrigações previstas no contrato e não elencadas nesta seção;

e) Suspensão temporária de participar em licitações ou contratar com o Sescop Unidades nacional e Estaduais por prazo de até 02 (dois) anos.

10.2 - Configurar-se-á atraso não justificado no início da prestação dos serviços:

a) Atrasar sem causa justificada, em até 10 (dez) dias, o início da execução do contrato, caso em que será aplicada a multa prevista no item 10.2d.

10.3 - Configurar-se-á a inexecução parcial do objeto quando a CONTRATADA:

a) Sem causa justificada, atrasar o início da execução do objeto do contrato por um período de 11 (onze) a 20 (vinte) dias;

b) Deixar de realizar, sem causa justificada, os serviços definidos no contrato por 5 (cinco) dias seguidos ou por 20 (vinte) dias intercalados.

10.4 - Configurar-se-á a inexecução total do objeto quando a CONTRATADA:

a) Sem causa justificada, atrasar o início da execução do contrato por um período de 21 (vinte e um) dias;

b) Deixar de realizar, sem causa justificada, os serviços definidos no contrato por 6 (seis) dias seguidos ou por 21 (vinte e um) dias intercalados.

10.5 - O contrato poderá ser rescindido unilateralmente pelo SESCOOP/RS, nos casos de falha na execução do contrato, inexecução parcial ou inexecução total do objeto, sem prejuízo da aplicação das sanções nele previstas.

10.6 - As penalidades previstas no contrato podem ser aplicadas cumulativamente e não têm caráter compensatório. Portanto, não isentam a CONTRATADA da obrigação de indenizar



eventuais perdas e danos. Adicionalmente, dependendo da gravidade, a CONTRATADA poderá estar sujeita a outras sanções previstas em lei.

10.7 - Para aplicação das penalidades aqui previstas, a CONTRATADA será notificada para apresentação de defesa prévia, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados da notificação.

10.8 - Havendo aplicação de multa, o prazo máximo para seu recolhimento será de até 10 (dez) dias úteis a contar do recebimento da intimação pela CONTRATADA.

10.9 - A inobservância das disposições contidas neste instrumento, bem como a ocorrência de situações indesejadas na execução do contrato ensejará procedimento para apuração e, se for o caso, aplicação de penalidades, mediante notificação à CONTRATADA.

10.10 - As multas serão cobradas sem prejuízo da ação judicial cabível, podendo ensejar, inclusive, a rescisão do contrato por descumprimento de obrigação. A rescisão não isenta a CONTRATADA da ação judicial cabível, em caso de prejuízo ao SESCOOP/RS.

10.11 - A inexecução, total ou parcial, pela CONTRATADA, do previsto neste Contrato, dará ao SESCOOP/RS o direito de considerá-lo rescindido, mediante notificação prévia, independentemente de qualquer providência judicial ou extrajudicial, sujeitando-se a CONTRATADA às sanções previstas, garantida prévia e ampla defesa em processo administrativo, especialmente se houver:

- a. Descumprimento de cláusulas deste Contrato;
- b. Cumprimento irregular de cláusulas deste Contrato;
- c. Cometimento reiterado de falhas na sua execução;
- d. A decretação de falência, pedido de recuperação judicial ou a instauração de insolvência civil, a dissolução judicial ou a liquidação extrajudicial da CONTRATADA;
- e. A subcontratação total ou parcial do seu objeto, sem a prévia autorização do SESCOOP/RS;
- f. A cessão ou transferência total ou parcial de obrigações, sem a prévia autorização do SESCOOP/RS;
- g. A cisão, fusão ou incorporação, realizada sem a devida comunicação por escrito ao SESCOOP/RS e/ou que afete a boa execução deste contrato;
- h. Dissolução da sociedade.

10.12 - A CONTRATADA deverá comunicar, por escrito e justificadamente, as ocorrências de caso fortuito ou força maior impeditivas da prestação do serviço, no prazo máximo de 02 (dois) dias úteis contados da data da ocorrência, sob pena de não poder alegá-los posteriormente.

10.13 - As eventuais multas e outros valores devidos pela CONTRATADA ao SESCOOP/RS poderão ser compensados no momento do pagamento ou poderão ser cobradas judicialmente, se for o caso.

10.14 - As multas poderão ser aplicadas tantas vezes quantas forem as irregularidades constatadas.

10.15 - A CONTRATADA e seus sucessores se responsabilizarão por todos e quaisquer danos e/ou prejuízos que, a qualquer título, venham causar à imagem do SESCOOP/RS e/ou terceiros, em decorrência da execução indevida do objeto deste contrato.

10.16 - A aplicação das penalidades previstas serão precedidas de notificação formal à



CONTRATADA com a concessão de prazo para apresentação de defesa.

11 RESCISÃO

11.1 - O SESCOOP/RS poderá declarar unilateralmente rescindido o contrato, no seu exclusivo interesse, sem que a CONTRATADA tenha praticado qualquer ato que possa dar causa à rescisão (conveniência administrativa). Nesse caso deverá a CONTRATADA ser notificada com antecedência mínima de 30 (trinta) dias, renunciando expressamente, como ora faz, a reclamar prejuízos ou indenizações, de qualquer ordem, em virtude de tal rescisão.

11.1.1 - Na hipótese da rescisão prevista neste item, a CONTRATADA terá direito ao pagamento dos serviços efetivamente prestados e aceitos pelo SESCOOP/RS até a data da rescisão.

11.2 - A rescisão se dará imediatamente pelo SESCOOP/RS e independentemente de qualquer aviso extrajudicial ou interpelação judicial, podendo ser cumulada com as demais penalidades previstas neste contrato, sem que assista à CONTRATADA direito a qualquer indenização ou retenção de obra, quando essa:

- a) Não cumprir quaisquer das obrigações assumidas.
- b) Não proceder às retificações ou determinações do SESCOOP/RS, realizadas através da Fiscalização, prejudicar a qualidade dos serviços, desviar-se do projeto e das especificações ou prestar informações inverídicas à Fiscalização.
- c) Transferir o contrato a terceiros sem a expressa anuência do SESCOOP/RS.
- d) Paralisar os serviços aqui previstos por mais de 07 (sete) dias consecutivos ou 30 (trinta) dias intercalados, sem motivo justificado, ou não iniciar os serviços no prazo estipulado no contrato.
- e) Tiver o pedido de falência ou recuperação judicial deferido ou ocorrer dissolução de sociedade.
- f) Ultrapassar o prazo previsto para a execução dos serviços por mais de 20 (vinte) dias sucessivos, sem motivo justificado aceito pelo SESCOOP/RS.
- g) Superveniente incapacidade técnica ou financeira, devidamente comprovada.

11.3 - Na hipótese de rescisão do contrato, por qualquer motivo, o SESCOOP/RS entrará na posse imediata de todos os serviços executados, renunciando a CONTRATADA ao direito de retenção, ficando, automaticamente, anuladas as atribuições concedidas neste contrato, independentemente de qualquer aviso, interpelação ou comunicação especial para esse fim, podendo, o SESCOOP/RS, dar prosseguimento aos serviços quer seja por conta própria, quer seja por terceiros, não cabendo qualquer indenização à CONTRATADA, nesse caso.

11.4 – Havendo litígio judicial, a fim de que os serviços não sejam paralisados, o SESCOOP/RS se reserva o direito de prosseguir os serviços, por conta própria ou por terceiros.

12 – SIGILO E PROTEÇÃO DE DADOS PESSOAIS



12.1 – O SESCOOP/RS e a CONTRATADA se comprometem a proteger os direitos fundamentais de liberdade e de privacidade e o livre desenvolvimento da personalidade da pessoa natural, relativos ao tratamento de dados pessoais, cumprindo a Lei 13.709/2018, inclusive nos meios digitais, garantindo que:

- a) qualquer tratamento de dados pessoais dar-se-á de acordo com as bases legais previstas nas hipóteses dos Arts. 7º e/ou 11 da Lei 13.709/2018, caso estejam submetidos os serviços contratados, cumprindo propósitos legítimos, específicos e explícitos;
- b) o tratamento seja limitado às atividades necessárias ao atingimento das finalidades de execução do contrato e do serviço contratado, utilizando-os, quando seja o caso, em cumprimento de obrigação legal ou regulatória, no exercício regular de direito, por determinação judicial ou por requisição da ANPD;
- c) cada uma das partes se responsabiliza pelo tratamento dos dados de sua responsabilidade como Operador ou Controlador dos dados, em conformidade com a Lei 13.709/2018. Os dados assim coletados e/ou tratados só poderão ser utilizados na execução dos serviços especificados neste contrato, e em hipótese alguma poderão ser compartilhados ou utilizados para outros fins pela CONTRATADA;
- d) os sistemas que servirão de base para armazenamento dos dados pessoais coletados, seguem um conjunto de premissas, políticas e especificações técnicas que regulamentam a utilização, contendo medidas fundamentais para a garantia e segurança da informação;
- e) encerrada a vigência do contrato ou não havendo mais necessidade de utilização dos dados pessoais, sejam eles sensíveis ou não, a CONTRATADA interromperá o tratamento dos Dados Pessoais disponibilizados pelo SESCOOP/RS e, em no máximo (30) dias, sob instruções e na medida do determinado pelo SESCOOP/RS, eliminará completamente os Dados Pessoais e todas as cópias porventura existentes (seja em formato digital ou físico), salvo quando a CONTRATADA tenha que manter os dados para cumprimento de obrigação legal ou outra hipótese da LGPD.

12.2 – A CONTRATADA dará conhecimento formal aos seus empregados das obrigações e condições acordadas neste instrumento, inclusive no tocante à Política de Privacidade do SESCOOP/RS, cujos princípios deverão ser aplicados à coleta e tratamento dos dados pessoais de que trata a presente cláusula.

12.3 – A CONTRATADA cooperará com o SESCOOP/RS, no cumprimento das obrigações referentes ao exercício dos direitos dos Titulares previstos na LGPD e nas Leis e Regulamentos de Proteção de Dados em vigor e também no atendimento de requisições e determinações do Poder Judiciário, Ministério Público, Órgãos de controle administrativo;

12.4 – A CONTRATADA deverá informar imediatamente o SESCOOP/RS, caso receba qualquer contato de um Titular de Dados, a respeito dos seus Dados Pessoais e abster-se de responder qualquer solicitação em relação aos Dados Pessoais do solicitante, exceto exigências efetuada pela LGPD e Leis e Regulamentos de Proteção de Dados em vigor.

12.5 – A manutenção e/ou acesso, pela CONTRATADA, às bases de dados que contenham ou possam conter dados pessoais ou segredos de negócio implicará para a CONTRATADA e para seus prepostos – devida e formalmente instruídos nesse sentido – o mais absoluto dever de sigilo e segurança dos dados, no curso do presente contrato, bem como após sua vigência, por prazo indeterminado.

12.6 – Eventuais responsabilidades das partes, serão apuradas conforme estabelecido neste



contrato e também de acordo com o que dispõe a Seção III, Capítulo VI da Lei 13.709/2018.

13 - PRÁTICAS E DO PROGRAMA DE INTEGRIDADE

13.1 - A assinatura do presente instrumento jurídico evidencia o conhecimento dos princípios fundamentais e éticos que norteiam a conduta dos conselheiros, dirigentes, empregados, estagiários, aprendizes, prestadores de serviços e demais pessoas que com o SESCOOP se relacionem ou que em seu nome atuem, conforme disposições contidas na Resolução nº. 1878/2019, que aprova o Código de Conduta Ética do SESCOOP/RS e dá outras providências, disponível em <https://www.somoscooperativismo.coop.br/transparencia-sescoop>, Ícone “2. Integridade e Transparência”, subícone “2.1. Programa de Integridade”, bem como evidencia a anuência de todos as condições previstas na Nota Técnica que subsidia a presente contratação, independentemente de transcrição.

13.2 - Para a execução deste contrato originário e seus aditivos, as partes coincidem no fiel cumprimento da Lei Federal n.º 12.846/13, ao tempo que declaram, reciprocamente, não aceitar, dar ou se comprometer a aceitar de quem quer que seja, tanto por conta própria quanto através de outrem, qualquer vantagem, financeira ou não financeira, benefícios ou posições que, de forma direta ou indireta, envolvam o objeto deste contrato, o que se estende aos seus prepostos e colaboradores, internos ou externos, e que implique o descumprimento de quaisquer das regras da referida lei ou de qualquer outra relacionada com o combate de práticas de corrupção.

13.3 - A prática de quaisquer dos atos descritos na cláusula acima implicará na caracterização de inadimplemento grave, sujeitando a parte infratora à imediata rescisão do presente instrumento e ao pagamento das perdas e danos porventura aplicáveis, sem prejuízo das demais penalidades e consequências estabelecidas neste contrato e na Lei Anticorrupção.

13.4 - As Partes garantem que nenhum pagamento será feito a autoridades, governantes, funcionários públicos, membros de partidos políticos ou profissionais da iniciativa privada, pela CONTRATADA, em nome das partes, sem sua prévia e expressa aprovação.

13.5 - A ineficácia ou nulidade de qualquer previsão deste Contrato não implicará em nulidade ou ineficácia do que for válido, o que continuará em pleno vigor tal como pactuado. Em tais casos, as Partes se comprometem a negociar de boa-fé uma solução que permita atingir os objetivos da previsão anulada ou considerada ineficaz.

13.6 - As Partes declaram ainda que:

- a) Exercem suas atividades em conformidade com a legislação vigente a elas aplicável e que detêm as aprovações necessárias à celebração deste contrato e ao cumprimento das obrigações nele previstas;
- b) Não utilizam trabalho ilegal e comprometem-se a não utilizar práticas de trabalho análogo ao escravo ou de mão de obra infantil, salvo este último na condição de aprendiz, observadas as disposições da Consolidação das Leis do Trabalho;
- c) Respeitam e apoiam a proteção dos direitos humanos, incluindo, mas não se limitando àqueles reconhecidos na Convenção Americana sobre Direitos Humanos (Pacto São José da Costa Rica) e a Declaração Universal de Direitos Humanos;
- d) Nenhum de seus empregados será submetido a qualquer tipo de discriminação, assédio, interferência, restrição ou coerção exercida ou praticada, com base em raça, etnia, religião, cor, nacionalidade, sexo, gênero, orientação sexual, status conjugal, status familiar,



deficiência, viés político ou religioso, bem como suas associações e filiações;

- e) Todas as suas contratações são feitas de forma regular, respeitando a legislação trabalhista vigente e aplicável, bem como as convenções internacionais de direitos trabalhistas, incluindo, mas não se limitando a, Convenções da OIT nºs 29, 105, 110 e 111 e a Convenção sobre Escravatura (Decreto nº 58.563/1966);
- f) Promove o direito dos trabalhadores à livre associação e à realização de acordos coletivos do trabalho;
- g) A remuneração e jornada de trabalho de seus empregados estão de acordo com todas as leis e regulamentações aplicáveis, em especial aquelas que dizem respeito à salário-mínimo, duração do dia de trabalho, carga horária máxima e pagamento de benefícios;
- h) Fornece a todos os seus empregados água potável, filtrada e fresca, em vasilhames adequados e condições higiênicas;
- i) Fornece a todos os seus empregados Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) e treinamentos necessários para o exercício de suas funções, bem como que todos os profissionais envolvidos nas atividades prestadas por conta do presente Contrato possuem a qualificação técnica necessária para tanto;
- j) As instalações utilizadas por seus empregados e trabalhadores terceirizados estão e serão sempre mantidos em boas condições de uso.

13.6.1 – Por conta das declarações aqui prestadas, o SESCOOP/RS pode solicitar, a qualquer momento, a comprovação do devido cumprimento de tais declarações, através de todos os meios cabíveis, incluindo, mas não limitado à solicitação de comprovação documental idônea ou realização de auditoria no local (ou locais) onde a CONTRATADA desenvolve suas atividades.

13.6.2 - Quando solicitado, a CONTRATADA deve assegurar que seus diretores, administradores, agentes, funcionários, subcontratados, consultores, e qualquer outra pessoa que seja parte de sua cadeia produtiva forneça as informações necessárias e solicitadas para comprovação do efetivo cumprimento das declarações aqui prestadas de modo preciso e eficiente.

13.6.3 – Havendo suspeita e/ou evidência do descumprimento de qualquer das declarações aqui prestadas, o SESCOOP/RS terá de comunicar imediatamente, por escrito, a CONTRATADA, que deverá, em até 5 (cinco) dias corridos do recebimento da comunicação, comprovar que não descumpriu os termos aqui avençados.

13.6.4 - Enquanto não restar devidamente comprovada a ausência de infração às declarações, o SESCOOP/RS pode, sem prejuízo de seu direito de buscar reparação pelos danos causados pelo descumprimento destas declarações, tomar medidas imediatas, a seu exclusivo critério, incluindo, mas não se limitando a, retenção de pagamento e paralisação do contrato até que a situação ensejadora reste devidamente sanada.

13.6.5 – Caso reste comprovado, por qualquer meio, que a CONTRATADA descumpriu as declarações aqui prestadas, pode o SESCOOP/RS declarar o contrato rescindido, independente de qualquer notificação e/ou aviso prévio, não sendo devido, à CONTRATADA, qualquer tipo de indenização pela rescisão antecipada.

13.6.6 – A tomada das medidas descritas nas cláusulas acima de nada interfere no direito do SESCOOP/RS de buscar a devida reparação pelos danos causados pela inobservância das declarações aqui prestadas pelas vias cabíveis, inclusive a judicial, bem como a realização de



denúncia perante os órgãos públicos competentes.

14 - ASSINATURA ELETRÔNICA

14.1 - As Partes estão de acordo e reconhecem a validade da assinatura eletrônica simples e/ou assinatura com Certificado digital, para todos os fins de direito, desde que realizadas por meio de plataforma de Autoridade Certificadora, bem como reconhecem ainda a validade de assinatura híbrida, ou seja, ainda que qualquer das Partes ou das testemunhas assinem fisicamente, não ensejará na invalidade de assinatura daqueles que assinarem eletrônica ou digitalmente, ainda que estabelecidas com assinatura eletrônica ou certificação fora dos padrões ICP-BRASIL, conforme disposto pelo art. 10 da Medida Provisória nº 2.200/2001 em vigor no Brasil.

15 - FISCALIZAÇÃO E ACOMPANHAMENTO

15.1 – O gerenciamento e a fiscalização deste contrato ficarão sob a responsabilidade de colaborador indicado pelo SESCOOP/RS, devendo observar o princípio constitucional da eficiência e mensurando ao final, se possível, os resultados alcançados, o cumprimento dos prazos estabelecidos, a qualidade da demanda, a adequação dos serviços prestados e o cumprimento das obrigações decorrentes do convênio/contrato.

15.2 - A entrega e montagem dos itens será acompanhada e fiscalizada pelo próprio SESCOOP/RS, através de funcionário especialmente designado e/ou preposto especialmente contratado/designado para este fim, não eximindo a contratada das responsabilidades que lhe estão afetas.

15.3 - A existência e a atuação da fiscalização em nada restringe a responsabilidade, única, integral e exclusiva da CONTRATADA, no que concerne à execução do objeto contratado.

15.4 - A fiscalização de que trata esta cláusula não excluirá nem reduzirá a responsabilidade da CONTRATADA por danos causados ao SESCOOP/RS ou a terceiros decorrentes de ato ilícito ou qualquer irregularidade cometida na execução do Contrato.

15.5 - A Contratada deverá seguir a orientação técnica da fiscalização para que se cumpram fielmente as atividades previstas no escopo dos serviços, bem como no conteúdo deste documento.

16 - DISPOSIÇÕES GERAIS

16.1 - Sem prejuízo das demais disposições contratuais e legais, as partes se comprometem que quaisquer rotinas e procedimentos não constantes neste instrumento deverão ser objeto de negociação direta e formal entre as partes, mediante celebração de Termo Aditivo, nos termos do disposto no art. 29, caput, da Resolução nº. 1990/2022 – Regulamento de Licitações e Contratos do SESCOOP.

16.2 - A eventual tolerância do SESCOOP/RS, na hipótese de descumprimento de qualquer cláusula ou dispositivo contratual por parte da CONTRATADA, não importará em novação, desistência ou alteração do contrato, nem impedirá ação contra o mesmo dos direitos ou prerrogativas que contratualmente e legalmente lhe são assegurados.



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

16.3 - A execução do contrato, bem como os casos omissos, regular-se-ão pelas cláusulas contratuais e pelos preceitos de direito público, aplicando-se supletivamente os princípios da Teoria Geral dos Contratos e as disposições de direito privado, na forma do art. 89, da Lei nº 14.133/2021, combinado com o inciso III, do artigo 92 do mesmo diploma legal.

16.4 - Qualquer alteração contratual a ser realizada durante a execução da avença deverá ocorrer por meio de termo aditivo, nos termos do artigo 29 do Regulamento de Licitações e Contratos do SESCOOP.

17 – FORO COMPETENTE

17.1 - Fica eleito o Foro da Comarca de Porto Alegre, RS, para dirimir qualquer dúvida emergente do presente contrato.

E por estarem assim contratados, assinam o presente instrumento na sua forma digital, na presença de 02 (duas) testemunhas abaixo assinadas, para que surtam os devidos efeitos legais.

Porto Alegre/RS, xx de xxxxx de xxx.

SESCOOP/RS,

_____,
CONTRATADA

Testemunha:

Nome:

CPF:

Testemunha:

Nome:

CPF:

**ANEXO 06**

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

PLANILHA DE ORÇAMENTO GLOBAL

Nível	Item	CÓDIGO	Descrição	Referência	Unidade	Quantidade	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
LOTE								
REFORMA GERAL (1º/2º/3º PAV e ÁREA EXTERNA)								
Meta	1.		MOBILIÁRIO - Certame licitatório independente			-	-	1.411.298,12
Nível 2	1.1		TÉRREO EXTERNO			-	-	36.748,24
Serviço	1.1.0.1.	03	CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - 1901/GRGR	Yog 1901 Marelli	PÇ	3,00	350,55	1.051,65
Serviço	1.1.0.2.	04	POLTRONA FIXA NICE - LINHA HOSPITALITY COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM MADEIRA - TECIDO MALHA CINZA CLARO - 2221/401CA	Hospitality - Nice 2221 Marelli	PÇ	2,00	2.021,04	4.042,08
Serviço	1.1.0.3.	06	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES - LINHA IMPACT ASSENTO TECIDO POLIESTER PRETO, ENCOSTO ALTO EM TELA, ESTRUTURA PRETA, BASE NYLON E BRAÇO 2D -2655B/059PPPR	Impact - 2655B Marelli	PÇ	1,00	1.363,95	1.363,95
Serviço	1.1.0.4.	07	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER AMARELO 920X460X460 - PUFF07SP/067	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	3,00	909,10	2.727,30
Serviço	1.1.0.5.	09	SOFÁ RETO - PÉ STEEL YOUNG - 700X700X760MM ASSENTO E ENCOSTO TECIDO VINILICO GRAFITE E ESTRUTURA METÁLICA GRAFITE - YRS0700/207207GR	Young - YRS0700 Marelli	PÇ	6,00	2.136,63	12.819,78
Serviço	1.1.0.6.	15	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X700MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1607/ITPR + WS05/PR	Work Job 1 posição 120x70cm Marelli	PÇ	1,00	2.388,91	2.388,91
Serviço	1.1.0.7.	17	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1400X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP BRANCO E ESTRUTURA COR BRANCA - WJSIPQS1406/ITPR + WS05/PR	Work Job 1 posição 140x60cm Marelli	PÇ	1,00	1.607,70	1.607,70
Serviço	1.1.0.8.	18	MESA HOSPITALITY - LATERAL MENOR MEDIDA - 500X500X500MM TAMPO 18MM BP NOGUEIRA E ESTRUTURA METÁLICA PRETA - HOS04/NOPR	Hospitality - HOS04 Marelli	PÇ	3,00	2.383,23	7.149,69
Serviço	1.1.0.9.	19	MESA YES - PÉ TUBULAR YOUNG - 561X400X676MM TAMPO 18MM BP PRETO E ESTRUTURA METÁLICA PRETA, COM 2 RODÍZIOS COM DIÂMETRO DE 15MM - YYT0405/PRPR	Young - Yes YYT0405 Marelli	PÇ	2,00	752,26	1.504,52
Serviço	1.1.0.10.	20	CAIXA DE TOMADAS EM POLÍMERO COM 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR PRETA - AM-029/PR + R932070/PR	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	1,00	114,85	114,85
Serviço	1.1.0.11.	21	CAIXA DE TOMADAS EM POLÍMERO COM 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR BRANCA - AM-029/PR + R932070/CM	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	1,00	114,85	114,85
Serviço	1.1.0.12.	Armário 01	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1200X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR19RP/ITPR	Arquivamentos - AR19RP Marelli	PÇ	1,00	1.862,96	1.862,96
Nível 2	1.2.		TÉRREO INTERNO	Modelo de referência			-	462.090,92
Serviço	1.2.0.1.	01	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES - LINHA IMPACT ASSENTO TECIDO POLIESTER PRETO, ENCOSTO ALTO EM TELA, ESTRUTURA PRETA, BASE NYLON E BRAÇO 2D - 2655B/059PPPR	Impact - 2655B Marelli	PÇ	13,00	1.343,18	17.461,34
Serviço	1.2.0.2.	02	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO REVESTIDO EM TECIDO POLIESTER GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - CS010007	Linha Yog 1901 Marelli	PÇ	110,00	769,79	84.676,90
Serviço	1.2.0.3.	03	CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - 1901/GRGR	Linha Yog 1901 Marelli	PÇ	28,00	345,22	9.666,16
Serviço	1.2.0.4.	04	POLTRONA FIXA NICE - LINHA HOSPITALITY COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM MADEIRA - TECIDO MALHA CINZA CLARO - 2221/401CA	Hospitality - Nice 2221 Marelli	PÇ	4,00	1.990,25	7.961,00
Serviço	1.2.0.5.	05	CADEIRA COM RODÍZIO COM BRAÇOS FIXA - LINHA YOU ASSENTO TECIDO TECIDO POLIESTER GRAFITE, ENCOSTO EM TELA GRAFITE ESPALDAR MÉDIO, ESTRUTURA GRAFITE - 220B/082GRGRGR	You - 220B Marelli	PÇ	40,00	929,53	37.181,20



Serviço	1.2.0.6.	06	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO REVESTIDO EM TECIDO POLIESTER GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - CS010007	Linha Yog 1901 Marelli	PÇ	1,00	769,79	769,79
Serviço	1.2.0.7.	07	CAIXA DE TOMADAS EM POLIMERO COM 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR PRETA - AM-029/PR + R932070/PR	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	46,00	113,10	5.202,60
Serviço	1.2.0.8.	08	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER CINZA CLARO 920X460X460 - PUFF07SP/055	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	6,00	895,26	5.371,56
Serviço	1.2.0.9.	09	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER AMARELO 920X460X460 - PUFF07SP/067	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	5,00	895,25	4.476,25
Serviço	1.2.0.10.	10	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER AZUL CLARO 920X460X460 - PUFF07SP/084	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	3,00	895,26	2.685,78
Serviço	1.2.0.11.	11/12	SOFÁ RETO - PÉ STEEL YOUNG - 700X700X760MM ASSENTO E ENCOSTO TECIDO VINILICO GRAFITE E ESTRUTURA METÁLICA GRAFITE - YRS0700/207207GR	Young - YRS0700 Marelli	PÇ	9,00	2.104,08	18.936,72
Serviço	1.2.0.12.	13	PUFF RETANGULAR DUPLO 920X460X460MM - TECIDO POLIESTER GRAFITE - PUFF02SP/082	Colab - Puff02 Marelli	PÇ	2,00	991,01	1.982,02
Serviço	1.2.0.13.	14	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X700MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSIPQS1607/ITPR	Work Job - WJSIPQS1607 Marelli	PÇ	1,00	1.921,08	1.921,08
Serviço	1.2.0.14.	15	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSIPQS1206/ITPR	Work Job - WJSIPQS1206 Marelli	PÇ	2,00	1.598,75	3.197,50
Serviço	1.2.0.15.	16	MESA REUNIÃO WORK OPEN - 1600X800MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WORCQF1610E/ITPR	Work Open - WORCQF1610E Marelli	PÇ	2,00	2.318,63	4.637,26
Serviço	1.2.0.16.	17	MESA GERENCIAL WORK - 1600X800MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMGCQF1608E/ITPR	Work Open - WMGCQF1608E Marelli	PÇ	1,00	2.274,14	2.274,14
Serviço	1.2.0.17.	18	MESA REUNIÃO WORK OPEN - 2400X800MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - DIVERSOS CÓDIGOS PARA MONTAGEM	Work Open Marelli	PÇ	1,00	6.028,39	6.028,39
Serviço	1.2.0.18.	19	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X700MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1207/ITPR + WS05/PR	Work Open - WJSICQF1207 Marelli	PÇ	1,00	2.188,03	2.188,03
Serviço	1.2.0.19.	20	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X600MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1206/ITPR + WS05/PR	Work Open Job - WJSICQF1206 Marelli	PÇ	1,00	2.120,06	2.120,06
Serviço	1.2.0.20.	21	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1400X700MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1407/ITPR + WS05/PR	Work Open Job - WJSICQF1407 Marelli	PÇ	6,00	2.231,79	13.390,74
Serviço	1.2.0.21.	22	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X815MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1207/ITPR + WS05/PR	Work Open - WJSICQF1207 Marelli	PÇ	2,00	2.188,04	4.376,08
Serviço	1.2.0.22.	23	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSIPQS1206/ITPR + WS05/PR	Work Job - WJSIPQS1206 Marelli	PÇ	20,00	1.408,79	28.175,80
Serviço	1.2.0.23.	24	MESA YES - PÉ TUBULAR YOUNG - 561X400X676MM TAMPO 18MM BP PRETO E ESTRUTURA METÁLICA PRETA, COM 2 RODÍZIOS COM DIÂMETRO DE 15MM - YYT0405/PRPR	Young - Yes YYT0405 Marelli	PÇ	3,00	740,81	2.222,43
Serviço	1.2.0.24.	25	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1000X600MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1006/ITPR + WS05/PR	Work Job - WJSICQF1006 Marelli	PÇ	1,00	2.050,92	2.050,92
Serviço	1.2.0.25.	26	MESA BASCULANTE WORK OPEN - 1400X600MM - TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA, COM 4 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO DE DIÂMETRO DE 65MM - OMB1406V/ITPR	Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli	PÇ	1,00	2.632,46	2.632,46
Serviço	1.2.0.26.	27	MESA YES - PÉ TUBULAR YOUNG - 500X400X665MM TAMPO 18MM BP PRETO E ESTRUTURA METÁLICA PRETA	Young - Yes YYT0405 Marelli	PÇ	6,00	1.168,62	7.011,72
Serviço	1.2.0.27.	28	MESA REDONDA ALTA DE APOIO - LINHA ARCO Ø600X450MM	Arco Amafa - Ø600X450mm Marelli	PÇ	1,00	1.791,88	1.791,88
Serviço	1.2.0.28.	29/30	ESTANTE HOME OFFICE FRAME ALTA - 800X400X2100MM COM 07 PRATELEIRAS EM BP 18MM BRANCO, ESTRUTURA METÁLICA PRETA - HFEP080420/BRPR	Home Office Frame alta - 80x210x40cm Marelli	PÇ	9,00	2.775,05	24.975,45
Serviço	1.2.0.29.	31	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1000X700MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1007/ITPR + WS05/PR	Work Open - WJSICQF1007 Marelli	PÇ	1,00	2.114,93	2.114,93
Serviço	1.2.0.30.	32	GVAETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 330X500X627MM TAMPO, FRENTE E CAIXA EM BP GRAFITE - GM05V/GRGR	Arquivamento - GM05V Marelli	PÇ	6,00	1.070,83	6.424,98



Serviço	1.2.0.31.	33	GVAETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 400X500X627MM TAMPO, FRENTE E CAIXA EM BP BRANCO - GM05V/BRBR	Arquivamento - GM05V Marelli	PÇ	1,00	1.070,83	1.070,83
Serviço	1.2.0.32.	34	ESTANTE HOME OFFICE FRAME - 800x900x300MM COM 04 PRATELEIRAS EM BP 18MM BRANCO, ESTRUTURA METÁLICA PRETA - HFE100410/BRPR	Home Office Frame Marelli	PÇ	4,00	2.115,60	8.462,40
Serviço	1.2.0.33.	35	ESTANTE HOME OFFICE FRAME ALTA - 800x2000x300MM COM 07 PRATELEIRAS EM BP 18MM BRANCO, ESTRUTURA METÁLICA PRETA - HFEP080420/BRPR	Home Office Frame alta - 80x30x200cm Marelli	PÇ	42,00	2.775,05	116.552,10
Serviço	1.2.0.34.	37	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER GRAFITE 400X500X50MM - AM-041/082	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	9,00	156,24	1.406,16
Serviço	1.2.0.35.	38	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER VERDE CLARO 400X500X50MM - AM-041/045	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	3,00	156,25	468,75
Serviço	1.2.0.36.	39	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER AZUL CLARO 400X500X50MM - AM-041/084	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	3,00	156,25	468,75
Serviço	1.2.0.37.	40	ESTOFADO REDONDO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER AREIA 450X450X50MM - AM-041/055	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	6,00	156,24	937,44
Serviço	1.2.0.38.	41	ESTOFADO REDONDO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER VERDE CLARO 450X450X50MM - AM-041/085	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	10,00	156,25	1.562,50
Serviço	1.2.0.39.	42	FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA; 30x200		PÇ	2,00	438,00	876,00
Serviço	1.2.0.40.	43	FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA; 60x200		PÇ	8,00	467,20	3.737,60
Serviço	1.2.0.41.	44	FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA; 60x90		PÇ	2,00	280,32	560,64
Serviço	1.2.0.42.	45	CAIXA DE TOMADAS EM POLÍMERO COM 03 FUIROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUIROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR BRANCA - AM-029/PR + R932070/PR	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	1,00	113,10	113,10
Serviço	1.2.0.43.	Armário 01	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 700X500X730MM TAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE - RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR20RP/GRGR	Arquivamentos - AR20RP Marelli	PÇ	3,00	893,60	2.680,80
Serviço	1.2.0.44.	Armário 02	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS - 800X500X2100MM TAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE - RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR10RP/GRGR	Arquivamentos - AR10RP Marelli	PÇ	4,00	1.898,93	7.595,72
Serviço	1.2.0.45.	Armário 03	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 600X500X730MM TAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE - RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR18RP/GRGR	Arquivamentos - AR18RP Marelli	PÇ	2,00	846,48	1.692,96
Nível 2	1.3.		2º PAVIMENTO				-	366.417,60
Serviço	1.3.0.1.	01	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES - LINHA IMPACT ASSENTO TECIDO POLIESTER PRETO, ENCOSTO ALTO EM TELA, ESTRUTURA PRETA, BASE NYLON E BRAÇO 2D - 2655B/059PPPR	Impact - 2655B Marelli	PÇ	9,00	1.343,64	12.092,76
Serviço	1.3.0.2.	02	POLTRONA FIXA NICE - LINHA HOSPITALITY COM BRAÇOS E ESTRUTURA EM MADEIRA - TECIDO MALHA CINZA CLARO - 2221/401CA	Hospitality - Nice 2221 Marelli	PÇ	3,00	1.990,94	5.972,82
Serviço	1.3.0.3.	03	CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - 1901/GRGR	Yog 1901 Marelli	PÇ	3,00	345,33	1.035,99
Serviço	1.3.0.4.	04	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER CINZA CLARO 920X460X460 - PUFF07SP/055	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	5,00	895,57	4.477,85
Serviço	1.3.0.5.	05	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER AZUL CLARO 920X460X460 - PUFF07SP/084	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	3,00	895,57	2.686,71
Serviço	1.3.0.6.	06	PUFF TRAPEZOIDAL COM SAPATA E TECIDO POLIESTER VERDE CLARO 920X460X460 - PUFF07SP/085	Colab - Puff07 Marelli	PÇ	2,00	895,58	1.791,16
Serviço	1.3.0.7.	07	SOFÁ RETO COM DIVISOR - PÉ STEEL YOUNG - 700X700X760MM ASSENTO E ENCOSTO TECIDO VINÍLICO GRAFITE E ESTRUTURA METÁLICA GRAFITE - YRS0700/207207GR	Young - YRS0700 Marelli	PÇ	6,00	2.104,81	12.628,86
Serviço	1.3.0.8.	08	CADEIRA FIXA - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE COM PRANCHETA (2% ESQUERDA, RESTANTE DIREITA) - 1902PD/GRGR + 1902PE/GRGR	Yog 1902PD Marelli	PÇ	93,00	572,74	53.264,82
Serviço	1.3.0.9.	09	CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - 1901/GRGR	Yog 1901 Marelli	PÇ	40,00	345,33	13.813,20
Serviço	1.3.0.10.	10	CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR BEGE - 1901/BGBG	Yog 1901 Marelli	PÇ	40,00	345,36	13.814,40



Serviço	1.3.0.11.	11	CADEIRA UNIQUE - GIRATÓRIA ENCOSTO BAIXO ESTRUTURA FIXA TECIDO MESCLA GRAFITE E ESTRUTURA EM ALUMÍNIO -2823B/401AL	Unique - 2823B Marelli	PÇ	12,00	2.765,75	33.189,00
Serviço	1.3.0.12.	12	BANQUETA FIXA - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO AZUL, ESTRUTURA METÁLICA CROMADA -1904/ATCR	Yog 1904 Marelli	PÇ	8,00	494,25	3.954,00
Serviço	1.3.0.13.	13	CADEIRA FIXA E EMPILHAVEL - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO GRAFITE, ESTRUTURA METÁLICA COR GRAFITE - 1901/GRGR	Yog 1901 Marelli	PÇ	12,00	345,33	4.143,96
Serviço	1.3.0.14.	17	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X700MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSIPQS1607/ITPR + WPF1400/PR	Work Job - WJSIPQS1607 Marelli	PÇ	3,00	3.971,81	11.915,43
Serviço	1.3.0.15.	18	MESA BASCULANTE WORK OPEN - 1400X600MM - TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR BRANCA, COM 4 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO DE DIÂMETRO DE 65MM - OMB1406V/ITPR	Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli	PÇ	32,00	2.633,38	84.268,16
Serviço	1.3.0.16.	19	MESA REUNIÃO WORK OPEN - 2400X1000MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WORCQF2410E/ITPR	Work Open Marelli	PÇ	1,00	2.631,38	2.631,38
Serviço	1.3.0.17.	20	MESA GERENCIAL WORK - 1400X815MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMGCQF1608E/ITPR	Work Open - WMGCQF1608E Marelli	PÇ	1,00	2.274,94	2.274,94
Serviço	1.3.0.18.	21	MESA GERENCIAL WORK - 1800X1000MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMGPQF1810E/ITPR	Work - WMGPQF1810E Marelli	PÇ	1,00	2.461,98	2.461,98
Serviço	1.3.0.19.	22	MESA BASCULANTE WORK OPEN - 1400X600MM - TAMPO 25MM BP BRANCO E ESTRUTURA COR BRANCA, COM 4 RODÍZIOS DE GIRO DUPLO DE DIÂMETRO DE 65MM - OMB1406V/ITPR	Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli	PÇ	8,00	2.633,38	21.067,04
Serviço	1.3.0.20.	23	MESA ALTA JOB - 2400X800MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - JMRA2408/ITPR	Work Job - JMRA2408 Marelli	PÇ	1,00	2.824,01	2.824,01
Serviço	1.3.0.21.	24	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA WORK JOB 04 POSIÇÕES - 1600X1400MM TAMPO FLUTUANTE 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA PÓRTICA COR PRETA - WJDICQF1614/AVPR + WJDIPQF1614/AVPR	Work Job - WJDICQF1614 Marelli	PÇ	4,00	2.834,15	11.336,60
Serviço	1.3.0.22.	25	MESA LATERAL MENOR- HOSPITALITY 500X500X500MM TAMPO BP NOGUEIRA ESTRUTURA PRETA - HOS04/NOPR	Hospitality - HOS04 Marelli	PÇ	3,00	2.347,74	7.043,22
Serviço	1.3.0.23.	26	MESA LATERAL MENOR- HOSPITALITY 500X500X500MM TAMPO BP NOGUEIRA ESTRUTURA PRETA - HOS04/NOPR	Hospitality - HOS04 Marelli	PÇ	2,00	2.347,74	4.695,48
Serviço	1.3.0.24.	27	MESA YES - PÉ TUBULAR YOUNG - 561X400X676MM TAMPO 18MM BP PRETO E ESTRUTURA METÁLICA PRETA, COM 2 RODÍZIOS COM DIÂMETRO DE 15MM - YIT0405/PRPR	Young - Yes YIT0405 Marelli	PÇ	4,00	1.169,03	4.676,12
Serviço	1.3.0.25.	29	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER AREIA 400X500X50MM - AM-041/055	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	9,00	156,29	1.406,61
Serviço	1.3.0.26.	30	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER AZUL CLARO 400X500X50MM - AM-041/084	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	9,00	156,29	1.406,61
Serviço	1.3.0.27.	31	ESTOFADO DENSIDADE D50 PARA GAVETEIRO REVESTIDO EM POLIESTER GRAFITE 400X500X50MM - AM-041/082	Arquivamento - AM-041 Marelli	PÇ	17,00	156,29	2.656,93
Serviço	1.3.0.28.	32	CAIXA DE TOMADAS EM POLIMERO COM 03 FUIROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUIROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR PRETA - AM-029/PR + R932070/PR	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	13,00	113,13	1.470,69
Serviço	1.3.0.29.	33	MESA GERENCIAL WORK - 1600X815MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMGCQF1608E/ITPR	Work Open - WMGCQF1608E Marelli	PÇ	1,00	2.274,94	2.274,94
Serviço	1.3.0.30.	34	DIVISORP PARA PLATAFORMA OPEN/JOB TECIDO POLIESTER CINZA CLARO 077 1200X270MM SUPORTE PA - ADT1200/077PA	Work Open/Job Marelli	PÇ	4,00	304,91	1.219,64
Serviço	1.3.0.31.	35	GVAETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 330X500X627MM TAMPO, FRENTE E CAIXA EM BP GRAFITE - GM05V/GRGR	Arquivamento - GM05V Marelli	PÇ	8,00	1.071,20	8.569,60
Serviço	1.3.0.32.	36	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMSIPQS1606/ITPR	Work Job - WJSIPQS1606 Marelli	PÇ	1,00	1.157,20	1.157,20
Serviço	1.3.0.33.	37	BANQUETA FIXA - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO VERDE, ESTRUTURA METÁLICA VERDE - 1904	Yog 1904 Marelli	PÇ	3,00	403,14	1.209,42
Serviço	1.3.0.34.	38	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1200X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSIPQS1206/ITPR + WS05/PR	Work Job - WJSIPQS1206 Marelli	PÇ	4,00	403,14	1.612,56
Serviço	1.3.0.35.	E01	MESA REUNIÃO CAVALETE - COM ARMÁRIO: UMA MESA 2400X1000 + UM ARMÁRIO CEGO 1000X500 + DOIS ARMÁRIOS 1000X500 - DIVERSOS ITENS COMPÕE ESTE ESPECIAL	Work Marelli	PÇ	1,00	5.002,34	5.002,34
Serviço	1.3.0.36.	Armário 01	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1600X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR16RP/ITPR	Arquivamentos - AR16RP Marelli	PÇ	2,00	2.273,53	4.547,06



Serviço	1.3.0.37.	Armário 02	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1200X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO PRETO - AR19RP/ITPR	Arquivamentos - AR19RP Marelli	PÇ	3,00	1.835,21	5.505,63
Serviço	1.3.0.38.	Armário 03	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1400X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR21RP/ITPR	Arquivamentos - AR21RP Marelli	PÇ	2,00	1.933,72	3.867,44
Serviço	1.3.0.39.	Armário 04	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 800X500X730MMTAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE - RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR03RP/ITPR	Arquivamentos - AR20RP Marelli	PÇ	2,00	970,18	1.940,36
Serviço	1.3.0.40.	Armário 05	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 700X500X730MMTAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE - RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR03RP/ITPR	Arquivamentos - AR20RP Marelli	PÇ	1,00	944,06	944,06
Serviço	1.3.0.41.	Armário 06	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1200X500X730MM TAMPO/PORTAS BP GRAFITE E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR19RP/GRGR	Arquivamentos - AR19RP Marelli	PÇ	1,00	1.736,53	1.736,53
Serviço	1.3.0.42.	Armário 07	ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS - 1400X500X730MM TAMPO/PORTAS BP GRAFITE E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE - AR21RP/ITPR	Arquivamentos - AR21RP Marelli	PÇ	1,00	1.830,09	1.830,09
Nível 3	1.3.1.		3º PAVIMENTO				-	546.041,36
Serviço	1.3.0.1	01	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES - LINHA IMPACT ASSENTO TECIDO POLIESTER PRETO, ENCOSTO ALTO EM TELA, ESTRUTURA PRETA, BASE NYLON E BRAÇO 2D - 2655B/059PPPR	Impact - 2655B Marelli	PÇ	62,00	1.342,22	83.217,64
Serviço	1.3.0.2	04	CADEIRA UNIQUE - GIRATÓRIA ENCOSTO BAIXO ESTRUTURA FIXA TECIDO TECIDO MALHA CINZA CLARO E ESTRUTURA EM ALUMÍNIO - 2823B/401AL	Unique - 2823B Marelli	PÇ	20,00	2.762,83	55.256,60
Serviço	1.3.0.3	05	CADEIRA UNIQUE - GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO ESTRUTURA FIXA TECIDO TECIDO MALHA VERDE E ESTRUTURA EM ALUMÍNIO - 2843B/405AL	Unique - 2843B Marelli	PÇ	2,00	2.979,42	5.958,84
Serviço	1.3.0.4	06	CADEIRA UNIQUE - GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO ESTRUTURA FIXA TECIDO TECIDO MALHA AREIA E ESTRUTURA EM ALUMÍNIO - 2843B/403AL	Unique - 2843B Marelli	PÇ	8,00	2.979,41	23.835,28
Serviço	1.3.0.5	07	PUFF REDONDO COM SAPATA E TECIDO POLIESTER PRETO 460X460X460H - PUFF05SP/059	Colab - Puff05 Marelli	PÇ	2,00	1.748,62	3.497,24
Serviço	1.3.0.6	09	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON PESO - LINHA IMPACT ASSENTO TECIDO VINILICO CAFÉ, ENCOSTO ALTO EM TELA, ESTRUTURA PRETA, BASE NYLON E BRAÇO 2D - 2657ABS/205GPPR	Impact - 2657ABS Marelli	PÇ	4,00	1.840,77	7.363,08
Serviço	1.3.0.7	10	CADEIRA UNIQUE - GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO ESTRUTURA FIXA TECIDO COURO VINILICO PRETO E ESTRUTURA EM ALUMÍNIO - 2843B/201AL	Unique - 2843B Marelli	PÇ	10,00	2.830,44	28.304,40
Serviço	1.3.0.8	11	BANQUETA FIXA - LINHA YOG ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO BEGE, ESTRUTURA METÁLICA BEGE - 1904/BGBG	Yog 1904 Marelli	PÇ	8,00	403,14	3.225,12
Serviço	1.3.0.9	12	CADEIRA UNIQUE LOUGE - FIXA ENCOSTO BAIXO ESTRUTURA FIXA REVESTIDA EM TECIDO COURO VINILICO CAFÉ E ESTRUTURA CROMADA - 2821/205CR	Unique - 2821 Marelli	PÇ	3,00	1.457,12	4.371,36
Serviço	1.3.0.10	13	SOFÁ RETO COM DIVISOR - PÉ STEEL YOUNG - 700X700X760MM ASSENTO E ENCOSTO TECIDO VINILICO GRAFITE E ESTRUTURA METÁLICA GRAFITE - YRS0700/207207GR	Young - YRS0700 Marelli	PÇ	6,00	2.102,59	12.615,54
Serviço	1.3.0.11	14	SOFÁ SÍMILE COURO DE 03 LUGARES PERFECTA - 1900X800X830MM ASSENTO E ENCOSTO SÍMILE COURO PRETO E PÉS EM ALUMÍNIO ANODIZADO FOSCO - PA013/207	Perfecta - PA013 Marelli	PÇ	1,00	4.552,73	4.552,73
Serviço	1.3.0.12	15	SOFÁ ENCLOSURE YOUNG - 1400X700X1600MM ENCOSTO E DIVISÓRIAS EM TECIDO POLIESTER GRAFITE E ASSENTO EM TECIDO POLIESTER ROSE - YER1400/080082GR	Young - Enclosure Marelli	PÇ	3,00	5.397,32	16.191,96
Serviço	1.3.0.13	17	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X700MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WJSICQF1607/ITPR + WS05/PR	Work Open Job - WJSICQF1607 Marelli	PÇ	2,00	2.350,87	4.701,74
Serviço	1.3.0.14	18	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA WORK JOB 04 POSIÇÕES - 1600X1400MM TAMPO FLUTUANTE 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA PÓRTICA COR PRETA - WJDICQF1614/AVPR + WJDC1614/AVPR	Work Job WJDICQF1614 + WJDC1614 Marelli	PÇ	4,00	2.831,15	11.324,61
Serviço	1.3.0.15	19	ESTAÇÃO PLATAFORMA DUPLA WORK JOB 04 POSIÇÕES - 1400X1400MM TAMPO FLUTUANTE 25MM BP CINZA E ESTRUTURA PÓRTICA COR PRATA - WJDICQF1414/AVPR + WJDC1414/AVPR	Work Job WJDICQF1414 + WJDC1414 Marelli	PÇ	25,00	2.657,07	66.426,66
Serviço	1.3.0.16	20	MESA REUNIÃO WORK OPEN - 4800X1600MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WORCQF4816E/ITPR	Work Open - WORCQF4816E Marelli	PÇ	1,00	6.784,40	6.784,40
Serviço	1.3.0.17	21	MESA ALTA JOB - 1800X1000MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - JMRA1810/ITPR	Job JMRA1810 Marelli	PÇ	2,00	2.573,23	5.146,46
Serviço	1.3.0.18	23	MESA GERENTE PÉ CAVALETE - COM ARMÁRIO MESA 1800X800 TAMPO BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO ARMÁRIO 1800X500 TAMPO E FRENTE BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO	Work Marelli	PÇ	3,00	3.539,43	10.618,29



Serviço	1.3.0.19	24	MESA SIMPLES WORK JOB 01 POSIÇÃO - 1600X600MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMSIPQS1606/ITPR	Work Job - WMSIPQS1606 Marelli	PÇ	2,00	1.155,98	2.311,96
Serviço	1.3.0.20	25	MESA REUNIÃO WORK OPEN - 3600X1200MM - PÉ CAVALETE TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WORCQF3612E/ITPR	Work Open - WORCQF3612E Marelli	PÇ	1,00	4.468,93	4.468,93
Serviço	1.3.0.21	26	MESA GERENCIAL WORK - 1800X1000MM - PÉ PÓRTICO TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - WMGPQF1810E/ITPR	Work - WMGPQF1810E Marelli	PÇ	1,00	2.459,37	2.459,37
Serviço	1.3.0.22	27	MESA GERENTE PÉ PÓRTICO - COM ARMÁRIO MESA 2000X1000MM TAMPO BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO ARMÁRIO 2200X500MM TAMPO E FRENTE BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO - WOGPQF2010/ITPR + OGAE2205/ITPR	Work - WOGPQF2010 Marelli	PÇ	1,00	1.600,25	1.600,25
Serviço	1.3.0.23	28	CAIXA DE TOMADAS EM POLÍMERO COM 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER ELÉTRICA (MARGIRIUS) + 03 FUROS PREPARADOS PARA RECEBER DADOS (RJ) PADRÃO KEYSTONE FURUKAWA - 269X126MM COR PRETA - AM-029/PR + R932070/PR	Conectividade - AM-129 Marelli	PÇ	82,00	113,03	9.268,46
Serviço	1.3.0.24	29	MESA BAIXA YOUNG - 700X700X300MM - PÉ STEEL TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - YXS0700/PRPR	Young - YXS0700 Marelli	PÇ	2,00	730,04	1.460,08
Serviço	1.3.0.25	30	MESA BAIXA YOUNG - 700X700X300MM - PÉ STEEL TAMPO 25MM BP ITAPUÁ E ESTRUTURA COR PRETA - YXS0700/PRPR	Young - YXS0700 Marelli	PÇ	2,00	730,04	1.460,08
Serviço	1.3.0.26	31	MESA YES - PÉ TUBULAR YOUNG - 500X400X665MM TAMPO 18MM BP PRETO E ESTRUTURA METÁLICA PRETA - YYA0405/PRPR	Yes YYA0405 Marelli	PÇ	3,00	1.167,79	3.503,37
Serviço	1.3.0.27	32	MESA LATERAL MAIOR- HOSPITALITY 600X600X600MM TAMPO BP NOGUEIRA ESTRUTURA PRETA - HOS03/NOPR	Hospitality - HOS03 Marelli	PÇ	3,00	2.760,84	8.282,52
Serviço	1.3.0.28	33	MESA LATERAL MENOR- HOSPITALITY 500X500X500MM TAMPO BP NOGUEIRA ESTRUTURA PRETA - HOS04/NOPR	Hospitality - HOS04 Marelli	PÇ	1,00	2.345,26	2.345,26
Serviço	1.3.0.29	34	MESA LATERAL MENOR- HOSPITALITY 500X500X500MM TAMPO BP NOGUEIRA ESTRUTURA PRETA - HOS04/NOPR	Hospitality - HOS04 Marelli	PÇ	1,00	2.345,26	2.345,26
Serviço	1.3.0.30	35	DIVISOR FRONTAL PARA PLATAFORMA OPEN/JOB TECIDO POLIESTER CINZA CLARO 077 1200X270MM SUPORTE PA - ADT1200/077PA	Work Open/Job Marelli	PÇ	37,00	304,59	11.269,83
Serviço	1.3.0.31	36	DIVISOR LATERAL PARA PLATAFORMA OPEN/JOB TECIDO POLIESTER CINZA CLARO 077 600X270MM SUPORTE PA - ADT600/077PA	Work Open/Job ADT600 Marelli	PÇ	14,00	223,60	3.130,40
Serviço	1.3.0.32	38	GVAETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 330X400X627MM TAMPO, FRENTE E CAIXA EM BP GRAFITE - GM05V/GRGR	Arquivamento - GM05V Marelli	PÇ	64,00	1.070,06	68.483,84
Serviço	1.3.0.33	41	LOUSA VOLANTE YOUNG - 900X1800MM ESTRUTURA METÁLICA BRANCA	Young - YLV Marelli	PÇ	4,00	2.822,21	11.288,84
Serviço	1.3.0.34	E01	MESA REUNIÃO CAVALETE - COM ARMÁRIO MESA 2000X800MM TAMPO BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO + 1 ARMÁRIO CEGA 1000X500MM + 2 ARMÁRIOS 600X500MM TAMPO E FRENTE BP ITAPUÁ, ESTRUTURA BP PRETO	Work Marelli	PÇ	2,00	4.272,17	8.544,34
Serviço	1.3.0.35	Armário 01	ARMÁRIO BAIXO DÚPLO 04 PORTAS - 800X500X2100MM TAMPO/PORTAS E CORPO BP GRAFITE E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR10RP Marelli	PÇ	3,00	2.147,39	6.442,17
Serviço	1.3.0.36	Armário 02	ARMÁRIO BAIXO DÚPLO 04 PORTAS - 1600X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR21RP Marelli	PÇ	6,00	2.271,09	13.626,54
Serviço	1.3.0.37	Armário 03	ARMÁRIO BAIXO DÚPLO 04 PORTAS - 1400X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO BP GRAFITE E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR21RP Marelli	PÇ	8,00	1.931,73	15.453,84
Serviço	1.3.0.38	Armário 04	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 700X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR20RP Marelli	PÇ	1,00	943,23	943,23
Serviço	1.3.0.39	Armário 05	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 600X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR18RP Marelli	PÇ	1,00	845,88	845,88
Serviço	1.3.0.40	Armário 06	ARMÁRIO BAIXO DÚPLO 04 PORTAS - 1200X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - AR19RP Marelli	PÇ	6,00	1.734,69	10.408,14
Serviço	1.3.0.41	Armário 07	ARMÁRIO BAIXO CEGO DE CANTO - 500X500X730MM TAMPO/PORTAS BP ITAPUÁ E CORPO E RODAPÉ METÁLICO GRAFITE	Arquivamentos - Marelli	PÇ	4,00	676,70	2.706,82

**ANEXO 07**

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

MEMORIAL DESCRITIVO**1. OBJETIVO**

O presente memorial tem como objetivo apresentação do **mobiliário de linha para ambiente corporativo** a ser adquirido para a sede do SESCOOP/RS, localizado na Av. Berlim 409, Porto Alegre/RS. O projeto (pranchas de layout) tem como função servir como referencial estético dos mobiliários, enquanto este memorial tem como objetivo servir de referencial técnico.

2. MOBILIÁRIOS**2.1. 00 - ÁREAS COMUNS (REFEITÓRIO, SALA DOS FUNCIONÁRIOS, GARAGEM E FACHADA)****ASSENTOS, MESAS E ACESSÓRIOS****CÓD. 03 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL**

Modelo referência: Yog 1901 Marelli.

Encosto com acabamento cinza e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anticorrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

**CÓD. 04 - POLTRONA FIXA**

Modelo referência: Hospitality - Nice 2221 Marelli.

Poltrona fixa com braços e estrutura em madeira - tecido malha cinza claro.

Cadeira fixa baixa, 4 pés de madeira, com apoio de braços. Encosto: com espuma de poliuretano laminada de 20mm de espessura, densidade de D26 e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura. Revestido em tecido. Assento: com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D33 e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura. Revestido em tecido. Estrutura: do tipo quatro pés, alta, confeccionada em madeira selecionada de eucalipto. Apoio de braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 12mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20mm.

Dimensionais: 590x540x790mm (LxPxA).

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 06 - CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES

Modelo referência: Impact - 2655B Marelli.

Encosto e assento com revestimento vinílico preto de alta resistência.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência com gramatura de 330g. Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP) e fibra de vidro com ajuste de altura. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 50 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 1 posição. Sistema de regulagem da pressão da mola através de manípulo. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100mm. Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 07 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli.

Revestimento em tecido mostarda.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

**CÓD. 09 - SOFÁ RETO**

Modelo referência: Young - YRS0700 Marelli

Young sofa reto 70cm.

Revestimento do encosto e assento em tecido grafite.

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 80mm de espessura D28. Encosto com espuma superior de 35mm D28, espuma inferior de 50mm de espessura D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03mm. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25x25x3mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

CÓD. 15 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 120x70cm

Modelo referência: Work Job 1 posição 120x70cm Marelli.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico



com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2x16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2x9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;



- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 17 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 140x60cm

Modelo referência: Work Job 1 posição 140x60cm Marelli

Tampo e estrutura metálica com acabamento branco.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leite para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L”



injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2x16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2x9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 18 - MESA LATERAL MENOR

Modelo referência: Hospitality - HOS04 Marelli.

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16x30x1,5mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. MESA LATERAL MENOR 500X500X500mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado



para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 19 - MESA DE APOIO

Modelo referência: Young - Yes YYT0405 Marelli.

Mesa yes - pé tubular Young - 561x400x676mm tampo 18mm bp preto e estrutura metálica preta, com 2 rodízios com diâmetro de 15mm.

Tampo em madeira aglomerada de 18mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0mm acompanhando mesma cor da madeira. Estrutura pé tubular confeccionado em aço 1", dobrado e soldado a base do tampo, que também é composta por aço tubular 1". Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Rodízio para estruturação e movimentação confeccionado em polipropileno, diâmetro 15mm.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 20 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante, 269x126mm.

Acabamento preto.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

CÓD. 21 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante, 269x126mm.

Acabamento branco.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.



ARMÁRIOS

CÓD. 01 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR19RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 120x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado;



- colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

2.2. 01 - TÉRREO (INTERIOR EDIFÍCIO)

ASSENTOS , MESAS E ACESSÓRIOS

CÓD. 01 - CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES

Modelo referência: Impact - 2655B Marelli.

Encosto e assento com revestimento vinílico preto de alta resistência.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência com gramatura de 330g. Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP) e fibra de vidro com ajuste de altura. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 50 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 1 posição. Sistema de regulagem da pressão da mola através de manipulo. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 02 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Linha Yog 1901 Marelli

Encosto com acabamento cinza claro, assento com acabamento grafite e estrutura metálica cor grafite.

Cadeira fixa com encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, revestido em tecido com espuma acoplada de 6mm, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, revestido na parte superior em tecido com espuma acoplada de 6mm. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.



- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;

CÓD. 03 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Linha Yog 1901 Marelli

Encosto com acabamento cinza e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;

CÓD. 04 - POLTRONA FIXA

Modelo referência: Hospitality - Nice 2221 Marelli

Poltrona fixa com braços e estrutura em madeira - tecido malha cinza claro.

Cadeira fixa baixa, 4 pés de madeira, com apoio de braços. Encosto: com espuma de poliuretano laminada de 20mm de espessura, densidade de D26 e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura. Revestido em tecido. Assento: com espuma de poliuretano laminada de 20mm de espessura, densidade de D33 e concha interna de compensado multilaminado de 12mm de espessura. Revestido em tecido. Estrutura: do tipo quatro pés, alta, confeccionada em madeira selecionada de eucalipto. Apoio de braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 12mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20mm.

Dimensionais: 590x540x790mm (LxPxA).

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas



na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 05 - CADEIRA COM RODÍZIO COM BRAÇOS FIXOS

Modelo referência: You - 220B Marelli

Encosto com revestimento em tecido cinza e assento com tecido grafite.

Encosto de espaldar médio, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela, e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, na parte posterior do encosto.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea.

Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.

Estrutura metálica, do tipo 4 pés com rodízios, com laterais em tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm. Travamento através de tubo de aço SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm traseiro e frontal, unido por solda junto à placa base em aço SAE 1020 com 3 mm acabamento em pintura epóxi na cor preta, branca, grafite ou acabamento cromado, apoio de braço injetado em polipropileno.

Rodízios de duplo giro, banda de rodagem 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 50 mm, composta em Nylon. Eixo central usinado em aço BTC 1003/1005 e haste estampada em aço BTC 1003/1005 (zincado branco), fixados a base através de solda.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 06 - CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL

Modelo referência: Linha Yog 1901 Marelli

Encosto com acabamento cinza claro, assento com acabamento grafite e estrutura metálica cor grafite.

Cadeira fixa com encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, revestido em tecido com espuma acoplada de 6mm, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, revestido na parte superior em tecido com espuma acoplada de 6mm. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;

CÓD. 07 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante, 269x126mm.

Acabamento preto.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

CÓD. 08 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli



Revestimento em tecido cinza claro.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 09 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli

Revestimento em tecido mostarda.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

**CÓD. 10 - PUFF TRAPEZOIDAL**

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli

Revestimento em tecido azul claro.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 11 - SOFÁ RETO COM DIVISOR

Modelo referência: Young - YRS0700 Marelli

Young sofa reto 70cm.

Revestimento do encosto e assento em tecido grafite.

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 80mm de espessura D28. Encosto com espuma superior de 35mm D28, espuma inferior de 50mm de espessura D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03mm. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25 x 25 x 3 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).



- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

CÓD. 12 - SOFÁ RETO COM DIVISOR

Modelo referência: Young - YRS0700 Marelli

Young sofa reto 70cm.

Revestimento do encosto e assento em tecido cinza esuro.

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 80mm de espessura D28. Encosto com espuma superior de 35mm D28, espuma inferior de 50mm de espessura D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03mm. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25 x 25 x 3 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

CÓD. 13 - PUFF RETANGULAR DUPLO 92x46cm

Modelo referência: Colab - Puff02 Marelli

Puff Retangular de dois lugares com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT



grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 14 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 160x70cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1607 Marelli.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído,



nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2x16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2x9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 15 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 120x60cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1206 Marelli.

Mesa Work Job 1 posição – 1200x600mm.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica



com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L" injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;



- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 16 - MESA REUNIÃO - 160x80cm

Modelo referência: Work Open - WORCQF1610E Marelli.

Mesa reunião Work Open - 1600x800mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e



acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

**CÓD. 17 - MESA GERENCIAL 160x80cm**

Modelo referência: Work Open - WMGCQF1608E Marelli.

Mesa gerencial Work - 1600x800mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WMGCQF1608E/ITPR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:



- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 18 - MESA GERENCIAL 240x80cm

Modelo referência: Work Open Marelli.

Mesa reunião Work Open - 2400x800mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada



em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;



- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 19 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO 120x70cm

Modelo referência: Work Open - WJSICQF1207 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1200x700mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapua e estrutura cor preta - WJSICQF1207/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L" injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro



parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 20 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO 120x60cm

Modelo referência: Work Open Job - WJSICQF1206 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1200x600mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSICQF1206/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.



Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento



anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 21 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO 140x70cm

Modelo referência: Work Open Job - WJSICQF1407 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1400x700mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSICQF1407/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato



de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;



- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 22 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO 120x81,5cm

Modelo referência: Work Open - WJSICQF1207 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1200x815mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapua e estrutura cor preta - WJSICQF1207/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente



através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L" injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 23 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 120x60cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1206 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1200x600mm - pé pórtico tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSIPQS1206/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com



laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 24 - MESA DE APOIO

Modelo referência: Young - Yes YYT0405 Marelli.

Mesa yes - pé tubular Young - 561x400x676mm tampo 18mm bp preto e estrutura metálica preta, com 2 rodízios com diâmetro de 15mm

Tampo em madeira aglomerada de 18 mm com resina fenólica e partículas de



granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira. Estrutura pé tubular confeccionado em aço 1", dobrado e soldado a base do tampo, que também é composta por aço tubular 1". Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Rodízio para estruturação e movimentação confeccionado em polipropileno, diâmetro 15 mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 25 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 100x60cm

Modelo referência: Work Job - WJSICQF1006 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1000x600mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSICQF1006/itpr + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e



acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de



- madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 26 - MESA SIMPLES BASCULANTE 140x60cm

Modelo referência: Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli.

Mesa basculante Work Open - 1400x600mm - tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor branca, com 4 rodízios de giro duplo de diâmetro de 65mm.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto.

Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 55 x 55 x 1,90 mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20 x 40 x 1,90 mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø 65 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com distância entre centros de aproximadamente 602 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou



internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;

- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 27 - MESA DE APOIO

Modelo referência: Young - Yes YYT0405 Marelli.

Mesa yes - pé tubular Young - 561x400x676mm tampo 18mm bp preto e estrutura metálica preta, com 2 rodízios com diâmetro de 15mm

Tampo em madeira aglomerada de 18 mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira. Estrutura pé tubular confeccionado em aço 1", dobrado e soldado a base do tampo, que também é composta por aço tubular 1". Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Rodízio para estruturação e movimentação confeccionado em polipropileno, diâmetro 15 mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 28 - MESA REDONDA ALTA DE APOIO

Modelo referência: Arco Amafa - Ø600X450mm Marelli.

Mesas de apoio alta com tampo em acabamento utilizando selador PU forget verniz natural e pés confeccionados em madeira natural de lyptus mel, espessura do tampo de 25 mm e Ø600. Não giratória.

Documentos:

- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 29 - ESTANTE ALTA - 80x210x40cm

Modelo referência: Home Office Frame alta - 80x210x40cm Marelli.

Estrutura metálica e prateleiras com acabamento cinza.

Tampo reto e prateleira em MDP com espessura de 18 mm, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita-borda em poliestireno texturizada de 1,0 mm, na mesma cor do tampo. Estrutura composta com pernas e travessas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 25x25x1,50 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CÓD. 30 - ESTANTE ALTA - 80x210x40cm



Modelo referência: Home Office Frame alta - 80x210x40cm Marelli.

Estrutura metálica e prateleiras com acabamento cinza.

Tampo reto e prateleira em MDP com espessura de 18 mm, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita-borda em poliestireno texturizada de 1,0 mm, na mesma cor do tampo. Estrutura composta com pernas e travessas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 25x25x1,50 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CÓD. 31 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 100x70cm

Modelo referência: Work Open - WJSICQF1007 Marelli.

Mesa simples work job 01 posição - 1000x700mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSICQF1007/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor



do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 32 - GAVETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 33x62,7x50cm



Modelo referência: Arquivamento - GM05V Marelli.

Gaveteiro volante - 04 gavetas 33x62,7x50cm.

Tampo, gavetas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

**CÓD. 33 - GAVETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 40x62,7x50cm**

Modelo referência: Arquivamento - GM05V Marelli.

Gaveteiro volante - 04 gavetas 40x62,7x50cm.

Tampo, gavetas e caixa com acabamento branco.

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;



- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 34 - ESTANTE BAIXA 80x90x30cm

Modelo referência: Home Office Frame Marelli.

Estrutura metálica com acabamento grafite e prateleiras com acabamento branco.

Tampo reto e prateleira em MDP com espessura de 18 mm, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita-borda em poliestireno texturizada de 1,0 mm, na mesma cor do tampo. Estrutura composta com pernas e travessas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 25 x 25 x 1,50 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CÓD. 35 - ESTANTE ALTA 80x200x30cm

Modelo referência: Home Office Frame alta - 80x30x200cm Marelli.

Estrutura metálica com acabamento grafite e prateleiras com acabamento branco.

Tampo reto e prateleira em MDP com espessura de 18 mm, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita-borda em poliestireno texturizada de 1,0 mm, na mesma cor do tampo. Estrutura composta com pernas e travessas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 25x25x1,50 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

CÓD. 37 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 50x40x5cm.

Revestimento em tecido grafite.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 38 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 50x40x5cm.

Revestimento em tecido verde claro.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 39 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 50x40x5cm.

Revestimento em tecido azul claro.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

**CÓD. 40 - ALMOFADA REDONDA PARA MOBILIÁRIO**

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 45x45x5cm.

Revestimento em tecido bege.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 41 - ALMOFADA REDONDA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 45x45x5cm.

Revestimento em tecido verde claro.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 42 - FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA 30x200cm

Acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar.

Fechamento lateral para estante 400x2000mm fechamento lateral para estante 18mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita borda em poliestireno texturizada de 1,0mm na mesma cor do tampo, alinhado pela 1ª prateleira.

CÓD. 43 - FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA 60x200cm

Acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar.

Fechamento lateral para estante 400x2000mm fechamento lateral para estante 18mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita borda em poliestireno texturizada de 1,0mm na mesma cor do tampo, alinhado pela 1ª prateleira.

CÓD. 44 - FECHAMENTO LATERAL DA ESTANTE DA BIBLIOTECA 60x90cm

Acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar.

Fechamento lateral para estante 400x2000mm fechamento lateral para estante 18mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, bordas retas encabeçadas com fita borda em poliestireno texturizada de 1,0mm na mesma cor do tampo, alinhado pela 1ª prateleira.

CÓD. 45 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante.

Acabamento branco.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.



ARMÁRIOS

CÓD. 01 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR20RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 70x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;



- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 02 - ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR10RP Marelli.

Armário alto 02 portas - 80x50x210cm.

Portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira intermediária estrutural fixa, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;



- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 03 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR18RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 60x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante



para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

2.3. 02 - 2º PAVIMENTO (INTERIOR EDIFÍCIO)

ASSENTOS , MESAS E ACESSÓRIOS

CÓD. 01 - CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES

Modelo referência: Impact - 2655B Marelli.

Encosto e assento com revestimento vinílico preto de alta resistência.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência com gramatura de 330g. Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP) e fibra de vidro com ajuste de altura. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 50 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 1 posição. Sistema de regulagem da pressão da mola através de manípulo. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na



cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 02 - POLTRONA FIXA

Modelo referência: Hospitality - Nice 2221 Marelli.

Poltrona fixa com braços e estrutura em madeira - tecido malha cinza claro.

Cadeira fixa baixa, 4 pés de madeira, com apoio de braços. Encosto: com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D26 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em tecido. Assento: com espuma de poliuretano laminada de 20 mm de espessura, densidade de D33 e concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em tecido. Estrutura: do tipo quatro pés, alta, confeccionada em madeira selecionada de eucalipto. Apoio de braços: fixos, com estrutura interna em compensado multilaminado de 12 mm de espessura, revestido com espuma de poliuretano laminada de 20 mm.

Dimensionais: 590 x 540 x 790mm (LxPxA).

Documentos:



- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 03 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Yog 1901 Marelli.

Encosto com acabamento cinza e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 04 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli.

Revestimento em tecido cinza.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado



- para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
 - ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
 - ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
 - ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
 - ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 05 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli.

Revestimento em tecido azul claro.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 06 - PUFF TRAPEZOIDAL

Modelo referência: Colab - Puff07 Marelli.

Revestimento em tecido verde claro.

Puff trapezoidal de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:



- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 07 - SOFÁ RETO COM DIVISOR

Modelo referência: Young - YRS0700 Marelli.

Young sofa reto 70cm.

Revestimento do encosto e assento em tecido cinza esuro.

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 80mm de espessura D28. Encosto com espuma superior de 35mm D28, espuma inferior de 50mm de espessura D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03mm. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25 x 25 x 3 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

CÓD. 08 - CADEIRA FIXA POLIPROPILENO COM PRANCHETA

Modelo referência: Yog 1902PD Marelli.



Cadeira fixa - linha Yog assento e encosto em polipropileno com prancheta.

Encosto com acabamento cinza e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos MittoPlastic. Prancheta em aglomerado melamínico de baixa pressão na cor preta com espessura de 18 mm e encabeçamento com perfil PVC em forma de "T" de alta resistência a impactos, anatômico na mesma cor do aglomerado melamínico. PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 09 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Yog 1901 Marelli.

Encosto e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:



- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 10 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Yog 1901 Marelli.

Encosto e assento com acabamento bege.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 11 - CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO BAIXO CONCHA ÚNICA

Modelo referência: Unique - 2823B Marelli.

Cadeira unique - giratória encosto baixo estrutura fixa.

Encosto e assento com acabamento grafite.

Encosto e assento de espaldar baixo, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético. Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro revestida com ponteira injetada em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono e parafuso. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó,



e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes proPRI edades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em alumínio SAE 306, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido, garantindo aspecto de brilho uniforme e boa proteção contra agentes oxidantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Braço fixo injetado em alumínio com acabamento polido.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 12 - BANQUETA FIXA

Modelo referência: Yog 1904 Marelli.



Banqueta fixa - linha Yog assento e encosto em polipropileno.

Encosto e assento com acabamento azul.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos MittoPlastic. Prancheta em aglomerado melamínico de baixa pressão na cor preta com espessura de 18 mm e encabeçamento com perfil PVC em forma de "T" de alta resistência a impactos, anatômico na mesma cor do aglomerado melamínico. PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 13 - CADEIRA FIXA E EMPILHÁVEL

Modelo referência: Yog 1901 Marelli.

Encosto com acabamento cinza e assento com acabamento grafite.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira. Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Suporta até 110kg.

Empilhamento máximo até 08 cadeiras.

Documentos:



- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 17 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 160x70cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1607 Marelli.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L"



injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2x16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2x9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 18 - MESA SIMPLES BASCULANTE 140x60cm

Modelo referência: Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli.

Mesa basculante Work Open - 1400x600mm - tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor branca, com 4 rodízios de giro duplo de diâmetro de 65mm.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto.

Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 55x55x1,90mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20x40x1,90mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø 65 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com distância entre centros de aproximadamente 602 mm, para a adequada



estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00 mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30 x 50 mm com espessura de 1,90 mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 19 - MESA GERENCIAL 240x100cm

Modelo referência: Work Open Marelli.

Mesa reunião Work Open - 2400x1000mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente



a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado;



- colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 20 - MESA GERENCIAL 140x81,5cm

Modelo referência: Work Open - WMGCQF1608E Marelli.

Mesa gerencial Work - 1400x800mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WMGCQF1608E/ITP.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para



madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 21 - MESA REUNIÃO 180x100cm

Modelo referência: Work WMGPQF1810E Marelli

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira



aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; 4. Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando:



- Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 22 - MESA SIMPLES BASCULANTE 140x60cm

Modelo referência: Work Open - OMB1406V/ITPR Marelli.

Mesa basculante Work Open - 1400x600mm - tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor branca, com 4 rodízios de giro duplo de diâmetro de 65mm.

Tampo e estrutura metálica com acabamento branco.

Estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°. Colunas constituídas por tubos de secção quadrada em aço 55x55x1,90mm, extensões estabilizadoras secção retangular em aço 20x40x1,90mm. Acabamento nas extremidades por ponteiras injetadas em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø 65 mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com distância entre centros de aproximadamente 602 mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2"x2,00mm. O suporte para tampo é fabricado em tubo com secção retangular 30x50 mm com espessura de 1,90mm. Mecanismo de travamento é formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 23 - MESA ALTA 240x80cm

Modelo referência: Work Job - JMRA2408 Marelli.

Mesa alta Job - 2400x800mm - pé pórtico.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante para madeira.

Estrutura para mesas de reunião alta. Estrutura com pernas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 80x80x1,20mm, travessa superior e inferior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50x50x1,50mm. Fixação das barras superiores composta por chapa de aço SAE 1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”. Fixação das barras inferiores composta por tubo quadrado de aço SAE 1020 de 25x25x1,9mm. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 5,0 x 65 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de nivelamento do piso com rosca métrica M10 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união inferior para estruturas de mesas altas de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais através de parafusos M6 x 20.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas ambos M6.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;



- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 24 - MESA DUPLA 160x140cm

Modelo referência: Work Job WJDICQF1614 Marelli

A estação de trabalho será composta por 2 mesas duplas, formando uma estação de 4 lugares.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada



em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;



- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 25 - MESA LATERAL MENOR

Modelo referência: Hospitality - HOS04 Marelli

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18 mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16x30x1,5mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. MESA LATERAL MENOR 500X500X500mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 26 - MESA LATERAL MENOR

Modelo referência: Hospitality - HOS04 Marelli

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18 mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16 x 30 x 1,5 mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. MESA LATERAL MENOR 500X500X500mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 27 - MESA DE APOIO

Modelo referência: Young - Yes YYT0405 Marelli.

Mesa yes - pé tubular Young - 561x400x676mm tampo 18mm bp preto e estrutura metálica preta, com 2 rodízios com diâmetro de 15mm.

Tampo em madeira aglomerada de 18mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0 mm acompanhando mesma cor da madeira. Estrutura pé tubular confeccionado em aço 1", dobrado e soldado a base do tampo, que também é composta por aço tubular 1". Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Rodízio para estruturação e movimentação confeccionado em polipropileno, diâmetro 15 mm.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;



- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 29 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 40x50x5cm.

Revestimento em tecido bege.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 30 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 40x50x5cm.

Revestimento em tecido azul claro.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 31 - ALMOFADA PARA MOBILIÁRIO

Modelo referência: Arquivamento - AM-041 Marelli.

Estofado densidade D50 para gaveteiro revestido em poliéster 40x50x5cm.

Revestimento em tecido grafite.

Base confeccionada em aglomerado de baixa pressão, estofado com espuma de poliuretano laminada, densidade D50. Revestimento com tecido sintético de alta resistência, nos padrões de cores disponíveis em linha. Fixação ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

CÓD. 32 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante.

Acabamento preto.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

CÓD. 33 - MESA GERENCIAL 160x81,5cm

Modelo referência: Work Open - WMGCQF1608E Marelli.

Mesa gerencial Work - 1600x800mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor



preta - WMGCQF1608E/ITP.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U", cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Calha subida cabeamento estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Travessa de sustentação: travessa de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06 mm com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Fixada ao tampo através de parafusos auto cortante para madeira e à estrutura JS05, através de parafuso auto brocante.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante

Caixa 6 blocos – Tampa polímero basculante: Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;



- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 34 - DIVISOR PARA PLATAFORMA

Modelo referência: Work Open/Job Marelli.

Divisor para plataforma open/job tecido poliéster 1200x270mm suporte PA - ADT1200.

Revestimento em tecido cinza claro.

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em MDF cru de 9 mm de espessura e revestido em tecido sintético.

CÓD. 35 - GAVETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 33x62,7x50cm

Modelo referência: Arquivamento - GM05V Marelli.

Gaveteiro volante - 04 gavetas 33x62,7x50cm.

Tampo, gavetas e caixa com acabamento branco.

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a



impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 36 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 160x60cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1606 Marelli.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE



1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Calha tipo leite para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L" injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2x9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 37 - BANQUETA FIXA

Modelo referência: Yog 1904 Marelli.

Banqueta fixa - linha Yog assento e encosto em polipropileno.

Encosto e assento com acabamento verde.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos Mittoplastic. Prancheta em aglomerado melamínico de baixa pressão na cor preta com espessura de 18 mm e encabeçamento com perfil PVC em forma de "T" de alta resistência a impactos, anatômico na mesma cor do aglomerado melamínico. PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 38 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO - 120x60cm

Modelo referência: Work Job - WJSIPQS1206 Marelli.

Mesa Work Job 1 posição – 1200x600mm.



Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura e suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato “L” zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do “L” injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando:



- Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. E01 - MESA GERENCIAL 240x100cm + 1 ARMÁRIO CEGO 100x50cm + 2 ARMÁRIO LATERAIS 100x50cm

Modelo referência: Work Marelli

- Mesa de Reunião 240x100cm

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado



- para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; Resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
 - ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de Madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando:
 - ✓ Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

- Armário Cego 100x50cm

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável



para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

- Armário Lateral 100x50cm

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;



- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

ARMÁRIOS

CÓD. 01 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos – AR16RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1600x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao



corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 02 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos – AR19RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1200x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de



puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 03 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos – AR21RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1400x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro



35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ 3. certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 04 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS



Modelo referência: Arquivamentos - AR20RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 80x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou



internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;

- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 05 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR20RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 70x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando:



- Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
 - ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
 - ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 06 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR19RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 120x50x73cm.

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura,



revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 07 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR21RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 140x50x73cm.

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de



alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

2.4. 03 - 3º PAVIMENTO (INTERIOR EDIFÍCIO)

ASSENTOS , MESAS E ACESSÓRIOS

CÓD. 01 - CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E SINCRON SIMPLES

Modelo referência: Impact - 2655B Marelli.

Encosto e assento com revestimento vinílico preto de alta resistência.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência com gramatura de 330g. Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP) e fibra de vidro com ajuste de altura. Assento com espuma anatômica em poliuretano



injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 50 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 1 posição. Sistema de regulagem da pressão da mola através de manipulo. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 04 - CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO BAIXO CONCHA ÚNICA

Modelo referência: Unique - 2823B Marelli.

Cadeira unique - giratória encosto baixo estrutura fixa.

Encosto e assento com acabamento cinza.



Encosto e assento de espaldar baixo, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético. Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro revestida com ponteira injetada em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono e parafuso. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes proPRI edades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em alumínio SAE 306, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido, garantindo aspecto de brilho uniforme e boa proteção contra agentes oxidantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Braço fixo injetado em alumínio com acabamento polido.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 05 - CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO CONCHA ÚNICA

Modelo referência: Unique - 2843B Marelli.

Cadeira Unique - giratória encosto alto estrutura fixa.

Encosto e assento com acabamento verde claro.

Encosto e assento de espaldar médio, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético. Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro revestida com ponteira injetada em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez. Base giratória injetada em alumínio SAE 306, com acabamento polido, com cinco hastes equidistantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Braço fixo injetado em alumínio com acabamento polido.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 06 - CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO CONCHA ÚNICA

Modelo referência: Unique - 2843B Marelli.

Cadeira Unique - giratória encosto alto estrutura fixa.

Encosto e assento com acabamento verde nature.

Encosto e assento de espaldar médio, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético. Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro revestida com ponteira injetada em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez. Base giratória injetada em alumínio SAE 306, com acabamento polido, com cinco hastes equidistantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Braço fixo injetado em alumínio com acabamento polido.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 07 - PUFF REDONDO

Modelo referência: Colab - Puff05 Marelli.

Revestimento em tecido preto.

Puff redondo de um lugar com assento em espuma de poliuretano laminada, de 40mm de espessura com densidade D50. Base da espuma confeccionada em aglomerado de baixa pressão, fixadas através de grampos galvanizados, com fechamentos laterais em papelão de gramatura de 770 g/m². Laterais revestidas com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura, com densidade D18. Revestimento em tecido 100% poliéster, desenho crepe, com gramatura de 38 g/m. Forro de acabamento em TNT grampeado junto à armação.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).

CÓD. 09 - CADEIRA GIRATÓRIO COM APOIO DE CABEÇA

Modelo referência: Impact - 2657ABS Marelli.

Encosto e assento com acabamento marrom.

Encosto de espaldar alto, com estrutura injetada em polipropileno (PP) com 25 % de fibra de vidro, com alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência com gramatura de 330g. Apoio lombar confeccionado em polipropileno (PP)



e fibra de vidro com ajuste de altura. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, com dureza de 65 a 75 Shore e 50mm de espessura com densidade de 50 Kg/m³, concha interna de compensado multilaminado de 14mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado 100% reciclável. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com travamento em 4 posições. Sistema de regulagem da pressão da mola autoajustável através do próPRI o peso do usuário. Movimento de deslizamento do assento com 53 mm de curso (slitta), integrado ao próPRI o mecanismo. Fixado através de chapa de aço SAE 1020 e porcas de garra estampadas em aço carbono galvanizadas. Coluna a gás confeccionada em aço (SAE 1020) tubular com pintura epóxi. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas com curso de regulagem de 100 mm. Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 345 mm, reforçadas com aletas estruturais de alta resistência. Ou, Base giratória injetada em alumínio, com cinco hastes equidistantes, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência às cargas estáticas aplicadas. Acabamento polido. Raio de 350 mm. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Braços 2D confeccionado em poliamida (PA) com fibra de vidro, com regulagem de altura controlado por botão. Apoio de braço em polipropileno (PP) com ajuste de profundidade.

Apoio de cabeça: Encosto de cabeça com estrutura injetada em Nylon com fibra de vidro. Espuma laminada de poliuretano com densidade de 24 Kg/m³. Revestimento com tecido 100% poliéster na mesma cor do assento.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13962:2018;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 ou superior – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 10 - CADEIRA GIRATÓRIA ENCOSTO ALTO CONCHA ÚNICA

Modelo referência: Unique - 2843B Marelli.

Cadeira Unique - giratória encosto alto estrutura fixa.

Encosto e assento com acabamento preto.

Encosto e assento de espaldar médio, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético. Mecanismo de regulagem da altura do assento, com alavanca de acionamento em barra de aço redonda de 8 mm de diâmetro revestida com ponteira injetada em polipropileno. Conjunto fixado ao assento através de porca de garra estampada em aço carbono galvanizado e parafuso. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, curso de regulagem de 100mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez. Base giratória injetada em alumínio SAE 306, com acabamento polido, com cinco hastes equidistantes. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Braço fixo injetado em alumínio com acabamento polido.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 11 - BANQUETA FIXA

Modelo referência: Yog 1904 Marelli.

Banqueta fixa - linha Yog assento e encosto em polipropileno.

Encosto e assento com acabamento bege.

Encosto em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável, encaixado ao suporte metálico da estrutura da cadeira Assento em concha de polipropileno com carga de fibra de vidro injetado, de alta resistência mecânica e pigmento antiraios ultravioletas, 100% reciclável. Montado a estrutura através de encaixe e fixação com 04 travas em polímero. Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anti-corrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig. Apoia braços integrados à estrutura, injetados em polipropileno e fixados por meio de parafusos MittoPlastic. Prancheta em aglomerado melamínico de baixa pressão na cor preta com espessura de 18 mm e encabeçamento com perfil PVC em forma de "T" de alta resistência a impactos, anatômico na mesma cor do aglomerado melamínico. PVC dotado de espiga de encaixe no aglomerado para evitar a depredação do produto e garantir a integridade do mesmo por muito mais tempo. Sapatas deslizantes injetadas em polipropileno nas cores preta e branca, com função de união das cadeiras por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos. Para estrutura pintada em preto, a sapata é na cor preta e para as demais estruturas a sapata é na cor branca.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 12 - CADEIRA LOUNGE

Modelo referência: Unique - 2821 Marelli.

Encosto e assento com acabamento marrom.

Encosto e assento de espaldar baixo, com concha única de madeira laminada com 12 mm de espessura, com espuma laminada em poliuretano de 16 mm de espessura, com densidade D40, colada sobre a concha. Revestimento em tecido poliéster 100% sintético



Estrutura metálica em aço trefilado maciço SAE 1020 Ø 7/16", tratamento anticorrosivo e acabamento por eletrodeposição de cromo e níquel, com camada média de 5 microns, ou tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Travessas estruturais no mesmo material e acabamento, soldadas à estrutura através de solda Mig.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8619/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resiliência;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8797/2017 – espuma flexível de poliuretano – determinação da deformação permanente à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8910/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à compressão;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9178/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação das características de queima;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14961/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação do teor de cinzas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8515/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência à tração;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8516/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da resistência ao rasgamento;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 13 - SOFÁ RETO COM DIVISOR

Modelo referência: Young - YRS0700 Marelli.

Young sofa reto 70cm.

Revestimento do encosto e assento em tecido cinza claro.

Assento e encosto com espumas em poliuretano laminada. Assento de 80mm de espessura D28. Encosto com espuma superior de 35mm D28, espuma inferior de 50mm de espessura D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03mm. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18mm. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25 x 25 x 3 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de



altura.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

CÓD. 14 - SOFÁ 03 LUGARES

Modelo referência: Perfecta - PA013 Marelli.

Sofá de três lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano. Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.

Documentos:

- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC;
- ✓ ABNT NBR 8537/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da densidade aparente (PRI 632/134 - rev. 03).
- ✓ ABNT NBR 8619/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da resiliência (PRI 632/100 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9177/2015 ou superior - espuma flexível de poliuretano - determinação da fadiga dinâmica (PRI 632/75 - rev. 02).
- ✓ ABNT NBR 9178/2015 ou superior - materiais poliméricos celulares flexíveis - determinação das características de queima (PRI 632/56 - rev. 03).
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas.

**CÓD. 15 - SOFÁ REUNIÕES**

Modelo referência: Young - Enclousure Marelli.

Assento em espuma de poliuretano laminada, de 80 mm de espessura, com densidade D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03 mm de baixa pressão. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco, fixadas através de grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Encosto com espuma superior de poliuretano laminada, de 35 mm de espessura, com densidade D28, espuma inferior de poliuretano laminada, de 50 mm de espessura, com densidade D28. Base da espuma confeccionada em HDF 03 mm de baixa pressão. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto rosa seco e MDF 18 mm, fixadas através de grampos galvanizados. Revestimento do conjunto assento e encosto com espuma de poliuretano laminada, de 10mm de espessura D18 e manta de lã de pet. Divisores em MDF 15 mm de baixa pressão, com revestimento em espuma laminada de 10 mm de espessura, com densidade D18. Fixação do divisor através de engates confeccionados em aço SAE 1020 com espessura de 1,90 mm com acabamento zincado. STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25 x 25 x 3 mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 17 - MESA SIMPLES 01 POSIÇÃO 160x70cm

Modelo referência: Work Open Job - WJSICQF1607 Marelli.

Mesa simples Work Job 01 posição - 1600x700mm - pé cavalete tampo 25mm bp itapuã e estrutura cor preta - WJSICQF1407/ITPR + WS05/PR.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada



em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, nas cores branco, cinza matrix, grafite e preto com espessura de 9mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1 mm na cor do melamínico.

Conjunto ferragem com duas chapas aço SAE1020 conformadas em formato "L" zincadas, com furos para fixação no painel e furos oblongo para fixação na estrutura lateral, proporcionando assim a união entre painel e estrutura. Possui capa de acabamento do "L" injetada em polipropileno nas cores branco, cinza, grafite e preto. Acompanham quatro parafusos auto brocante 4,2 x 16 cabeça panela philips zincado branco e oito parafusos auto atarrachante 4,2 x 9,5 cabeça panela philips zincado branco.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

CALHA SUBIDA CABEAMENTO

Estrutura em chapa metálica SAE 1020 de 0,7 mm de espessura, com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Dotado de sapata regulável em formato octogonal com rosca M6 x Ø 22 mm, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polietileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto brocante.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este;



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 18 - MESA DUPLA 160x140cm

Modelo referência: Work Job WJDICQF1614 + WJDC1614 Marelli

A estação de trabalho será composta por 2 mesas duplas, formando uma estação de 4 lugares.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo



auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269 x 126 mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258 x 118 mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 19 - MESA DUPLA 140x140cm

Modelo referência: Work Job WJDICQF1414 + WJDC1414 Marelli

A estação de trabalho será composta por 2 ou 3 mesas duplas, formando estações de 4 e 6 lugares.

Tampo com acabamento grafite e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.



Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.



- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 20 - MESA DE REUNIÃO 480x160cm

Modelo referência: Work Open - WORCQF4816E Marelli

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Estrutura central dupla ou simples composta por tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x1,5mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U” e cantoneira com largura de 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento injetadas em material termoplástico na cor da estrutura. Sapatas reguláveis com rosca M6 na extremidade inferior do tubo para nivelamento do piso, injetadas em polipropileno. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

**Documentos:**

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este. Para os Itens: Mesa, Cadeira, Gaveteiro, Poltrona, Puff, Sofá, Banqueta;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 21 - MESA ALTA 180x100cm

Modelo referência: Job JMRA1810 Marelli

Mesa alta 1800x1000mm - pé pórtico.

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante para madeira.

Estrutura para mesas de reunião alta. Estrutura com pernas de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 80x80x1,20mm, travessa superior e inferior de secção quadrada em aço tubular SAE 1020 de 50x50x1,50mm. Fixação das barras superiores composta por chapa de aço SAE 1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”. Fixação das barras inferiores composta por tubo quadrado de aço SAE 1020 de 25x25x1,9mm. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 5,0 x 65 mm. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Sapatas de



nivelamento do piso com rosca métrica M10 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união inferior para estruturas de mesas altas de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais através de parafusos M6 x 20.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas ambos M6.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 23 - MESA GERENCIAL 180x80cm + ARMÁRIO LATERAL 180x50cm

Modelo referência: Gerencial Work Marelli

Mesa com tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar, saia com acabamento grafite e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete. Armário com acabamento grafite.

Estrutura para estação de trabalho gerencial composta por travessa superior, de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 20x50x1,06mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Estrutura lateral composta por pés em madeira maciça de Jequetibá, inclinado em 10° e usinado em formato cônico com dimensional superior de 50x50mm e inferior de 30x30mm, com acabamento em verniz sem brilho. Estrutura metálica composta por três tubos



retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. O modelo possui cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda.

Sapatas reguláveis, com Ø60mm injetada em termoplástico, com rosca M8 fixado ao pé de madeira através de bucha americana. Pé de madeira fixado a estrutura através de parafuso métrico M6 e bucha americana. Sapatas reguláveis com Ø40mm injetadas em termoplástico, com rosca M8.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante.

Caixa 8 blocos – Tampa alumínio basculante simples: caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletrostática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Corpo do armário, prateleiras e divisões em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos.

Prateleiras e divisões recuadas para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de



granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT nbr14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de



- madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
 - ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 24 - MESA SIMPLES 160x60cm

Modelo referência: Work Job - WMSIPQS1606 Marelli

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por pé frontal inclinado em 10° e pé traseiro vertical, composto por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de "U" cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sapata frontal regulável com Ø40mm injetada em termoplástico, com rosca M8 e ponteira traseira, para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Calha tipo leito para alojamento de cabos de eletrificação, lógica e telefonia, confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura, estruturada longitudinalmente através de dobras. Sistema de divisão de cabos através de uma canaleta interna em chapa de aço. Furação para passagem dos cabos. Possui tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Sistema de fixação através de alças que permitem basculamento facilitando possíveis manutenções. Sistema fixados nas barras de união da mesa através de parafusos do tipo auto-atarrachante.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Colarinho e espelho elétrico: Colar de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em PS com abertura tipo basculante de 7mm para passagem de cabos.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 0,75mm de espessura. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Réguas para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

**Documentos:**

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 25 - MESA DE REUNIÃO 360x120cm

Modelo referência: Work Open - WORCQF3612E Marelli

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.



Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Documentos:

- ✓ 1.certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 26 - MESA DE REUNIÃO 180x100cm

Modelo referência: Work - WMGPQF1810E Marelli

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo pórtico reto.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo



por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno. Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ;resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 27 - MESA GERENCIAL 200x100cm + ARMÁRIO LATERAL 220x50cm

Modelo referência: Work - WOGPQF2010 Marelli

Mesa com tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar, saia com acabamento grafite e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete. Armário com acabamento grafite.

Estrutura para estação de trabalho gerencial composta por travessa superior, de secção retangular em aço tubular SAE 1020 de 20x50x1,06mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às barras de união através de parafusos e porcas métricas de montagem.

Estrutura lateral composta por pés em madeira maciça de Jequetibá, inclinado em 10° e usinado em formato cônico com dimensional superior de 50x50mm e inferior de 30x30mm, com acabamento em verniz sem brilho. Estrutura metálica composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto



por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

O modelo possui cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Sapatas reguláveis, com Ø60mm injetada em termoplástico, com rosca M8 fixado ao pé de madeira através de bucha americana. Pé de madeira fixado a estrutura através de parafuso métrico M6 e bucha americana. Sapatas reguláveis com Ø40mm injetadas em termoplástico, com rosca M8.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30x50x1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6. Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard. Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 1,0mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço do tipo auto brocante. Caixa 8 blocos – Tampa alumínio basculante simples: caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 268x136x152mm (CxLxA), com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior e tampa em alumínio injetado com espaço de 10mm quando fechada, para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante simples, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura eletroestática em pó. Corpo injetado em ABS, fixado a aba através de 04 parafusos e 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três vias com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de energia, cinco blocos para conectores padrão Keystone. Possui duas tampas de proteção inferior para as conexões injetadas em ABS, sendo uma para a parte elétrica e outra para a parte lógica, dados e voz, ambas fixadas ao corpo da caixa através de encaixes, possuindo pré-recortes para remoção conforme necessidade para passagem de cabos.

Corpo do armário, prateleiras e divisões em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Prateleiras e divisões recuadas para possibilitar a passagem de cabeamento dos equipamentos que possam ser instalados no armário. Sistema de montagem através de conjunto minifix, composto de parafuso e tambor injetado em zamak, e tampa injetada em material termoplástico.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível



texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT nbr14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;



- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 28 - CAIXA DE TOMADAS

Modelo referência: Conectividade - AM-129 Marelli

Caixa 6 blocos - tampa polímero basculante, 269x126mm.

Acabamento branco.

Caixa de mesa para acesso a pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 269x126mm, com dimensões para o recorte de encaixe no tampo de 258x118mm. Aba superior, tampa e corpo injetados em Poliestireno (PS) e abertura de no mínimo 10mm para passagem de cabos, com abertura da tampa tipo basculante. Fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Régua para eletrificação confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com 1,2mm de espessura. Apresenta pré-disposição para o encaixe de 3 tomadas de energia (2P+T) e 3 para fixação de rede de dados (RJ45). Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, fixados através de parafusos.

CÓD. 29 - MESA QUADRADA BAIXA

Modelo referência: Young - YXS0700 Marelli.

Mesa de centro ou de canto para sofás modulares com tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25x25x3mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 30 - MESA QUADRADA BAIXA

Modelo referência: Young - YXS0700 Marelli.

Mesa de centro ou de canto para sofás modulares com tampo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, com espessura de 25mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966.

STEEL - Estrutura de pés confeccionados em aço SAE 1020 25x25x3mm, com corte a 45° para perfeito acabamento por processo de lixamento da solda. Tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi. União ao sofá através de parafusos sextavados com arruela. Pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Sem regulagem de altura.

Documentos:



- ✓ 1. certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 31 - MESA DE APOIO

Modelo referência: Yes YYA0405 Marelli.

Mesa yes - pé tubular Young - 500x400x665mm tampo 18mm bp preto e estrutura metálica preta.

Tampo em madeira aglomerada de 18mm com resina fenólica e partículas de granulométrica fina, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 1,0mm acompanhando mesma cor da madeira. Estrutura pé tubular confeccionado em alumínio e encaixado na base quadrada confeccionada em alumínio extrusado. Todas as peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 32 - MESA LATERAL MAIOR

Modelo referência: Hospitality - HOS03 Marelli.

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16x30x1,5mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. Mesa lateral maior 600x600x600mm.

CÓD. 33 - MESA LATERAL MENOR

Modelo referência: Hospitality - HOS04 Marelli.

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18 mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16x30x1,5mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. Mesa lateral menor 500x500x500mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

**CÓD. 34 - MESA LATERAL MENOR**

Modelo referência: Hospitality - HOS04 Marelli.

Mesas de centro e de apoio lateral com tampo confeccionado em lâmina de madeira natural na cor nogueira, com espessura de 18 mm de espessura. Estrutura em aço carbono com espessura de 16x30x1,5mm com acabamento em pintura laca fosca na cor preta. Mesa lateral menor 500x500x500mm

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.

CÓD. 35 - DIVISOR PARA PLATAFORMA 120cm

Modelo referência: Work Open/Job Marelli.

Divisor para plataforma open/job tecido poliéster 1200x270mm suporte PA - ADT1200.

Revestimento em tecido cinza claro.

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em MDF cru de 9mm de espessura e revestido em tecido sintético.

CÓD. 36 - DIVISOR PARA PLATAFORMA 60cm

Modelo referência: Work Open/Job ADT600 Marelli.

Revestimento em tecido cinza claro.

Divisor com suporte, utilizado em estações e plataformas de trabalho, produzido em MDF cru de 9 mm de espessura e revestido em tecido sintético.

CÓD. 38 - GAVETEIRO VOLANTE - 04 GAVETAS 33x62,7x40cm

Modelo referência: Arquivamento - GM05V Marelli.

Gaveteiro volante - 04 gavetas 33x62,7x40cm.

Tampo, gavetas e caixa com acabamento branco.

Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2mm de espessura com revestimento melamínico na face superior. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar



choques acidentais ao usuário. Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 41 - LOUSA VOLANTE

Modelo referência: Young - YLV Marelli.

Young divisor lousa volante.

Face do divisor constituída de MDF com acabamento tipo lousa em ambos os lados, com espessura de 15 mm. Bordas externas revestidas com fita borda 1,00 mm na cor branca. Puxador embutido, em recorte usinado, para facilitar o transporte. Estrutura produzida em aço SAE 1020 espessura de 4,75mm, dobrada com raios ergonômicos e soldada em buchas de aço SAE 1020. Com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Conjunto de 4 rodízios de duplo giro, sendo 2 com trava e 2 sem trava, com corpo em aço zincado branco e rodas em gel transparente, de alta resistência, com diâmetro de Ø50mm.

CÓD. E01 - MESA DE REUNIÃO 200x80cm + 1 ARMÁRIO CEGO 100x50cm + 2 ARMÁRIOS LATERAIS 60x50cm

Modelo referência: Work Marelli

- Mesa de Reunião 200x80cm

Tampo com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e estrutura metálica com acabamento preto. Pé tipo cavalete.

Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas



vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com espessura de 2,0mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard.

Estrutura lateral composta por quatro tubos retangulares SAE 1010/1020 com 50x50x2mm de espessura, suporte para barra composto por chapa de aço SAE 1010/1020 com 2,25mm de espessura em formato de “U”, cantoneira com largura de 38mm com 4,75mm de espessura e nervura de reforço com espessura de 2,65mm, ambos em chapa SAE 1010/1020, peças unidas através de solda. Peças metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi.

Ponteiras para acabamento da extremidade inferior do tubo em contato com o piso, injetada em material termoplástico com sapata de nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno.

Barras de união para estruturas de plataformas de trabalho de seção retangular em aço tubular SAE 1020 de 30 x 50 x 1,06mm com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Unidas às estruturas laterais e centrais através de parafusos e porcas M6.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13966:2008;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Laudo/Parecer Técnico de conformidade com a NR-17, deverá ser emitido por profissional de nível superior, especializado em ergonomia, habilitado e capacitado para realizar Análise Ergonômica do Trabalho, segundo todas as exigências contidas na Norma Regulamentadora 17, devendo, necessariamente, conter no laudo/parecer os dados do profissional, podendo o pregoeiro realizar diligências sobre este.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

- Armário Cego 100x50cm

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.



Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos.

Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

- Armário Lateral 60x50cm

Tampo, portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos.

Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para



portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ Certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ Certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ Cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

ARMÁRIOS**CÓD. 01 - ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS**

Modelo referência: Arquivamentos - AR10RP Marelli.

Armário alto 02 portas - 80x210x50cm.

Portas e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com



laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira intermediária estrutural fixa, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 02 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS



Modelo referência: Arquivamentos – AR21RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1600x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.



- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 03 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos – AR21RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1400x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou



gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 04 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR20RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 70x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14



e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 05 - ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos - AR18RP Marelli.

Armário baixo 02 portas - 60x50x73cm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia



Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio – avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

CÓD. 06 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO 04 PORTAS

Modelo referência: Arquivamentos – AR19RP Marelli.

Armário baixo duplo 04 portas - 1200x500x730mm.

Tampo e portas com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Portas em madeira



aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata. Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;
- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;



- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto.

CÓD. 07 - ARMÁRIO CEGO DE CANTO 50x73x50cm

Modelo referência: Arquivamentos Marelli.

Tampo e frente com acabamento amadeirado Carvalho Hanover ou similar e caixa com acabamento grafite.

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21mm. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Documentos:

- ✓ certificado de conformidade de acordo com a NBR 13961:2010;
- ✓ certificado de conformidade de acordo com ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 – rótulo ecológico;
- ✓ certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332/2014 - móveis de madeira — fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio — avaliando: Resistência ao álcool etílico; resistência à luz UV ; resistência ao corte cruzado; colagem (resistência à tração); resistência à temperatura; resistência à temperatura e umidade.
- ✓ relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14.535/2008 – móveis de madeira – requisitos e ensaios para superfícies pintadas – avaliando: Resistência do filme e resistência do filme à dureza do lápis;



- ✓ Certificado (selo) de Cadeia de Custódia CERFLOR ou Certificado (selo) de Cadeia de Custódia FSC – Forest Stewardship Council, ou similares, desde que emitidos por entidade ou organismo credenciador (certificador) reconhecido nacional ou internacionalmente, que garanta a rastreabilidade de toda a cadeia produtiva. Caso o(s) certificado(s) seja fornecido em nome da indústria produtora dos painéis de madeira, utilizados com matéria prima pela indústria do mobiliário, a empresa deverá apresentar também declaração de utilização dos painéis da empresa certificada;
- ✓ cadastro técnico federal de atividades potencialmente poluidoras da empresa fabricante do produto;
- ✓ Certidão negativa de débitos do IBAMA da empresa fabricante do produto.

3. ÍNDICE DE PRANCHAS

MOBILIÁRIO DE LINHA GERAL - ÍNDICE DE PRANCHAS		
ÁREA DE PROJETO	CÓDIGO	CONTEÚDO
0 - ÁREAS COMUNS	0-MOB.01 01	PLANTA DE MOBILIÁRIO DE LINHA Nº DE PRANCHAS
1 - TÉRREO BLOCO	1-MOB.01	PLANTA DE MOBILIÁRIO
	1-MOB.02 02	DETALHE ACABAMENTO ESTANTES Nº DE PRANCHAS
2 - 2º PAV. BLOCO	2-MOB.01 01	PLANTA DE MOBILIÁRIO Nº DE PRANCHAS
3 - 3º PAV. BLOCO	3-MOB.01 01	PLANTA DE MOBILIÁRIO Nº DE PRANCHAS
TOTAL	05	PRANCHAS



SESCOOP/RS

Serviço Nacional de Aprendizagem do Cooperativismo
do Estado do Rio Grande do Sul

somoscoop

ANEXO 08

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

PROJETO

Em função do elevado volume de dados este item encontra-se disponível para para download em link à parte no site www.sescoopr.rs.coop.br/licitacoes >>> **Pregão nº 12/2023** >>> Execução de marcenaria e mobiliário sob medida sob medida >>> Anexo 08 - Projeto.

**ANEXO 09**

Pregão nº 12/2023	Processo administrativo nº 0000922023/00
Aquisição de mobiliário corporativo	

SUBCOMISSÃO TÉCNICA**PORTARIA SESCOOP/RS Nº 21/2023**

Designa membros para composição de Subcomissão Técnica, em caráter especial e transitório, para auxílio à Comissão Permanente de Licitação do SESCOOP/RS.

O Superintendente do SESCOOP/RS, nos termos do artigo 14º, inciso XXIII do Regimento Interno, resolve:

Art. 1º - Constituir a Subcomissão Técnica de Licitação, em caráter especial e transitório, para auxiliar a Comissão Permanente de Licitação do SESCOOP/RS no processo licitatório, modalidade Pregão Presencial nº. 12-2023, para **contratação de empresa especializada para fornecimento e entrega de mobiliário de linha para ambiente corporativo** para sede do SESCOOP/RS-ESCOOP, localizado no município de Porto Alegre/RS, que será composta pelos seguintes integrantes:

- **Arjuna Turcarelli** – CAU/RS A39945-0
- **Débora Motta Innig** – CAU/RS A39945-0
- **José Máximo Daronco** - CRC/RS 069875

Art. 2º - Compete à Subcomissão Técnica:

- Examinar as propostas de preços das licitantes e emitir parecer acerca da aceitabilidade das mesmas;
- Examinar os atestados de capacidade técnica e emitir parecer acerca da aceitabilidade dos mesmos;
- Examinar os certificados, laudos e relatórios solicitados e emitir parecer acerca da aceitabilidade dos mesmos;
- Responder aos possíveis pedidos de esclarecimentos, impugnações e recursos interpostos pelas licitantes.

Art. 3º - Esta portaria entra em vigor nesta data, revogadas as disposições em contrário.

Porto Alegre/RS, 27 de novembro de 2023.


Mario De Conto,
Superintendente,
SESCOOP/RS